



CUTTING
EDGE
WELDING

CATALOG DE PRODUSE

CUTTING
EDGE
WELDING

2019

2020

IWELD SRL promoveaza sudura și tăierea cu flacăra oxi-gaz, oferind nu numai produse și piese de schimb la prețuri atractive, dar și soluții eficiente, economice și competitive, aplicabile fie în producția industrială fie la prelucrarea ocazională a metalelor. Cele mai multe dintre produsele noastre sunt elaborate în conformitate cu specificațiile noastre tehnice stricte și sunt produse pentru IWELD exclusiv. În multe cazuri, furnizorii noștri sunt printre cei mai puternici producători de echipamente industriale destinate piețelor din Europa, America de Nord și Asia. Catalogul oferă o imagine de ansamblu a gamei largi de produse pe care le oferim, dar datorită faptului că numărul acestora continuă să crească, lista curentă de articole poate varia. Gama actualizată de produse se află în magazinul nostru online. În cazul în care nu găsiți produsul căutat, vă rugăm să ne contactați pentru informații suplimentare. De asemenea, vă rugăm să rețineți că aspectul și datele tehnice ale produselor, pot fi diferite de cele publicate în catalog. Acest lucru se datorează în primul rând îmbunătățirii continue ale produselor noastre.

2

ANI

GARANȚIE

IWELD Kft extinde în colaborare cu Distribuitorii durata de garanție la doi ani pentru aparatele de sudură ARC 160 MINI, TOATE MAȘINILE DE SUDARE GORILLA, HEAVY DUTY 250 IGBT și HEAVY DUTY 315 IGBT.

În cadrul obligației de garanție nu sunt aplicabile prevederile articolului 6:159 din Codul Civil Ungar, iar obligația de garanție extinsă înseamnă asumarea obligației specifice garanției de accesorii definite prin articolele 6:159. § - 6:167 din Codul Civil Ungar, în condițiile de mai jos. Condițiile garanției extinse pentru aparatele de sudură enumerate mai sus: dovada provenienței (factura în original, contract de vânzare-cumpărare, în cazul schimbării proprietarului). Utilizatorul final are obligația de a păstra factura de achiziție pe întreaga durată a garanției extinse! - Certificat de garanție completat, întreținere efectuată la interval de cel mult 12 luni de către o unitate de service specializată, ceea ce constă, pe lângă verificarea vizuală și a protecției față de lovituri, curățarea profesională efectuată după îndepărtarea carcasei! Facturile și procesele verbale de dovadă a efectuării lucrărilor de întreținere. Facturile și celelalte documente vor conține în mod obligatoriu tipul instalației (număr tip și model) și seria sa de fabricație (Serial no.). Conținutul garanției extinse: asigurăm garanție extinsă sub forma de piese de schimb, de reparație efectivă sau de înlocuire. În cazul în care reparația nu este posibilă, asigurăm înlocuirea echipamentului defect. Nici garanția extinsă nu include expedierea poștală a echipamentelor, transportul lor pe teritoriul național! Distribuitorul produsului va asigura în caz de nevoie (fără vreo obligație în acest sens) transferul către unitatea de service a echipamentelor! Reparațiile din acoperite de garanția extinsă vor fi efectuate în propria unitate de service specializată, de la punctul nostru de lucru:

IWELD Kft. 2314 Halásztelek II. Rákóczi Ferenc út 90/B Tel.: +36 24 532 625 service@iweld.hu



Prin aplicarea marcatului CE pe un produs, fabricantul declară, pe propria răspundere, că produsul în cauză respectă toate cerințele legale.

MIG/MAG	2
MIG/MAG GORILLA	8
PISTOLET SUDARE MIG/MAG IGrip	12
SARMA SUDURA	13
SAW – SUDARE CU ARC CU PRAF DE SUDARE	14
AUTOMATIZARE MIG	15
TIG	16
GORILLA TIG	20
TIG IGrip PISTOLETE	22
ACESORII TIG	23
SLEFUIRE PENTRU ELECTROZII DE WOLFRAM	24
POLICLEAN	25
MMA HEAVY DUTY CELL	26
MMA GORILLA	29
TĂIARE CU PLASMĂ	32
CUT IGrip PISTOLET TĂIARE CU PLASMĂ	36
REPARARE A DEFORMAȚILOR	37
ACCESORII CU SUDARE	38
TABELE	40
SUDAREA SUB APĂ	48
TĂIEREA CU FLACĂRĂ SUB APĂ	49
APARATE MANUALE DE TAIERE-SUDARE	50
ECHIPAMENTE MANUALE DE TĂIERE CU FLACĂRĂ	52
DUZE DE TĂIERE CU FLACĂRĂ	53
MASINA DE DEBITAT CU FLACĂRĂ	54
REDUCTOARE DE PRESIUNE	56
ECHIPAMENTE DE SECURITATE	60
GARNITURI DE FURTUN	61
ACCESORII ALIMENTARE CU GAZ	63
LIPIRE ȘI ÎNCĂLZIRE	64
CHIMICALE DE TEHNICA SUDĂRII	66
MASCA AUTOMATA DE SUDURA	69
MASCA DE SUDURA, OCHELARI DE PROTECȚIE	76
ÎMBRĂCĂMINTE DE PROTECȚIE DE SUDARE	77
MĂNUȘI DE PROTECȚIE	78
ÎMBRĂCĂMINTE DE LUCRU - WELDINGPRO	79
ÎMBRĂCĂMINTE DE LUCRU - METALWORK	80

MIG 500 SYNERGIC DOUBLE PULSE

Multifunctional, dublu-puls, sinergic controlat invertoare de sudura MIG/MAG, pereche dubla de role cu portabilitate, opt regimuri de sudare

DIGITAL double PULSE



+ IGrip 500W

iweld

QUICKSILVER

MIG 500 SYNERGIC PULSE

Sinergic, control digital, impulsuri invertoare de sudura MIG/MAG cu funcție de răcire cu apă și cu pereche dubla de role.

DIGITAL PULSE



+ IGrip 500W

iweld

QUICKSILVER

		MIG 500 SYNERGIC DOUBLE PULSE	MIG 500 SYNERGIC PULSE
Numar articol		800MIG500DPK	800MIG500DPT
GENERAL	Tip invertor	IGBT	IGBT
	Racitor de apa	✓	✓
	Controlul digital	✓	✓
	Numărul de program	10	10
	EMC	✓	✓
FUNKCII MIG	Sinergic controlat	✓	✓
	Mode de puls	✓	✓
	Mode de dublu-puls	✓	✗
	Polaritate inversă - FCAW	✓	✓
	2T/4T	✓	✓
	2ST/4ST	✓	✓
	SPOT	✓	✓
	Unitate de alimentare sârmă portabil	✓	✓
	Design compact	✗	✗
	Role pentru sârmă	4	4
DC TIG	LIFT TIG	✓	✓
	HF TIG	✗	✗
	PULSE DC TIG	✗	✗
MMA	Arc Force	✓	✓
	Reglabilă ARC force	✓	✓
	Hot Start	✓	✓
Accesorii MIG iGrip pistol		IGrip 500W	IGrip 500W
Optional MIG ipistol		IGrip 900W	IGrip 900W
Numărul de faze		3	3
Tensiune de alimentare		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Curentul de intrare max/ef.	MMA	36.5A / 28.3A	36.5A / 28.3A
	MIG	35.6A / 27.6A	35.6A / 27.6A
Factorul de putere (cos φ)		0.93	0.93
Randament		89 %	89 %
Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)		500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%	500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%
Reglare curent de ieșire	MMA	20A-500A	20A-500A
	MIG	60A-500A	60A-500A
Tensiune de ieșire nominală	MMA	0.8V-40V	0.8V-40.0V
	MIG	17V-39V	17.0V-39.0V
Tensiune de mers în gol		108V	108V
Clasa de izolație		F	F
Grad de protecție		IP21S	IP21S
Diametrul sârmei		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm
Diametrul bobina de sârmă		Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg
Masă		85 kg	85 kg
Dimensiunile		1080 x 465 x 860 mm	1080x465x860 mm

MIG 380 SYNERGIC PULSE

Sinergic, control digital, impulsuri inverteoare de sudura MIG/MAG cu funcție de răcire cu apă și cu pereche dubla de role.

DIGITAL double PULSE



+ IGrip 500W

iweld

QUICKSILVER

MIG 280 SYNERGIC DOUBLE PULSE

Sinergic, control digital, dublu-puls inverteoare de sudura MIG/MAG

DIGITAL PULSE



+ IGrip 240

iweld

QUICKSILVER

		MIG 380 SYNERGIC PULSE	MIG 280 SYNERGIC DOUBLE PULSE
Numar articol		800MIG380DPT	800MIG280CSP
FUNKCII	GENERAL		
	Tip inverter	IGBT	IGBT
	Racitor de apa	✓	✗
	Controlul digital	✓	✓
	Numărul de program	10	10
	EMC	✓	✓
	MIG		
	Sinergic controlat	✓	✓
	Mode de puls	✓	✓
	Mode de dublu-puls	✗	✓
FUNKCII	Polaritate inversă - FCAW	✓	✓
	2T/4T	✓	✓
	2ST/4ST	✓	✓
	SPOT	✓	✓
	Unitate de alimentare sârmă portabil	✓	✗
	Design compact	✗	✓
	Role pentru sârmă	4	4
	DC TIG		
	LIFT TIG	✓	✓
	HF TIG	✗	✗
PARAMETRII	PULSE DC TIG	✗	✗
	MMA		
	Arc Force	✓	✓
	Reglabilă ARC force	✓	✓
	Hot Start	✓	✓
	Accesorii MIG iGrip pistol	IGrip 500W	IGrip 240
	Optional MIG pistol	IGrip 900W	IGrip 360
	Numărul de faze	3	3
	Tensiune de alimentare	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Curentul de intrare max/ef.	MMA 21.8A/16.8A MIG 20.2A/15.5A	- 12A/7A
Factorul de putere (cos φ)		0.93	0.93
Randament		90 %	90 %
Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)		350A @ 60% 271A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%
PARAMETRII	Reglare curent de ieșire	MMA 20A-350A MIG 60A-250A	20A-250A 30A-250A
	Tensiune de ieșire nominală	MMA 8V-34V MIG 17V-31.5V	- 15V-27.5V
	Tensiune de mers în gol	108V	100-110V
	Clasa de izolație	F	F
	Grad de protecție	IP21S	IP21S
	Diametrul sârmei	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.2 mm
	Diametrul bobina de sârmă	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg
	Masă	83	55
	Dimensiunile	1080x465x860 mm	500 x 215 x 412 mm

MIG 500 DIGITAL

Control digital inverter de sudura MIG cu funcția de răcire cu apă și cu pereche dubla de role cu portabilitate.



+ IGrip 500W

iweld

QUICKSILVER

MIG 350 SYNERGIC

Sinergic, control digital inverter de sudura MIG cu pereche dubla de role cu portabilitate.



+ IGrip 360

iweld

QUICKSILVER

			MIG 500 DIGITAL	MIG 350 SYNERGIC	
Numar articol			800MIG500IGBT	800MIG350IGBT	
FUNKCII	GENERAL	Tip inverter	IGBT	IGBT	
		Racitor de apa	✓	✗	
		Controlul digital	✓	✓	
		Numărul de program	0	10	
		EMC	✓	✓	
		MIG	Sinergic controlat	✗	✓
	Mode de puls		✗	✗	
	Mode de dublu-puls		✗	✗	
	Polaritate inversă - FCAW		✗	✓	
	2T/4T		✓	✓	
	2ST/4ST		✗	✗	
	SPOT		✗	✓	
	Unitate de alimentare sărmă portabil		✓	✓	
	Design compact		✗	✗	
	Role pentru sărmă		4	4	
	DC TIG		LIFT TIG		
			HF TIG		
		PULSE DC TIG			
	MMA	Arc Force	✓		
		Reglabilă ARC force	✗		
Hot Start		✓			
PARAMETRII	Accesoriu MIG iGrip pistol		IGrip 500W	IGrip 360	
	Optional MIG ipistol		IGrip 900W	TBi 7G/8G	
	Numărul de faze		3	3	
	Tensiune de alimentare		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	
	Curentul de intrare max/ef.	MMA	36.5A / 28.3A	-	
		MIG	35.6A / 27.6A	21A/	
	Factorul de putere (cos φ)		0.93	0.93	
	Randament		89 %	89%	
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)		500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%	350A @ 100%	
	Reglare curent de ieșire	MMA	20A-500A	-	
		MIG	60A-500A	50A-350A	
	Tensiune de ieșire nominală	MMA	0.8V-40V	-	
		MIG	17V-39V	12V-40V	
	Tensiune de mers în gol		108V	75V	
	Clasa de izolație		F	H	
	Grad de protecție		IP21S	IP21S	
	Diametrul sărmei		Ø 0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.2 mm	
	Diametrul bobina de sărmă		Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg	
	Masă		85 kg	60 kg	
	Dimensiunile		1080 x 465 x 860 mm	576 x 297 x 574 mm	

MIG 315 IGBT

MIG / MMA funcție dublă, invertor cu sursa de alimentare compacta



iweld

QUICKSILVER

MIG 250 IGBT

MIG / MMA funcție dublă, invertor cu sursa de alimentare compacta



iweld

QUICKSILVER

		MIG 315 IGBT	MIG 250 IGBT	MIG 240 IGBT	
Numar articol		800MIG315IGBT	800MIG250IGBT	800MIG240IGBT	
FUNKCII	GENERAL	Tip invertor	IGBT		
		Racitor de apa	✗		
		Controlul digital	✓		
		Numărul de program	0		
		EMC	✓		
	MIG	Sinergic controlat	✗		
		Mode de puls	✗		
		Mode de dublu-puls	✗		
		Polaritate inversă - FCAW	✗		
		2T/4T	✓		
		2ST/4ST	✗		
		SPOT	✗		
		Unitate de alimentare sârmă portabil	✗		
		Design compact	✓		
		Role pentru sârmă	4		
	DC TIG	LIFT TIG			
		HF TIG			
		PULSE DC TIG			
	MMA	Arc Force	✗		
		Reglabilă ARC force	✗		
Hot Start		✓			
Accesoriu MIG iGrip pistol		IGRIP 240			
Optional MIG ipistol		✗			
Numărul de faze		3		1	
Tensiune de alimentare		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz		230 V AC±15% 50/60 Hz	
Curentul de intrare max/ef.	MMA	-		-	
	MIG	18.3A/12.9A	12A/7A	41.8A/29.6A	
Factorul de putere (cos φ)		0.93			
Randament		85%			
Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)		300A @ 60% 250A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%	220A @ 60% 155A @ 100%	
Reglare curent de ieșire	MMA	50A-315A	50A-250A	50A-190A	
	MIG	50A-315A	50A-250A	50A-220A	
Tensiune de ieșire nominală	MMA	-	-	-	
	MIG	16.5V-29V	16.5V-26.5V	16.5V-26.5V	
Tensiune de mers în gol		60V	60V	60V	
Clasa de izolație		F			
Grad de protecție		IP21S			
Diametrul sârmei		0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm	
Diametrul bobina de sârmă		Ø 270 mm, 15 kg			
Masă		51 kg	50 kg	50 kg	
Dimensiunile		1050x500x750 mm			

MIG 320 SYNERGIC

MIG/MMA funcție dublă, sinergic, control digital, inverter cu sursa de alimentare compactă.



MIG 320 DIGITAL

MIG / MMA funcție dublă, control digital, inverter cu sursa de alimentare compactă



		MIG 320 SYNERGIC	MIG 320 DIGITAL
Numar articol		800MIG320DS	800MIG320
GENERAL	Tip inverter	IGBT	IGBT
	Racitor de apa	✗	✗
	Controlul digital	✓	✓
	Numărul de program	3	0
	EMC	✓	✓
FUNKCII	MIG	Sinergic controlat	✓
		Mode de puls	✗
		Mode de dublu-puls	✗
		Polaritate inversă - FCAW	✓
		2T/4T	✓
		2ST/4ST	✗
		SPOT	✗
		Unitate de alimentare sârmă portabil	✗
		Design compact	✓
		Role pentru sârmă	4
DC TIG	LIFT TIG HF TIG PULSE DC TIG		
MMA	Arc Force Reglabilă ARC force Hot Start	✗	✗
		✗	✗
		✓	✓
PARAMETRII	Accesorii MIG iGrip pistol		IGRIP 240
	Optional MIG ipistolet		✗
	Numărul de faze		3
	Tensiune de alimentare		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Curentul de intrare max/ef.	MMA	18.5A/11A
		MIG	16.8A/10A
	Factorul de putere (cos φ)		0.93
	Randament		85%
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)		300A/32V @ 35% 250A/30V @ 100%
	Reglare curent de ieșire	MMA	40A-300A
		MIG	45A-300A
	Tensiune de ieșire nominală	MMA	21.5V-32V
		MIG	16.2V-29V
	Tensiune de mers în gol		58V
	Clasa de izolație		F
	Grad de protecție		IP21
	Diametrul sârmei		0.8 - 1.2 mm
	Diametrul bobina de sârmă		Ø 270 mm, 15 kg
	Masă		60 kg
	Dimensiunile		950 x 458 x 950 mm

MIG 251 DIGITAL

MIG / MMA funcție dublă, control digital inverter cu sursa de alimentare compacta

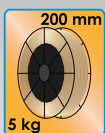
+ IGrip 240

iweld

QUICKSILVER

POCKETMIG 205 DS

3 functii sinergice controlate – MIG, MMA si Lift-TIG In-
vertor de sudura.



+ IGrip 150

iweld

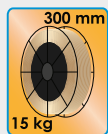
QUICKSILVER

		MIG 251 DIGITAL	POCKETMIG 205 DS
Numar articol		800MIG251	8PMIG205DIG
GENERAL	Tip inverter	IGBT	IGBT
	Racitor de apa	×	×
	Controlul digital	✓	✓
	Numărul de program	0	0
	EMC	✓	✓
FUNKCII MIG	Sinergic controlat	×	✓
	Mode de puls	×	×
	Mode de dublu-puls	×	×
	Polaritate inversă - FCAW	✓	×
	2T/4T	✓	✓
	2ST/4ST	×	×
	SPOT	×	×
	Unitate de alimentare sârmă portabil	×	×
	Design compact	✓	✓
	Role pentru sârmă	2	2
DC TIG	LIFT TIG	X	
	HF TIG		
	PULSE DC TIG		
MMA	Arc Force	×	✓
	Reglabilă ARC force	×	✓
	Hot Start	✓	✓
Accesorii MIG iGrip pistol		IGrip 240	IGrip 150
Optional MIG pistol		×	×
Numărul de faze		1	1
Tensiune de alimentare		230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
Curentul de intrare max/ef.	MMA	47.0A/26.0A	28.0A/14.0A
	MIG	50.0A/35.0A	27.4A/13.7A
Factorul de putere (cos φ)		0.93	0.73
Randament		85%	80%
Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)		250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%	180A @ 40% 90A @ 100%
Reglare curent de ieșire	MMA	50A-250A	10A-160A
	MIG	50A-250A	50A-180A
Tensiune de ieșire nominală	MMA	22.4V-30.0V	20.4V-26.4V
	MIG	16V-26.5V	16.5V-23V
Tensiune de mers în gol		56V	64V
Clasa de izolație		F	F
Grad de protecție		IP23	IP23
Diametrul sârmei		0.8 - 1.0 mm	0.6 - 1.0 mm
Diametrul bobina de sârmă		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg
Masă		45 kg	8 kg
Dimensiunile		950x458x950 mm	389x170x300 mm

MIG/MAG GORILLA

POWERMIG 263 IGBT

MIG/MMA inverter cu funcție dubla si tehnologie IGBT.



+ IGrip 240



POWERMIG 221 IGBT

MIG/MMA inverter cu funcție dubla si tehnologie IGBT.



+ IGrip 150

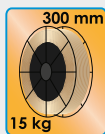


GORILLA		POWERMIG 263 IGBT	POWERMIG 221 IGBT
Numar articol		80PWRMIG263	80PWRMIG221
GENERAL	Tip inverter	IGBT	IGBT
	Afisaaj digital	✓	✓
	Sinergic controlat	✗	✗
MIG/MAG	Polaritate inversă - FCAW	✓	✓
	2T/4T	✓	✗
	Role pentru sârmă	4	2
FUNKCII	Aprindere arc	X	
	DC TIG		
	Pulse DC TIG		
	AC AWI		
	Pulse AC TIG		
	2T/4T		
	SPOT		
MMA	Arc Force	✓	✗
	Reglabilă Arc Force	✗	✗
	Hot Start	✓	✓
	Anti Stick	✗	✗
Accesoriu pistol		IGrip 240	IGrip 150
Numărul de faze		3	1
Tensiune de alimentare		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
Curentul de intrare max/ef.	MMA	23.7A/17A	30.8A/22.6A
	MIG	12.7A/8.7A	35.0A/25.0A
Factorul de putere (cos φ)		0,93	0,93
Randament		85%	85%
Raport sarcină de durată		250A@60% 193A@100%	200A@60% 155A@100%
Reglare curent de ieșire	MMA	30A-250A	30A-160A
	MIG	50A-250A	50A-200A
Tensiune de ieșire nominală	MMA	11.0V-29.0V	11.0V-27.0V
	MIG	16.5V-26.5V	16.5V-24.0V
Tensiune de mers în gol		56.5V	54V
Clasa de izolație		F	F
Grad de protecție		IP23	IP23
Diametrul sârmei/elektrod		0.6-1.2mm	0.6-1.0mm
Diametrul bobina de sârmă		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg
Masă		39 kg	37 kg
Dimensiunile		920x300x660mm	920x300x660mm

MIG/MAG GORILLA

POCKETMIG 215 ALUFLUX

MIG/MMA invertor cu funcție dubla si tehnologie IGBT.

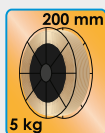


+ IGrip 150



POCKETMIG 205 CAR BODY SYNERGIC

Sinergic controlat, MIG/MMA invertor cu funcție dubla si tehnologie IGBT.



+ IGrip 150

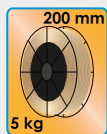


GORILLA		POCKETMIG 215 ALUFLUX	POCKETMIG 205 CBS
Numar articol		80POCMIG215	80POCMIG205CBS
GENERAL	Tip invertor	IGBT	IGBT
	Afisaaj digital	✓	✓
	Sinergic controlat	✗	✓
	Polaritate inversă - FCAW	✓	✓
MIG/MAG	2T/4T	✗	✓
	Role pentru sârmă	2	2
FUNKCII	Aprindere arc	X	
	DC TIG		
	Pulse DC TIG		
	AC AWI		
	Pulse AC TIG		
	2T/4T		
	SPOT		
	contact		
MMA	Arc Force	✗	✓
	Reglabilă Arc Force	✗	✓
	Hot Start	✓	✓
	Anti Stick	✗	✓
Accesoriu pistol		IGrip 150	IGrip 150
Numărul de faze		1	1
Tensiune de alimentare		230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
Curentul de intrare max/ef.	MMA	30.8A/22.6A	30.8A/20.2A
	MIG	35A/25A	35A/25A
Factorul de putere (cos φ)		0.7	0.7
Randament		85%	85%
Raport sarcină de durată		200A@60% 155A@100%	190A@60% 132A@100%
Reglare curent de ieșire	MMA	30A-160A	20A-170A
	MIG	50A-200A	40-190A
Tensiune de ieșire nominală	MMA	15.5V-24V	15.5V-24V
	MIG	15.5V-24V	14V-24V
Tensiune de mers în gol		53V	60V
Clasa de izolație		F	F
Grad de protecție		IP21S	IP21S
Diametrul sârmei/elektrod		0.6-1.0mm	0.6-1.0mm
Diametrul bobina de sârmă		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg
Masă		14 kg	10.5 kg
Dimensiunile		580x250x440mm	450x193x290mm

MIG/MAG GORILLA

POCKETMIG 205 ALUFLUX

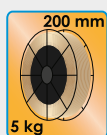
MIG/MMA inverter cu funcție dubla si tehnologie IGBT.
Carcasa de metal pentru sarma.



+ IGrip 150



POCKETMIG 205 ALUFLUX BLACK LIMITED EDITION



+ IGrip 150

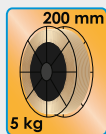


GORILLA			POCKETMIG 205 ALUFLUX		
Numar articol			80POCMIG205		
FUNKCII	GENERAL	Tip inverter	IGBT		
		Afisaj digital	✗		
		MIG/MAG	Sinergic controlat	✗	
	Polaritate inversă - FCAW		✓		
	2T/4T		✗		
		Role pentru sârmă	2		
	TIG	Aprindere arc			
		DC TIG			
		Pulse DC TIG			
		AC AWI			
		Pulse AC TIG			
		2T/4T			
		SPOT			
	MMA	Arc Force	✗		
		Reglabilă Arc Force	✗		
		Hot Start	✓		
		Anti Stick	✗		
	PARAMETRII	Accesoriu pistol		IGrip 150	
		Numărul de faze		1	
		Tensiune de alimentare		230 V AC±15% 50/60 Hz	
Curentul de intrare max/ef.		MMA	30.8A/20.2A		
		MIG	30.8A/20.2A		
Factorul de putere (cos φ)		0.7			
Randament		85%			
Raport sarcină de durată		190A@60% 132A@100%			
Reglare curent de ieșire		MMA	30A-160A		
		MIG	50-190A		
Tensiune de ieșire nominală		MMA	15.5V-23V		
		MIG	15.5V-23V		
Tensiune de mers în gol		60V			
Clasa de izolație		F			
Grad de protecție		IP21S			
Diametrul sârmei/electrod		0.6-0.8mm			
Diametrul bobina de sârmă		Ø 200 mm, 5 kg			
Masă		12.5 kg			
Dimensiunile		485x185x370mm			

MIG/MAG GORILLA

POCKETMIG 185 ALUFLUX

MIG/MMA invertor cu funcție dubla si tehnologie IGBT.
Carcasa de metal pentru sarma.

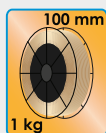


+ IGrip 150



MICROFLUX 131 NOGAS

Tehnologie IGBT, invertor de sudare FCAW, cu pistol de sudare cu racord fix, fara gaz de protectie.



IGrip 150 FIX



GORILLA			POCKETMIG 185 ALUFLUX	MICROFLUX 131 NOGAS	
Numar articol			80POCMIG185	80MROMIG131	
FUNKCIILE	GENERAL	Tip invertor	IGBT	IGBT	
		Afisaj digital	✓	✗	
	MIG/MAG	Sinergic controlat	✗	✗	
		Polaritate inversă - FCAW	✓	✗	
		2T/4T	✗	✗	
		Role pentru sârmă	2	2	
	TIG	Aprindere arc			
		DC TIG			
		Pulse DC TIG			
		AC AWI			
		Pulse AC TIG			
		2T/4T			
		SPOT			
	MMA	Arc Force	✗		
		Reglabilă Arc Force	✗		
		Hot Start	✓		
		Anti Stick	✗		
	Accesoriu pistol			IGrip 150	FIX IGrip 150
	Numărul de faze			1	1
	Tensiune de alimentare			230 V AC±10% 50/60 Hz	230 V AC±10% 50/60 Hz
Curentul de intrare max/ef.	MMA	30.8A/22.6A	-		
	MIG	26.6A/18.6A	16.8A/10A		
Factorul de putere (cos φ)			0.7	0.7	
Randament			85%	80%	
Raport sarcină de durată			170A@60% 124A@100%	125A@40% 76A@100%	
PARAMETRIILE	Reglare curent de ieșire	MMA	30-170A	-	
		MIG	50-170A	50A-125A	
	Tensiune de ieșire nominală	MMA	15.5V-22V	-	
		MIG	15.5V-22V	15.5V-20V	
	Tensiune de mers în gol			56V	55V
	Clasa de izolație			F	F
	Grad de protecție			IP21S	IP21S
	Diametrul sârmei/elektrod			0.6-0.8mm	0.6-0.8-0.9mm
	Diametrul bobina de sârmă			Ø 200 mm, 5 kg	Ø 100 mm, 1 kg
Masă			10 kg	5.24 kg	
Dimensiunile			430x200x290mm	325x165x225mm	

PISTOLET SUDARE MIG/MAG IGrip

MIG IGrip - RĂCIRE CU GAZ

	Numar articol	Ciclul de lucru	Puterea nominala		Diametrul sarmei	Consumul de gaz	
			M21	CO ₂			
MIG IGrip 150							
3m	800MIGIP153	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/min	
4m	800MIGIP154						
5m	800MIGIP155						
MIG IGrip 150F							
3m	-	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/min	
4m	8SWVMIGIP154						
5m	8SWVMIGIP155						
MIG IGrip 240							
3m	800MIGIP243	60%	250A	220A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/min	
4m	800MIGIP244						
5m	800MIGIP245						
MIG IGrip 250							
3m	800MIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	10 l/min	
4m	800MIGIP254						
5m	800MIGIP255						
MIG IGrip 250F							
3m	8SWVMIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	8 l/min	
4m	8SWVMIGIP254						
5m	8SWVMIGIP255						
MIG IGrip 260							
3m	-	60%	290A	260A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/min	
4m	800MIGIP264						
5m	800MIGIP265						
MIG IGrip 360							
3m	800MIGIP363	60%	330A	300A	Ø 1,0-1,6 mm	12 l/min	
4m	800MIGIP364						
5m	800MIGIP365						

MIG IGrip - RĂCIRE CU APA

	Numar articol	Ciclul de lucru	Puterea nominala		Diametrul sarmei	Consumul de gaz	
			M21	CO ₂			
MIG IGrip 240W							
3m	-	100%	300A	270A	Ø 0,8-1,2 mm	14 l/min	
4m	800MIGIP244W						
5m	-						
MIG IGrip 500W							
3m	800MIGIP503W	100%	400A	350A	Ø 1,0-1,2 mm	14 l/min	
4m	800MIGIP504W						
5m	800MIGIP505W						
MIG IGrip 900W							
3m	-	100%	550A	500A	Ø 1,0-1,6 mm	14 l/min	
4m	800MIGIP904W						
5m	800MIGIP905W						

SARMA SUDURA

Sârmă de sudarea oțelului nealiat cu gaz de protecție

ER70S-6 (G3Si1)	Greutate	Diametru
6WWSG20801	1 kg (100 mm)	Ø 0.8mm
6WWSG20805	5 kg (200mm)	Ø 0.8 mm
6WWSG20605	5 kg (200mm)	Ø 0,6 mm



ER70S-6 Compoziție chimică (%)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V
0.08	1.47	0.85	0.01	0.014	0.022	0.020	0.020	0.005	0.002

Sarma de sudura fara gaz cu flux (Flux Cored)

E71T-GS	Greutate	Diametru
6WWFLXC0901	1 kg (100 mm)	Ø 0.9mm
6WWFLXC0905	5 kg (200mm)	Ø 0.9 mm



E71T-GS Compoziție chimică (%)

C	Si	Mn	S	P	Al	Cu
0.07	0.069	1.01	0.007	0.015	1.56	1.56

Sarma de sudura Aluminu (AlMg5)

ER5356	Greutate	Diametru
6WWALMG51002	2 kg (200mm)	Ø 1.0 mm



ER5356 Compoziție chimică (%)

Mg	Ti	Cu	Mn	Si	Cr	Fe	Zn	Sn	Pb	Al
5.12	0.088	0.011	0.14	0.063	0.092	0.151	0.001	---	---	rest

Sarma de sudura Aluminu (AlSi5)

ER4043	Greutate	Diametru
6WWALSI51002	2 kg (200mm)	Ø 1.0 mm



ER4043 Compoziție chimică (%)

Mg	Ti	Cu	Mn	Si	Cr	Fe	Zn	Sn	Pb	Al
0.0022	0.033	0.032	0.0005	5.21	---	0.137	0.001	---	---	rest

SW-1250



iweld

QUICKSILVER



SW-1250 Aparat de sudare SAW și MMA, cu tehnologie IGBT, cu trac-tor de sudare automat.

- Performanțe de vârf la 1250 A, cu un timp de funcționare de 100%;
- Putere reglabilă a arcului (Arc-Force);
- intensitate de pornire a curentului reglabilă;
- caracteristică de ieșire CC /CV
- permite sudarea total automată, cu comandă de la distanță sau locală;
- valori ridicate ale randamentului și a factorului de putere – funcțio-nare eficientă din punct de vedere energetic.



SW-1250

800SBMSW1250

3x400V AC±10% 50/60 Hz

105A/84A

0.87

≥92 %

1250A @ 100%

60A-1250A

20-50V

93V

H

IP21S

Ø 2.0-6.0 mm

100 kg

767 x 352 x 802 mm

Reglabilă Arc Force

Tensiune de alimentare

Curentul de intrare max/ef.

Factorul de putere (cos φ)

Randament

Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)

Reglare curent de ieșire

Tensiune de ieșire

Tensiune de mers în gol

Clasa de izolație

Grad de protecție

Diametrul sărmei

Masă

Dimensiuni

GEKKOMAT

Tractoare de sudare magnetice, automate

- Clema cu senzori a arzatorului, poate controla mersul aparatului prin arc electric și arc de stingere.
- Clema poate inclina arzatorul într-un anumit unghi de-a lungul direcției de sudură, pentru satisfacerea cerințelor speciale de sudare.
- Mișcarea oscilantă garantează o sudură precisă fără întreruperi.
- Maneta de cuplare și decuplare a magnetului este ușor de operat asigurând o instalare facilă a aparatului.
- Cuplarea magnetică de înaltă performanță asigură stabilitatea și funcționarea lină. Aparatul poate fi utilizat pentru sudarea pe verticală.
- Opțional este disponibilă o sină de ghidare pentru sudarea cap la cap pe suprafețe curbate, orizontale sau verticale.



	GEKKOMAT OSC	GEKKOMAT STD/STDB
	8GKMATOSC	8GKMATSTD / 80GKMATSTDBATT
Tensiune de alimentare	230V ±10% 50/60Hz	
Modul drive	4 db hajtott gumikerék	
Oscilație	✓	✗
Putere atracție	20 kg (196 Newton)	
Viteza de deplasare	100-650 (mm/min)	
Înălțimea rotii de ghidare	3 trepte	
Raza de reglare de pistol de sudură	Unghi de lucru: 40°~ 55° În direcția stânga-dreapta: 40 mm În direcția sus-jos: 40 mm cu gâtul drept sau îndoit 137 mm în față și în spate	
Tipuri de pistoale de sudare utilizabile:	Contact de capăt de cursă pe ambele senzori	
Lungime inaccessibilă:	-	
Auto-Stop	-	
Parametrii de oscilație	Unghi de abatere: 0.3°- 7.5°	-
	Viteza de mișcare a oscilatorului: 0-40 cpm	
	Timpu de staționare în pozițiile de capăt: stânga/dreapta 0 ~ 2.5 s	
	Timpu de întârziere : 0 ~ 2.5s	
Masă	11	7.6 kg
Dimensiuni	285 x 280 x 290	280 x 260 x 265

TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC

AC / DC TIG/MMA, inverter sudare cu funcție dubla si tehnologie IGBT.



WIRELESS
REMOTE
CONTROL

QUICKSILVER

TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC

AC / DC TIG/MMA, inverter sudare cu funcție dubla si tehnologie IGBT.



WIRELESS
REMOTE
CONTROL

QUICKSILVER

		TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC	TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC
Numar articol		800TIG420ACDCMW	800TIG320ACDCMW
GENERAL	Tip inverter	IGBT	
	Racitor de apa	✓	op.
	Aprindere arc	HF/ LT	
	Numărul de program	9	
	Comandă la distanță fără fir	op.	
	Comandă la distanță din pistolul de sudare	✓	
	Controlul digital	✓	
	Controlul analog	✗	
	EMC	✗	
	EMC	✗	
TIG	AC TIG	✓	
	AC PULSE TIG	✓	
	DC TIG	✓	
	DC PULSE TIG	✓	
	2T/4T	✓	
	Numarul formă de undă	3	
MMA	AC MMA	✓	
	DC MMA	✓	
	Arc Force	✓	
	Reglabilă Arc Force	✓	
	Hot Start	✓	
PARAMETRII	Accesorii TIG pistol	IGrip SR18WP	IGrip SR26P
	Optional TIG pistol	TBi SR400	IGrip SR18W/ TBi SR400
	Numărul de faze	3	3
	Tensiune de alimentare	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	
	Curentul de intrare max/ef.	MMA	AC: 33.7A / 26.1A DC: 36.5A / 28.3A
		TIG	AC: 24.6A / 19A DC: 26.5A / 20.5A
	Factorul de putere (cos φ)	0.7	
	Randament	≥85%	
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)	400A @ 60% 310A @ 100%	320A @ 60% 250A @ 100%
	Reglare curent de ieșire	MMA	10A - 400A
		TIG	10A - 400A
	Tensiune de ieșire nominală	MMA	20.4V - 36V
		TIG	20.4V - 32.8V
	Tensiune de mers în gol	67V	61V
	Clasa de izolație	H	
	Grad de protecție	IP23	
	Masă	27 kg	
	Dimensiunile	550 x 240 x 445 mm	

TIG 220 AC/DC DIGITAL RC

AC / DC TIG/MMA, inverter sudare cu funcție dubla si tehnologie IGBT.

+ IGrip SR26P



IWELD

QUICKSILVER

TIG 220 DIGITAL PULSE RC

TIG / MMA cu funcție dubla, funcție HF de aprindere si funcție puls.

+ IGrip SR26P



IWELD

QUICKSILVER

		TIG 220 AC/DC DIGITAL RC	TIG 220 DIGITAL PULSE RC	
	Numar articol	800TIG220ACDC	800TIG220DIPU	
FUNKCII	GENERAL	Tip inverter	IGBT	
		Racitor de apa	✗	
		Aprindere arc	HF/ LT	
		Numărul de program	✗	
		Comandă la distanță fără fir	✗	op.
		Comandă la distanță din pistolul de sudare	✓	
		Controlul digital	✓	
		Controlul analog	✗	
		EMC	✗	
	TIG	AC TIG	✓	✗
		AC PULSE TIG	✓	✗
		DC TIG	✓	
		DC PULSE TIG	✓	
		2T/4T	✓	
		Numarul formă de undă	1	
	MMA	AC MMA	✓	✗
		DC MMA	✓	
		Arc Force	✓	
		Reglabilă Arc Force	✓	
		Hot Start	✓	
PARAMETRII	Accesoriu TIG pistol		IGrip SR26P	
	Optional TIG pistol		-	
	Numărul de faze		1	
	Tensiune de alimentare		230V AC±10% 50/60Hz	
	Curentul de intrare max/ef.	MMA	AC: 36A / 23A DC: 36A / 23A	43A / 25A
		TIG	AC:30A / 18A DC: 27A / 17A	34A / 20A
	Factorul de putere (cos φ)		0.68	
	Randament		≥85%	
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)		200A @ 35% 120A @ 100%	
	Reglare curent de ieșire	MMA	5A - 170A	5A - 200A
		TIG	AC: 10A - 200A DC: 10A - 170A	5A - 200A
	Tensiune de ieșire nominală	MMA	20.2V - 26.8V	
		TIG	10.2V - 18V	
	Tensiune de mers în gol		66V	89V
	Clasa de izolație		H	
	Grad de protecție		IP23	
	Masă		7 kg	
	Dimensiunile		410 X 146 X 278 mm	400 X 145 X 235 mm

TIG 300/250 DIGITAL PULSE

TIG / MMA cu funcție dubla, funcție HF de aprindere și funcție puls.



TIG 200 DIGITAL PULSE

TIG / MMA cu funcție dubla, funcție HF de aprindere și funcție puls.



		TIG 300 DIGITAL PULSE	TIG 250 DIGITAL PULSE	TIG 200 DIGITAL PULSE
Numar articol		800TIG300DIPU	800TIG250DIPU	800TIG200DIPU
GENERAL	Tip invertor	MOSFET		
	Racitor de apa	op.		×
	Aprindere arc	HF		
	Numărul de program	10		
	Comandă la distanță fără fir	×		
	Comandă la distanță din pistolul de sudare	✓		
	Controlul digital	✓		
	Controlul analog	×		
	EMC	✓		
	EMC	✓		
FUNKCII	AC TIG	×		
	AC PULSE TIG	×		
	DC TIG	✓		
	DC PULSE TIG	✓		
	2T/4T	✓		
	Numarul formă de undă	1		
MMA	AC MMA	×		
	DC MMA	✓		
	Arc Force	✓		
	Reglabilă Arc Force	×		
	Hot Start	✓		
Accesorii		IGripSR26		
Optional TIG pistol		IGripSR18W	-	
Numărul de faze		3	1	
Tensiune de alimentare		3x400VAC±10%	230VAC±10%	
Curentul de intrare max/ef.	MMA	13A/10A	12.3A/5A	36A/23A
	TIG	10.8A/8.4A	9.1A/7A	20.7A/14.6A
Factorul de putere (cos φ)		0.93		
Randament		≥85%		
PARAMETRII	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)	300A@60% 230A@100%	250A@60% 200A@100%	200A@60% 150A@100%
	Reglare curent de ieșire	MMA	10A-250A	10A-230A
		TIG	10A-300A	10A-250A
	Tensiune de ieșire nominală	MMA	20V-30V	20.4V-29.2V
		TIG	10V-22V	10.4V-20V
	Tensiune de mers în gol	54V		56V
Clasa de izolație		F		
Grad de protecție		IP21S		
Masă		19kg	18.5kg	12.5kg
Dimensiunile		610X220X390mm		480X160X320mm

TIG 315 AC/DC

AC/DC TIG/MMA, inverter sudare cu funcție dubla si tehnologie IGBT.



IWELD

QUICKSILVER

TIG 250 AC/DC

AC/DC TIG/MMA, inverter sudare cu funcție dubla si tehnologie IGBT.



IWELD

QUICKSILVER

		TIG 315 AC/DC ANALOG	TIG 250 AC/DC ANALOG
GENERAL	Numar articol	800TIG315ACDC	800TIG250ACDC
	Tip inverter	IGBT	IGBT
	Racitor de apa	op.	×
	Aprindere arc	HF	
	Numărul de program	×	×
	Comandă la distanță fără fir	×	×
	Comandă la distanță din pistolul de sudare	×	×
	Controlul digital	✓	✓
	Controlul analog	✓	✓
	EMC	✓	✓
FUNCTII	AC TIG	✓	✓
	AC PULSE TIG	✓	✓
	DC TIG	✓	✓
	DC PULSE TIG	✓	✓
	2T/4T	✓	✓
	Numarul formă de undă	1	1
	AC MMA	✓	✓
	DC MMA	✓	✓
	Arc Force	✓	✓
	Reglabilă Arc Force	✓	✓
PARAMETRII	Hot Start	×	×
	Accesoriu TIG pistol	IGrip SR26	IGrip SR26
	Optional TIG pistol	IGrip SR18W	-
	Numărul de faze	3	1
	Tensiune de alimentare	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC ±10% 50/60Hz
	Curentul de intrare max/ef.	MMA 9.1A / 7A TIG 9.1A / 7A	20.7A / 14.6A 20.7A / 14.6A
	Factorul de putere (cos φ)	0.93	0.93
	Randament	≥89%	≥89%
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)	235A @ 60% 193.6A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%
	Reglare curent de ieșire	MMA 10A - 250A TIG 10A - 250A	10A - 200A 10A - 200A
	Tensiune de ieșire nominală	MMA - TIG 10.4V - 20V	- 10.4V - 18V
	Tensiune de mers în gol	32V / 40V	56V / 62V
Clasa de izolație		F	F
Grad de protecție		IP21S	IP21S
Masă		34.2 kg	24.2 kg
Dimensiunile		550 x 390 x 495 mm	550 x 390 x 495 mm

POWER TIG 200 AC/DC

AC/DC TIG/MMA, inverter sudare cu funcție dubla și tehnologie IGBT.



SUPERTIG 200 AC/DC

TIG/MMA dual-mode, tehnologie IGBT, invertor de sudare de înaltă frecvență (HF), arc de aprindere.



GORILLA		POWER TIG 200 AC/DC	SUPERTIG 200 AC/DC
GENERAL	Numar articol	800TIG200ACDC	
	Tip inverter	IGBT	IGBT
	Racitor de apa	×	×
	Aprindere arc	HF	HF
	Numărul de program	×	×
	Comandă la distanță fără fir	×	×
	Comandă la distanță din pistolul de sudare	×	×
	Controlul digital	✓	✓
	Controlul analog	✓	×
	EMC	✓	✓
FUNKCII	AC TIG	✓	✓
	AC PULSE TIG	✓	✓
	DC TIG	✓	✓
	DC PULSE TIG	✓	✓
	2T/4T	✓	✓
	Numarul formă de undă	1	1
	AC MMA	✓	✓
	DC MMA	✓	✓
	Arc Force	✓	✓
	Reglabilă Arc Force	✓	✓
PARAMETRII	Hot Start	×	✓
	Accesorii TIG pistol	IGrip SR26	IGrip SR26
	Optional TIG pistol	-	-
	Numărul de faze	1	1
	Tensiune de alimentare	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Curentul de intrare max/ef.	MMA 20.7A / 14.6A TIG 20.7A / 14.6A	26A / 18.7A 26A / 18.7A
	Factorul de putere (cos φ)	0.93	0.93
	Randament	≥89%	≥85%
	Raport sarcină de durată	200A @ 60% 155A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%
	Reglare curent de ieșire	MMA 10A - 200A TIG 10A - 200A	10A - 200A 10A - 200A
PARAMETRII	Tensiune de ieșire nominală	MMA - TIG 10.4V - 18V	- 10.4V - 18V
	Tensiune de mers în gol	56V / 62V	56V
	Clasa de izolație	F	F
	Grad de protecție	IP21S	IP23
	Masă	24.2 kg	5.7 kg
	Dimensiunile	550 x 390 x 495 mm	410 X 135 X 238 mm

SUPERPULSE 200

TIG/MMA dual-mode, în impulsuri, tehnologie IGBT, inverteare de sudare de înaltă frecvență (HF), arc de aprindere.



SUPERTIG 200 HF

TIG/MMA dual-mode, tehnologie IGBT, inverteare de sudare de înaltă frecvență (HF), arc de aprindere.



GORILLA		SUPERPULSE 200	SUPERTIG 200 HF
Numar articol		8TIG200SPUL	80GOSUPTIG200
GENERAL	Tip inverter	IGBT	
	Racitor de apa	✗	
	Aprindere arc	HF	
	Numărul de program	✗	
	Comandă la distanță fără fir	✗	
	Comandă la distanță din pistolul de sudare	✗	
	Controlul digital	✓	
	Controlul analog	✗	
	EMC	✓	
	EMC	✓	
TIG	AC TIG	✗	
	AC PULSE TIG	✗	
	DC TIG	✓	
	DC PULSE TIG	✓	✗
	2T/4T	✓	
	Numarul formă de undă	1	
MMA	AC MMA	✗	
	DC MMA	✓	
	Arc Force	✓	
	Reglabilă Arc Force	✓	✗
	Hot Start	✓	
PARAMETRII	Accesoriu TIG pistol	IGrip SR26	
	Optional TIG pistol	-	
	Numărul de faze	1	
	Tensiune de alimentare	230V AC±10% 50/60Hz	
	Curentul de intrare max/ef.	MMA	26A / 18.7A
		TIG	26A / 18.7A
	Factorul de putere (cos φ)	0.93	
	Randament	≥85%	
	Raport sarcină de durată	200A @ 60% 155A @ 100%	
	Reglare curent de ieșire	MMA	10A - 200A
		TIG	10A - 200A
	Tensiune de ieșire nominală	MMA	-
		TIG	10.4V - 18V
	Tensiune de mers în gol	56V	
	Clasa de izolație	F	
	Grad de protecție	IP23	
	Masă	5.7 kg	
	Dimensiunile	410 X 135 X 238 mm	

TIG IGrip PISTOLETE

RĂCIRE CU APA

		IGrip SR18W	IGrip SR18WP
TSB 35/50	4 m Piele	800TSRB184WL	800TSRB184WLP
	4 m Epdm	-	-
	8 m Piele	800TSRB188WL	800TSRB188WLP
	8 m Epdm	-	-
Fronius con..	4 m Epdm	800TFRS184	-
Ciclul de lucru (10 min)		100%	
Puterea nominala	AC	225 A	
	DC	320 A	
Diametre de electrozi		Ø 0,5-4,0 mm	



		IGrip SR20W	IGrip SR24W
TSB 10/25	4 m Piele	-	800TSRB244WL
	4 m Epdm	-	-
TSB 35-50	4 m Piele	800TSRB204WL	-
	4 m Epdm	-	-
	8 m Piele	800TSRB208WL	-
	8 m Epdm	-	-
Ciclul de lucru (10 min)		100%	100%
Puterea nominala	AC	220 A	100 A
	DC	250 A	140 A
Diametre de electrozi		Ø 0,5-3,2 mm	Ø 0,5-2,4 mm



GÁZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK

		IGrip SR26	IGrip SR26P	IGrip SR26V
TSB 35-50	4 m Piele	800TSRB264GL	800TSRB264GLP	-
	4 m Epdm	800TSRB264G	-	800TSRB264V
	8 m Piele	800TSRB268GL	800TSRB268GLP	-
	8 m Epdm	-	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800TFRS264L*	-	-
Ciclul de lucru (10 min)		60%		
Puterea nominala	AC	170 A		
	DC	240 A		
Diametre de electrozi		Ø 0,5-4,0 mm		



		IGrip SR17	IGrip SR17V
TSB 10/25	4 m Epdm	800TSRB174G	800TSRB174V
Ciclul de lucru (10 min)		60%	
Puterea nominala	AC	100 A	
	DC	140 A	
Diametre de electrozi		Ø 0,5-2,4 mm	



		IGrip SR9
TSB 10/25	4 m Piele	800TSRB094GL
	4 m Epdm	-
Ciclul de lucru (10 min)		60%
Puterea nominala	AC	80 A
	DC	110 A
Diametre de electrozi		Ø 0,5-1,6 mm



MULTIWAVE AC/DC REMOTE CONTROL

Telecomandă fără fir pentru aparatele de sudare TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC.

Frecvență de lucru	2.4 GHz
Putere RF	1 mW
Dimensiune	134x104x67 mm
Masă	0,35 kg
Numar articol	800TIGACDCWRC



DIGITAL PULSE REMOTE CONTROL

Telecomandă fără fir pentru aparatele de sudare TIG 220 DIGITAL PULSE RC

Frecvență de lucru	2.4 GHz
Putere RF	1 mW
Dimensiune	134x104x67 mm
Masă	0,35 kg
Numar articol	800TIGDCWRC



TIG FOOT CONTROL

Pedală de comandă fără fir pentru aparatele de sudare TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC

Numar articol	800TIGACDCFC
---------------	--------------

Pedală de comandă cu cablu de 3 metri pentru aparatele de sudare TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC

Numar articol	800TIGACDCWFC
---------------	---------------



WRC 420

Tensiunea și frecvența de alimentare	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Volumul rezervorului de apă	7 l
Capacitate de răcire	1.6 kW @ 1l/min
Presiunea nominală a sistemului	3 bar
Capacitate de transport	10 l/min
Cikkszám	800TIGWATERCLR



WRC 300

Tensiunea rețelei electrice de alimentare	230V AC±10% 50/60Hz
Volumul rezervorului de apă	9 l
Capacitate de răcire	1.6 kW @ 1l/min
Presiunea nominală a sistemului	3 bar
Capacitate de transport	8.5 l/min
Masă	13.1 kg
Numar articol	800WRC300WC



CARUT PENTRU APARATE DE SUDARE TIG

Pentru aparatele de sudare
TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC



Numar articol

800TIGTROLLEY

CARUT PENTRU APARATE DE SUDARE UNIVERSALE



800WMTROLLEYS



VT016000

SLEFUIRE PENTRU ELECTROZII DE WOLFRAM

NEUTRIX



Aparatele ULTIMA si NEUTRIX portabil , aparate care taie si ascut in-tr-o geometrie perfecta si precisa electrozii de wolfram utilizati in sudura TIG, sunt foarte sigure in protejarea mediului inconjurator.



NEUTRIX

Astfel piesa de prindere a electrodului permite șlefuirea electrozilor cu toate dimensiunile existente și centrează în mod perfect electrodul în timpul șlefuirii acestuia. Masa redusă și servieta portabilă permit o excelentă flexibilitate de utilizare a NEUTRIX de către inginerii de service și de către alți utilizatori, în domenii unde este necesară o piatră de șlefuire portabilă.



ULTIMA TIG



ULTIMA-TIG

Șlefuirea umedă conduce la o suprafață de șlefuire netedă și lucioasă pentru electrozi și asigură răcirea, împiedicând colorarea în albastrui. Astfel piesa de prindere a electrodului permite șlefuirea electrozilor cu toate dimensiunile existente și centrează în mod perfect electrodul în timpul șlefuirii acestuia.



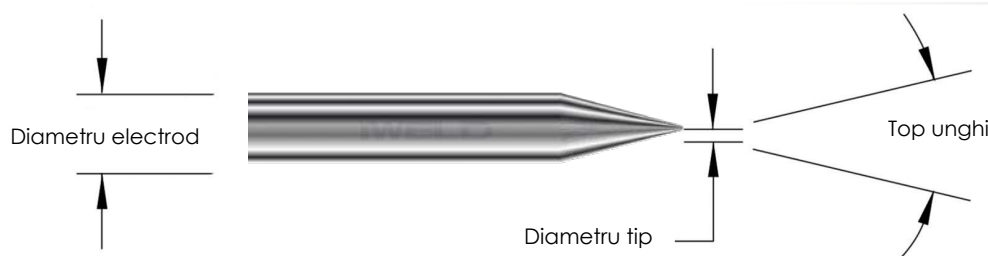
ULTIMA-TIG-CUT

Nu numai că este capabilă de șlefuirea electrozilor, dar le și taie la lungime exactă, ceea ce este deosebit de important la aparatele de sudare robot sau circulare sau în locurile greu accesibile.

- Reglarea treptată a unghiului de înclinație facilitează șlefuirea în toate unghiurile.
- Oprirea automată a șlefuirii minimizează consumul de electrozi.
- Vârf de electrod centrat în mod automat.
- Colectarea în proporție de 100% a prafului.
- Pierderi minimize de electrozi.



ULTIMA TIG CUT



	NEUTRIX	ULTIMA-TIG	ULTIMA-TIG SPEC.	ULTIMA-TIG-CUT
Diametru electrod	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 2.4 - 4.8 - 8.0 mm	Ø 0.8 - 4 mm
Lungime electrod min.	19 mm (15 mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)
Unghiul de măcinare	7.5° - 90°	7.5° - 90°	7.5° - 90°	7.5° - 90°
Top unghi	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°
Lungimea maximă poate fi tăiată	-	-	-	7 - 175 mm
Motor	230V-50Hz - 650W	230V-50Hz - 380W	230V-50Hz - 380W	230V-50Hz - 280W
Rotații pe minut	8000 - 32 000 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm
Viteză de măcinare		44 m/sec	44 m/sec	44 m/sec
Masă	2.8 kg			
Numar articol	9NEUTRIXSET	9ULTIMATIGGRN	9ULTIMATIGSPEC	9ULTIMATIGCUT

* cu piesă de prindere specială

POLICLEAN 1000 CL



POLICLEAN 4000 RS



POLICLEAN 5000 RS



Traducere din limba engleză Dispozitive de curățare oțel inoxidabil – și de imprimare în relief cu tehnologie pe bază de inverter IGBT.

Utilizând cele mai recente tehnologii, oferim clienților noștri moduri rentabile, rapide și eficiente de curățare la sudare. Echipamentele noastre de înaltă calitate pentru curățare la sudare elimină rapid oxizii formați pe durata procesului de sudare, redând culoarea materialului original într-un mod care să nu dăuneze mediului înconjurător. De asemenea, re-pasivizează sudurile.

Cu ajutorul acestui tratament electrochimic de suprafață, utilizarea pastelor decapante toxice poate fi redusă sau chiar complet înlocuită. În plus, acum sunt posibile curățarea și lustruirea prin utilizarea periei noastre de înaltă performanță.

Marcajul de tip Dark and Light al tuturor suprafețelor de metal conductoare reprezintă o altă funcție opțională a mașinilor noastre de curățare și imprimare în relief, pe care mulți dintre clienții noștri o folosesc, sporindu-și astfel și mai mult productivitatea și calitatea produsului finisat.

		POLICLEAN 1000 CL	POLICLEAN 4000 RS	POLICLEAN 5000 RS
	Numar articol	9CLEANE1000CL	9CLEANE4000RS	9CLEANE5000RS
	Numar articol set de bază	-	9CLEANE4000SS	9CLEANE5000SS
FUNCTII	Curatare cu lana	✗	✗	✓
	Curatare cu perie	✓	✓	✓
	Lustruire	✗	✓	✓
	Marcare luminos	✗	✓	✗
	Marcare intunecat	✗	✓	✓
	Afisaj LCD	✗	✓	✓
	Carcasa din inox	✓	✓	✓
	PARAMETRII	Numărul de faze	1	1
Tensiune de alimentare		230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz
Putere nominală		800 VA	1200 VA	500 VA
Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)		80A @ 80%	100A @ 80%	30A @ 100%
Curent de ieșire		80A	100A	30A
Tensiune de ieșire		10V AC	FIX: 10V AC, 12V AC, 15V DC	FIX: 12V AC, 24V AC, 30V DC
Frecvență de ieșire		300 Hz	400 Hz	50 Hz
Masă		7.9 kg	21.8 kg	14.8 kg
Dimensiunile		295 x 145 x 225 mm	440 x 215 x 300 mm	320 x 170 x 280 mm

MMA HEAVY DUTY CELL

HEAVY DUTY 400 CELL IGBT

Invertor sudare cu electrozi involiti (MMA), cu tehnologie IGBT, de înaltă performanță.



HEAVY DUTY 315 IGBT

Invertor de sudura cu comanda digitala si tehnologie IGBT Power pentru procesul MMA.



		HEAVY DUTY 400 CELL IGBT	HEAVY DUTY 315 IGBT
Numar articol		800G400IGBT	800G315IGBT
FUNCTII	Tip invertor	IGBT	IGBT
	Afasaj digital	✓	✓
	Carcasa din plastic	✗	✗
	EMC	✓	✓
	Arc Force	✓	✓
	Reglabilă Arc Force	✓	✓
	Hot start	✓	✗
	Anti Stick	✗	✗
	CELL	✓	✗
	LT TIG (VRD)	✗	
	LT pulse		
PARAMETRII	Numărul de faze	3	3
	Tensiune de alimentare	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz
	Curentul de intrare max/ef.	26.3A / 20.4A	15.2A / 11.8A
	Factorul de putere (cos φ)	0.93	0.93
	Randament	88 %	88 %
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)	400A @ 60% 310A @ 100%	270A @ 60% 209A @ 100%
	Reglare curent de ieșire	30A - 400A	25A-270A
	Tensiune de ieșire nominală	21.2V - 36.0V	20.8V - 30.8V
	Tensiune de mers în gol	75V	65V
	Dimensiuni electrozii	Ø 1.6 - 6.0 mm	Ø 1.6 - 5.0 mm
	Clasa de izolație	F	F
	Grad de protecție	IP21S	IP21S
	Masă	26 kg	15.5 kg
	Dimensiunile	410 x 270 x 670 mm	510 X 210 X 315 mm

MMA HEAVY DUTY

HEAVY DUTY 250 LT

Invertor de sudura cu comanda digitala si tehnologie IGBT Power pentru procesul MMA.



ARC 160 MINI

Invertor de sudura cu comanda digitala si tehnologie IGBT Power pentru procesul MMA.



		HEAVY DUTY 250 LT	ARC 160 MINI
	Numar articol	8HD250LTIGBT	8000ARC160M
FUNCTII	GENERAL	Tip invertor	IGBT
		Afasaj digital	✓
		Carcasa din plastic	✗
		EMC	✓
	MMA	Arc Force	✓
		Reglabila Arc Force	✗
		Hot start	✓
		Anti Stick	✓
		CELL	✗
	TIG	LT TIG (VRD)	✓
		LT pulse	✗
PARAMETRII	Numarul de faze	1	1
	Tensiune de alimentare	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
	Curentul de intrare max/ef.	36.9A / 28.6A	30A / 17.7A
	Factorul de putere (cos φ)	0.93	0.73
	Randament	88 %	80 %
	Raport sarcina de durată (10 min/40 °C)	230A @ 60% 178A @ 100%	150A @ 35% 88.5A @ 100%
	Reglare curent de iesire	MMA: 20A - 230A TIG: 20A - 230A	20A - 150A
	Tensiune de iesire nominala	20.8V - 29.2V	20.8V - 26V
	Tensiune de mers in gol	MMA: 80V WIG: 20V	65V
	Dimensiuni electrozii	Ø 1.6 - 4.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm
	Clasa de izolare	F	F
	Grad de protectie	IP21S	IP21S
	Masa	8.5 kg	4.7 kg
	Dimensiunile	410 X 170 X 320 mm	310 x 125 x 250 mm

HD 200 MULTICELL

Invertor de sudura cu comanda digitala si tehnologie IGBT Power pentru procesul MMA si sursa de alimentare pentru procesul DC- TIG.



HD 220 LT DIGITAL PULSE

Invertor de sudura cu comanda digitala si tehnologie IGBT Power pentru procesul MMA si sursa de alimentare pentru procesul DC- TIG.



		HD 200 MULTICELL	HD 220 LT DIGITAL PULSE
Numar articol		8HD200MTCELL	8HD220LTDP
FUNCTII	GENERAL	Tip invertor	IGBT
		Afasaj digital	✓
		Carcasa din plastic	✗
		EMC	✓
	MMA	Arc Force	✓
		Reglabila Arc Force	✗
		Hot start	✓
		Anti Stick	✓
		CELL	✗
	TIG	LT TIG (VRD)	✓
		LT pulse	✗
PARAMETRII	Numărul de faze		1
	Tensiune de alimentare		230V AC±15% 50/60 Hz
	Curentul de intrare max/ef.		43.5A / 27.5A
	Factorul de putere (cos φ)		0.73
	Randament		80 %
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)		190A @ 40%* 130A @ 100%*
	Reglare curent de ieșire		MMA: 40A - 190A TIG: 10A - 190A
	Tensiune de ieșire nominală		MMA: 21.6V -27.6V TIG: 10.4V -17.6V
	Tensiune de mers în gol		58V
	Dimensiuni electrozii		Ø 2.5-5.0 mm
	Clasa de izolație		F
	Grad de protecție		IP21S
	Masă		4.8 kg
	Dimensiunile		288 x 136 x 234 mm

SUPERFORCE 230 IGBT

Invertoare de sudura MMA, cu tehnologie IGBT, pentru aplicatii semi profesionale.



SUPERFORCE 220 LT

Invertoare de sudura MMA, cu tehnologie IGBT, pentru aplicatii semi profesionale.



GORILLA		SUPERFORCE 230 IGBT	SUPERFORCE 220 LT
Numar articol		80GOSFPC230	80GOSFPC220LT
FUNCTII	GENERAL	Tip inverter	IGBT
		Afasaj digital	✓
		Carcasa din plastic	✗
		EMC	✓
	MMA	Arc Force	✓
		Reglabila Arc Force	✓
		Hot start	✓
		Anti Stick	✓
		CELL	✗
	TIG	LT TIG (VRD)	✓
		LT pulse	✗
PARAMETRII	Numarul de faze		1
	Tensiune de alimentare		230V AC±15% 50/60 Hz
	Curentul de intrare max/ef.		45A / 33A
	Factorul de putere (cos φ)		0.73
	Randament		85 %
	Raport sarcina de durata		215A @ 60% 166A @ 100%
	Reglare curent de iesire		20 A - 215 A
	Tensiune de iesire nominala		20.8. V - 28.6V
	Tensiune de mers in gol		77V
	Dimensiuni electrozii		Ø 2.0 - 6.0 mm
	Clasa de izolare		B
	Grad de protectie		IP23S
	Masă		8.5 kg
	Dimensiunile		375 x 155 x 215 mm

POCKETFORCE 200 IGBT

Invertoare de sudura MMA, cu tehnologie IGBT, pentru aplicatii semi profesionale.



GORILLA		POCKETFORCE 200 IGBT	MICROFORCE 120 VRD
Numar articol		80POCFRC200	80MROFRC120
FUNCTII	GENERAL	Tip inverter	IGBT
		Afasaj digital	✓
		Carcasa din plastic	✗
		EMC	✓
	MMA	Arc Force	✓
		Reglabila Arc Force	✓
		Hot start	✓
		Anti Stick	✓
		CELL	✗
	TIG	LT TIG (VRD)	✗
		LT pulse	✗
PARAMETRII	Numărul de faze		1
	Tensiune de alimentare		230V AC±15% 50/60 Hz
	Curentul de intrare max/ef.		41A / 29.8A
	Factorul de putere (cos φ)		0.73
	Randament		85 %
	Raport sarcină de durată		200A @ 60% 154A @ 100%
	Reglare curent de ieșire		20A-200A
	Tensiune de ieșire nominală		20.8V-28V
	Tensiune de mers în gol		64V
	Dimensiuni electrozii		Ø 2.0-5.0 mm
	Clasa de izolație		F
	Grad de protecție		IP23
	Masă		3.5 kg
	Dimensiunile		310 x 130 x 210 mm

MICROFORCE 120 VRD

Invertoare de sudura MMA, cu tehnologie IGBT, pentru aplicatii semi profesionale.



MMA GORILLA

POCKETPOWER

Invertoare de sudura MMA, cu tehnologie IGBT, pentru aplicatii semi profesionale.



GORILLA		POCKETPOWER 190	POCKETPOWER 170	POCKETPOWER 150	POCKETPOWER 130
Numar articol		80POCPWR190	80POCPWR170	80POCPWR150	80POCPWR130
GENERAL	Tip inverter	IGBT			
	Afasaj digital			✗	
	Carcasa din plastic	✓	✗	✓	✗
	EMC			✓	
MMA	Arc Force			✓	
	Reglabila Arc Force		✗		
	Hot start			✓	
	Anti Stick			✓	
	CELL			✗	
TIG	LT TIG (VRD)				
	LT pulse				
Numarul de faze		1			
Tensiune de alimentare		230V AC±15% 50/60 Hz			
Curentul de intrare max/ef.		36.5A / 25.6A	31A / 23A	26.7A / 19.5A	22.1A / 16.4A
Factorul de putere (cos φ)					
Randament		85 %	85 %	85 %	85 %
Raport sarcina de durata		180A @ 60% 139A @ 100%	160A @ 60% 124A @ 100%	140A @ 60% 108A @ 100%	120A @ 60% 93A @ 100%
Reglare curent de iesire		20A-180A	20A-160A	20A-140A	20A-120A
Tensiune de iesire nominala		20.8V - 27.2V	20.8V - 26.4V	20.8V - 25.6V	20.8V - 24.8V
Tensiune de mers in gol		64V	64V	64V	64V
Dimensiuni electrozii		Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-3.2 mm	Ø 2.0-3.2 mm
Clasa de izolare		B	B	B	B
Grad de protectie		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Masă		2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg
Dimensiunile		230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm



TĂIARE CU PLASMĂ

CUT 160 IGBT

Masini de debitat cu plasma, invertor cu tehnologie IGBT.



iweld

QUICKSILVER

CUT 120 IGBT

Masini de debitat cu plasma, invertor cu tehnologie IGBT.



iweld

QUICKSILVER

		CUT 160 IGBT	CUT 120 IGBT
	Nuar articol	800CUT160IGBT	800CUT120IGBT
FUNCTII	Tip invertor	IGBT	IGBT
	Aprindere arc	HF	HF
	THC - de control al înălțimii	✗	✓
	DUAL AIR SYSTEM - compresorul incorporat	✗	✗
	Afișaj digital LED	✗	✓
	Conexiune CNC	✗	✓
	2T/4T	✓	✓
	EMC	✓	✓
PARAMETRII	Pistol de plasmă printre accesorii	CUT 151	CUT141
	Grosimea maximă de material ce poate fi tăiată (mărunțire) - oțel	55 mm	35 mm
	oțel carbon	50 mm	30 mm
	oțel inoxidabil	35 mm	20 mm
	aluminiiu	30 mm	20 mm
	cupru	25 mm	15 mm
	Numărul de faze	3	3
	Tensiune de alimentare	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz
	Curentul de intrare max/ef.	44.3 A /	28A / 21.7A
	Factorul de putere (cos φ)	0.93	0.93
	Randament	85 %	85 %
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)	160A @ 100%	120A @ 60% 90A @ 100%
	Reglare curent de ieșire	20 A - 160 A	20A - 120A
	Tensiune de ieșire nominală	88V - 144V	88V - 128V
	Tensiune de mers în gol	350 V	350 V
	Clasa de izolație	F	F
	Grad de protecție	IP21S	IP21S
	Masă	55 kg	40 kg
	Dimensiunile	800 x 440 x 760 mm	650 x 330 x 620 mm

CUT 70 IGBT

Masini de debitat cu plasma, invertor cu tehnologie IGBT.



iweld

QUICKSILVER

CUT 50 IGBT

Masini de debitat cu plasma, invertor cu tehnologie IGBT.



iweld

QUICKSILVER

	CUT 70 IGBT	CUT 50 IGBT
Nuar articol	800CUT70IGBT	800CUT50IGBT
Tip invertor	IGBT	IGBT
Aprindere arc	HF	Contact
THC - de control al înălțimii	×	×
DUAL AIR SYSTEM - compresorul incorporat	×	×
Afișaj digital LED	✓	✓
Conexiune CNC	×	×
2T/4T	✓	×
EMC	✓	✓
Pistol de plasmă printre accesorii	CUT81	CUT81
Grosimea maximă de material ce poate fi tăiată (mărunțire) - oțel	30 mm	15 mm
oțel carbon	25 mm	12 mm
oțel inoxidabil	20 mm	10 mm
aluminu	15 mm	8 mm
cupru	12 mm	7 mm
Numărul de faze	3	1
Tensiune de alimentare	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
Curentul de intrare max/ef.	14.5A	28.5A
Factorul de putere (cos φ)	0.93	0.93
Randament	85 %	85 %
Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)	70A@60% 54A@100%	50A @ 60% 40A @ 100%
Reglare curent de ieșire	20A - 70A	10A - 50A
Tensiune de ieșire nominală	88V - 108V	100V
Tensiune de mers în gol	280 V	230 V
Clasa de izolație	F	F
Grad de protecție	IP21S	IP21S
Masă	21 kg	9 kg
Dimensiunile	480 x 220 x 380 mm	410 x 170 x 320 mm

TĂIARE CU PLASMĂ

CUT 130 CNC MULTIARC

Aparate de tăiere cu plasmă, portabile, compatibile CNC, cu tehnologie bazată pe inverteare IGBT



CUT 80 CNC PILOT

Aparate de tăiere cu plasmă, portabile, are compresorul încorporat, cu tehnologie bazată pe inverteare IGBT



	CUT 130 CNC MULTIARC	CUT 80 CNC PILOT
Nuar articol	800CUT130MCNC	800CUT80PTCNC
Tip inverter	IGBT	IGBT
Aprindere arc	HF/PILOT	PILOT
THC - de control al înălțimii	✓	✓
DUAL AIR SYSTEM - compresorul încorporat	✗	✗
Afișaj digital LED	✓	✗
Conexiune CNC	✓	✓
2T/4T	✗	✗
EMC	✓	✓
Pistol de plasmă printre accesorii	PT100	PT80
Grosimea maximă de material ce poate fi tăiată (mărunțire) - oțel	50 mm	35 mm
oțel carbon	45 mm	25 mm
oțel inoxidabil	35 mm	20 mm
aluminiu	30 mm	18 mm
cupru	20 mm	14 mm
Numărul de faze	3	3
Tensiune de alimentare	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz
Curentul de intrare max/ef.	28A / 28A	17.4A / 16.5A
Factorul de putere (cos φ)	0.76	0.76
Randament	85 %	85 %
Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)	100A @ 100%	65A @ 90% 61A @ 100%
Reglare curent de ieșire	20A - 100A	20A - 65A
Tensiune de ieșire nominală	88V - 125V	88V - 106V
Tensiune de mers în gol	420V	300V
Clasa de izolație	H	H
Grad de protecție	IP23	IP23
Masă	30.5 kg	26.5 kg
Dimensiunile	630 x 240 x 445 mm	630 x 240 x 445 mm

TĂIARE CU PLASMĂ

CUT 50 CNC PILOT

Aparate de tăiere cu plasmă, portabile, compatibile CNC, cu tehnologie bazată pe inverteare IGBT



IWELD

QUICKSILVER

CUT 50 COM PILOT

Aparate de tăiere cu plasmă, portabile, are compresorul încorporat, cu tehnologie bazată pe inverteare IGBT



IWELD

QUICKSILVER

		CUT 50 CNC PILOT	CUT 50 COM PILOT
	Nuar articol	800CUT50PTCNC	800CUT50PTCOM
FUNCTII	Tip inverter	IGBT	IGBT
	Aprindere arc	PILOT	PILOT
	THC - de control al înălțimii	✓	✗
	DUAL AIR SYSTEM - compresorul încorporat	✗	✓
	Afișaj digital LED	✗	✗
	Conexiune CNC	✓	✗
	2T/4T	✗	✗
	EMC	✓	✓
PARAMETRII	Pistol de plasmă printre accesorii	PT40	PT40
	Grosimea maximă de material ce poate fi tăiată (mărunfire) - oțel	20 mm	18 mm
	oțel carbon	16 mm	14 mm
	oțel inoxidabil	14 mm	12 mm
	aluminiu	12 mm	10 mm
	cupru	12 mm	7 mm
	Numărul de faze	1	1
	Tensiune de alimentare	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Curentul de intrare max/ef.	32A / 24.8A	32.8A / 25.4A
	Factorul de putere (cos φ)	0.7	0.93
	Randament	85 %	85 %
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)	40A @ 60% 30A @ 100%	40A @ 60% 31A @ 100%
	Reglare curent de ieșire	20A - 40A	20A - 40A
	Tensiune de ieșire nominală	88V - 96V	88V - 96V
	Tensiune de mers în gol	220V	159V
	Clasa de izolație	H	H
	Grad de protecție	IP23	IP23
	Masă	6.2 kg	17.9 kg
	Dimensiunile	460 x 146 x 278 mm	480 x 210 x 340 mm

CUT IGrip PISTOLET TĂIARE CU PLASMĂ

PISTOALE DE TĂIERE CU PLASMĂ, CU APRINDERE HF

		IGrip CUT81	IGrip CUT141	IGrip CUT151
				
3/8 G	6 m	800CUTIP81T	-	-
M14 x 1	6 m	800CUTIP81S	800CUTIP141S	-
Central	6 m	800CUTIP81C	800CUTIP141C	800CUTIP151C
Tensiune la varf		500 V	500 V	500 V
Presiunea gazelor de tăiere		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Consumul de gaz de tăiere		160l/min	210 l/min	220 l/min
Puterea nominala		80A @ 60%	140A @ 60%	150A @ 60%
		60A @ 100%	100A @ 100%	100A @ 100%
Aprindere		HF	HF	HF
Post-flux de gaz		min 80 sec.	min 140 sec.	min 150 sec.



PISTOALE DE TĂIERE CU PLASMĂ, CU APRINDERE PILOT

		IGrip PT40	IGrip PT80	IGrip PT100
				
Central	6 m	800CUTIP40PC	800CUTIP80PC	800CUTIP100PC
Tensiune la varf		500V	500V	500V
Presiunea gazelor de tăiere		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Consumul de gaz de tăiere		100 l/min	110 l/min	200 l/min
Puterea nominala		40A @ 60%	80A @ 60%	100A @ 60%
		25A @ 100%	60A @ 100%	80A @ 100%
Aprindere		PILOT	PILOT	PILOT
Post-flux de gaz		min. 35 sec	min. 80 sec	min. 80 sec

DIGI SPOT

Tensiune de alimentare	230V AC $\pm$ 15%, 50/60Hz
Putere absorbită	12A
Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)	3000A @ 5%
Reglare curent de ieșire	3000A
Masă	22 kg
Dimensiuni exterioare	346 x 220 x 280 mm
Numar articol	800DIGISPOTW



3 Funcții de control digital :

Mod manual: curatare sudura/preincalzire cu carbon

Mod auto: tragerea rapida a suprafetelor

Mod pulse: indreptare/suprafetelor



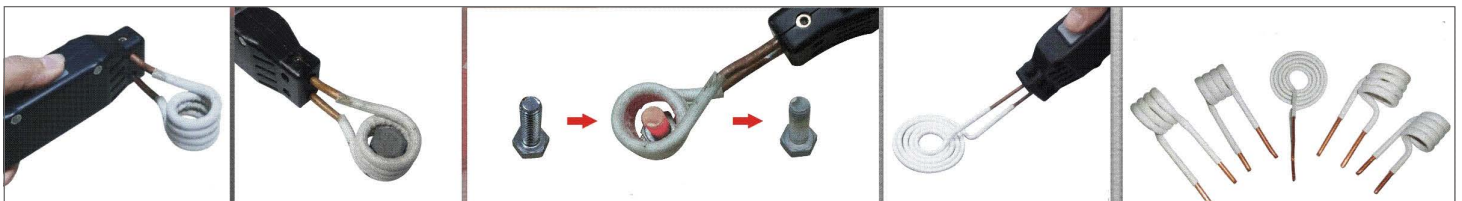
INDUCTION HEATER 100 kHz

Tensiune de alimentare	230V AC $\pm$ 15%, 50/60Hz
Putere nominală	2 kW
Curentul de intrare max.	5A
Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)	15%
Frecvența	100 kHz
Masă	4,4
Dimensiuni exterioare	335 x 105 x 170
Numar articol	800STRMHEATER

Încălzitorul prin inducție utilizează câmpul magnetic de înaltă frecvență pentru a încălzi rapid și în mod uniform piesele metalice magnetizabile. Frecvența ridicată facilitează minimizarea zonei atinse de încălzire, astfel încălzirea este mai concentrată.

Alături de desfacerea îmbinărilor prin șurub puternic corodate sau a îmbinărilor prin lipire, oferă nenumărate domenii de utilizare.

Cele trei regimuri de funcționare selectabile, temporizate permit atingerea unei temperaturi corespunzătoare. Diferitele adaptoare de încălzire fac parte din pachetul unitar.



ACCESORII CU SUDARE

	CROC Port electrozi	Numar articol	Puterea nominala	Ciclul de lucru	Diametrul electrod	Secțiune transversală prin cablu
		800CEH200A	200A	200A - 35% 160A - 60%	2,5-4,0 mm	16-25 mm ²
		800CEH300A	300A	300A - 35% 230A - 60%	3,2-5,0 mm	25-35 mm ²
		800CEH400A	400A	400A - 35% 300A - 60%	4,0-6,3 mm	35-50 mm ²
		800CEH500A	500A	500A - 35% 380A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm ²
		800CEH600A	600A	600A - 35% 450A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm ²

	Torta craituire	Numar articol	Puterea nominala	Specific
		800GAUGTR1000	1000A	Diametru electrod: max. 16 mm
	Clema de masa	800CEC150A	150A	Mecanism cu arc, zincat, contacte din cupru galben, conectate la conductoare din cupru, împletite.
		800CEC200A	200A	
		800CEC400A	400A	
		800CEC500A	500A	Mecanism de prindere cu filet și arc, cu garnitură de etanșare din cauciuc, pentru sudurile cu curenți de intensitate mare, pentru craituire.
		800CEC600A	600A	
	Piesă magnetică de prindere a corpului	800CMAGGL600	600A	Fixare și eliberare magnetică rapidă pe suprafețe de oțel magnetizabile.
	Piesă de prindere de service	800MIGPLIER	Piesă de prindere de service pentru pistolul de sudare MIG - Pentru tăierea și năvădirea introducere) sârmei; - Pentru curățarea suflantei, pentru eliminarea împănării; - Pentru montarea transmisătorului de curent și a suflantei; - Mecanism cu arc, cu prindere confortabilă, cauciucată.	
	Positioner magnetic	800CMAGPOS2	-	2"
		800CMAGPOS3	-	3"
		800CMAGPOS4	-	4"
		800CMAGPOS5	-	5"

EPROFLEX

Cablu de sudare, protecție Neopren



Materialul izolației	EM5 tipusú gumi					
Secțiune transversală prin cablu (mm²)	16	25	35	50	70	95
Diametrul maxim de sârmă	0.21 mm					
Diametrul nominal (mm)	9.2	10.7	12.4	14.2	16.4	19.0
Rezistența maximă 20 °C (Ohm/Km)	1.21	0.780	0.554	0.386	0.272	0.206
Conductivitate la o încărcare de 60%	175 A	230 A	290 A	365 A	460 A	560 A
Conductivitate la o încărcare de 35%	230A	300A	375A	480A	600A	730A
Numar articol	341NEO111016	341NEO111025	341NEO111035	341NEO111050	341NEO111070	341NEO111095



Tambur de cablu cu 4 prize cu împământare, cu protecție termică

Numar articol	Secțiune ansversală / lungime	Tip de cablu	Tipul dozelor	Sarcină maximă în stare desfășurată - înfășurată	Grad de protecție
34CBEXT31540M	3x1,5mm²/40m	H05VV-F PVC	2P+T+T 16A 250V~	1000W-3000W	IP20
34CBEXT31525M	3x1,5mm²/25m				
34CBEXT33540M	3x1,5mm²/40m	H07RN-F Gumi	2P+T+T 18A 250V~	2000W-3000W	IP54
34CBEXT33525M	3x1,5mm²/25m				
34CBEXT32533M	3x2,5mm²/33m				
34CBEXT32525M	3x2,5mm²/25m				



TABELE

QUICKSILVER™



			MIG 500 SYNERGIC DOUBLE PULSE	MIG 500 SYNERGIC PULSE	MIG 380 SYNERGIC PULSE	MIG 280 SYNERGIC DOUBLE PULSE	MIG 500 DIGITAL	MIG 350 SYNERGIC	
Numar articol			800MIG500DPK	800MIG500DPT	800MIG380DPT	800MIG280CSP	800MIG500IGBT	800MIG350IGBT	
FUNKCI	GENERAL	Tip inverter	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	
		Racitor de apa	✓	✓	✓	✗	✓	✗	
		Afasaj digital	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		Numărul de program	10	10	10	10	0	10	
		EMC	✓	✗	✗	✓	✗	✗	
	MIG	Sinergic controlat	✓	✓	✓	✓	✗	✓	
		Mode de puls	✓	✓	✓	✓	✗	✗	
		Mode de dublu-puls	✓	✗	✗	✓	✗	✗	
		Polaritate inversă - FCAW	✓	✓	✓	✓	✗	✓	
		2T/4T	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2ST/4ST	✓	✓	✓	✓	✗	✗	
		SPOT	✓	✓	✓	✓	✗	✓	
		Unitate de alimentare sârmă portabil	✓	✓	✓	✗	✓	✓	
		Design compact	✗	✗	✗	✓	✗	✗	
		Role pentru sârmă	4	4	4	4	4	4	
	DC TIG	LIFT TIG	✓	✓	✓	✓			
		HF TIG	✗	✗	✗	✗			
		PULSE DC TIG	✗	✗	✗	✗			
	MMA	Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓		
		Reglabilă ARC force	✓	✓	✓	✓	✗		
		Hot Start	✓	✓	✓	✓	✓		
Accesoriu MIG iGrip pistol			IGrip 500W	IGrip 500W	IGrip 360	IGrip 240	IGrip 500W	IGrip 360	
Optional MIG ipistol			IGrip 900W	IGrip 900W	Tbi 7G/8G	IGrip 360	IGrip 900W	TBi 7G/8G	
Numărul de faze			3	3	3	3	3	3	
Tensiune de alimentare			3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400 V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V/AC ±10%, 50/60 Hz	
Curentul de intrare max/ef.		MMA	36.5A / 28.3A	36.5A / 28.3A	21.8A/16.8A	-	36.5A / 28.3A	-	
		MIG	35.6A / 27.6A	35.6A / 27.6A	20.2A/15.5A	12A/7A	35.6A / 27.6A	21.0A/	
Factorul de putere (cos φ)			0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	
Randament			89 %	89 %	90 %	90 %	89 %	89%	
Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)			500A/40V @ 60% 387A/35V @ 100%	500A/40V @ 60% 387A/35V @ 100%	350A @ 60% 271A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%	500A/40V @ 60% 387A/35V @ 100%	350A @ 100%	
Reglare curent de ieșire		MMA	20A-500A	20A-500A	20A-350A	20A-250A	20A-500A	-	
		MIG	60A-500A	60A-500A	60A-250A	30A-250A	60A-500A	50A-350A	
Tensiune de ieșire nominală		MMA	0.8V-40V	0.8V-40.0V	8V-34V	-	0.8V-40.0V	-	
		MIG	17V-39V	17.0V-39.0V	17V-31.5V	15V-27.5V	17.0V-39.0V	12.0V-40.0V	
Tensiune de mers în gol			108V	108V	108V	100-110V	108V	75V	
Clasa de izolație			F	F	F	F	F	H	
Grad de protecție			IP21S	IP23	IP21S	IP21S	IP23	IP23	
Diametrul sârmei			Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.2 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.2 mm	
Diametrul bobina de sârmă			Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg	
Masă			85 kg	85 kg	55	55	85 kg	60 kg	
Dimensiunile			1080 x 465 x 860 mm	1080x465x860 mm	1080x465x860 mm	500 x 215 x 412 mm	1080x465x860 mm	576x297x574 mm	



MIG 320 SYNERGIC	MIG 320 DIGITAL	MIG 251 DIGITAL	MIG 315 IGBT	MIG 250 IGBT	MIG 240 IGBT	POCKETMIG 205 DS
800MIG320DS	800MIG320	800MIG251	800MIG315IGBT	800MIG250IGBT	800MIG240IGBT	8PMIG205DIG
IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	0	0	0	0	0	0
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	4	2	4	4	4	2
						✓
						✗
						✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
IGRIP 240	IGRIP 240	IGrip 240	IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 150
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
3	3	1	3	3	1	1
3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
18.5A/11.0A	19.0A/8.5A	47.0A/26.0A	-	-	-	28.0A/14.0A
16.8A/10.0A	18.0A/10.6A	50.0A/35.0A	18.3A/12.9A	12.0A/7.0A	42A/30,6A	27.4A/13.7A
0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.73
85%	85%	85%	85%	85%	85%	80%
300A/32V @ 35% 250A/30V @ 100%	300A/29V @ 60% 250A/26.5V @ 100%	250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%	315A @ 60% 243A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%	220A @ 60% 155A @ 100%	180A @ 40% 90A @ 100%
40A-300A	70A-300A	50A-250A	10A-250A	10A-220A	10A-190A	10A-160A
45A-300A	50A-300A	50A-250A	50A-315A	50A-250A	50A-220A	50A-180A
21.5V-32.0V	22.8V-32.0V	22.4V-30.0V	20.4V-30V	20.4V-28.8V	20.4V-27.9V	20.4V-26.4V
16.2V-29.0V	16.5V-29.0V	16V-26.5V	16.5V-29V	16.5V-26.5V	16.5V-25V	16.5V-23V
58V	56V	56V	60V	60V	60V	64V
F	F	F	F	F	F	F
IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm	0.6 - 1.0 mm
Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg
60 kg	60 kg	45 kg	51 kg	50 kg	50 kg	8 kg
950x458x950 mm	950x458x950 mm	950x458x950 mm	1050x500x750 mm	1050x500x750 mm	1050x500x750 mm	389x170x300 mm

TABELE

QUICKSILVER™



		TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC	TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC	TIG 220 AC/DC DIGITAL RC	TIG 315 AC/DC ANALOG
Numar articol		800TIG420ACDCMW	800TIG320ACDCMW	800TIG220ACDC	800TIG315ACDC
FUNCTII	GENERAL	Tip inverter	IGBT	IGBT	IGBT
		Racitor de apa	✓	✗	op.
		Aprindere arc	HF/ LT	HF/ LT	HF
		Numărul de program	9	✗	✗
		Comandă la distanță fără fir	op.	✗	✗
		Comandă la distanță din pistolul de sudare	✓	✓	✗
		Afasaj digital	✓	✓	✓
		Controlul analog	✗	✗	✓
	TIG	AC TIG	✓	✓	✓
		AC PULSE TIG	✓	✓	✓
		DC TIG	✓	✓	✓
		DC PULSE TIG	✓	✓	✓
		2T/4T	✓	✓	✓
		Numarul formă de undă	3	1	1
	MMA	AC MMA	✓	✓	✓
		DC MMA	✓	✓	✓
		Arc Force	✓	✓	✓
		Reglabilă Arc Force	✓	✓	✓
		Hot Start	✓	✓	✗
PARAMETRII	Accesoriu TIG pistol		IGrip SR18WP	IGrip SR26P	IGrip SR26
	Optional TIG pistol		TBi SR400	IGrip SR18W/ TBi SR400	IGrip SR18W
	Numărul de faze		3	3	1
	Tensiune de alimentare		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC ±10% 50/60Hz
	Curentul de intrare max/ef.	MMA	AC: 33.7A / 26.1A DC: 36.5A / 28.3A	AC: 25A / 19A DC: 27.5A / 21A	AC: 36A / 23A DC: 36A / 23A
		TIG	AC: 24.6A / 19A DC: 26.5A / 20.5A	AC: 19A / 15A DC: 21A / 16A	AC: 30A / 18A DC: 27A / 17A
	Factorul de putere (cos φ)		0.7	0.65	0.68
	Randament		≥85%	≥85%	≥85%
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)		400A @ 60% 310A @ 100%	320A @ 60% 250A @ 100%	200A @ 35% 120A @ 100%
	Reglare curent de ieșire	MMA	10A - 400A	10A - 320A	5A - 170A
		TIG	10A - 400A	10A - 320A	10A - 200A
	Tensiune de ieșire nominală	MMA	20.4V - 36V	10.4V-22.8V	20.2V - 26.8V
		TIG	10.4V - 26V	20.4V-32.8V	10.2V - 18V
	Tensiune de mers în gol		67V	61V	66V
	Clasa de izolație		H	H	H
	Grad de protecție		IP23	IP23	IP23
	Masă		27 kg	27 kg	7 kg
	Dimensiunile		550 x 240 x 445 mm	550 x 240 x 445 mm	410 X 146 X 278 mm
					550 x 390 x 495 mm



TIG 250 AC/DC ANALOG	TIG 220 DIGITAL PULSE RC	TIG 300 DIGITAL PULSE	TIG 250 DIGITAL PULSE	TIG 200 DIGITAL PULSE
800TIG250ACDC	800TIG220DIPU	800TIG300DIPU	800TIG250DIPU	800TIG200DIPU
IGBT	IGBT	MOSFET	MOSFET	MOSFET
op.	×	op.	op.	×
HF	HF/LT	HF	HF	HF
×	×	10	10	10
×	op.	×	×	×
×	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	×	×	×	×
✓	×	×	×	×
✓	×	×	×	×
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
1	1	1	1	1
✓	×	×	×	×
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	×	×	×
×	✓	✓	✓	✓
IGrip SR26	IGrip SR26P	IGrip SR26	IGrip SR26	IGrip SR26
IGrip SR18W	-	IGrip SR18W	IGrip SR18W	-
3	1	3	3	1
3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz
9.1A / 7A	43A / 25A	13A / 10A	12.3A / 9.5A	36A / 23A
9.1A / 7A	34A / 20A	10.8A / 8.4A	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
0.93	0.68	0.93	0.93	0.93
≥89%	≥85%	≥85%	≥85%	≥85%
235A @ 60% 193.6A @ 100%	200A @ 35% 120A @ 100%	300A @ 60% 230A @ 100%	250A @ 60% 200A @ 100%	200A @ 60% 150A @ 100%
10A - 250A	5A - 200A	10A - 250A	10A - 230A	10A - 180A
10A - 250A	5A - 200A	10A - 300A	10A - 250A	10A - 200A
-	20.2V - 28V	20V - 30V	20.4V - 29.2V	20V - 27.2V
10.4V - 20V	10.2V - 18V	10V - 22V	10.4V - 20V	10V - 18V
32V / 40V	89V	54V	54V	56V
F	H	F	F	F
IP21S	IP23	IP21S	IP21S	IP21S
34.2 kg	7 kg	19 kg	18.5 kg	12.5 kg
550 x 390 x 495 mm	400 X 145 X 235 mm	755x310x470 mm	755x310x470 mm	530x320x385 mm

TABELE

QUICKSILVER™

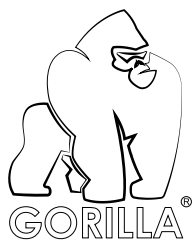


			HEAVY DUTY 400 CELL IGBT	HEAVY DUTY 315 IGBT	HEAVY DUTY 250 LT	HD 200 MULTICELL	HD 220 LT DIGITAL PULSE	ARC 160 MINI	
	Numar articol		800G400IGBT	800G315IGBT	8HD250LTIGBT	8HD200MTCELL	8HD220LTDP	8000ARC160M	
FUNCTII	GENERAL	Tip invertor	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	
		Afasaj digital	✓	✓	✓	✓	✓	✗	
		EMC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	MMA	Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		Reglabilă Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓	✗	
		Hot start	✓	✗	✗	✓	✓	✓	
		Anti Stick	✗	✗	✗	✓	✓	✓	
		CELL	✓	✗	✗	✓	✗	✗	
	TIG	LT TIG (VRD)			✓	✓	✓		
		LT pulse			✗	✗	✓		
PARAMETRII	Numărul de faze		3	3	1	1	1	1	
	Tensiune de alimentare		3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	
	Curentul de intrare max/ef.		26.3A / 20.4A	15.2A / 11.8A	36.9A / 28.6A	43.5A / 27.5A	43.5A / 27.5A	30A / 17.7A	
	Factorul de putere (cos φ)		0.93	0.93	0.93	0.73	0.73	0.73	
	Randament		88 %	88 %	88 %	80 %	80 %	80 %	
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)		400A @ 60% 310A @ 100%	270A @ 60% 209A @ 100%	230A @ 60% 178A @ 100%	190A @ 40%* 130A @ 100%*	200A @ 40%* 120A @ 100%*	150A @ 35% 88.5A @ 100%	
	Reglare curent de ieșire		30A - 400A	25A-270A	MMA: 20A - 230A TIG: 20A - 230A	MMA: 40A - 190A TIG: 10A - 190A	MMA: 40A - 200A TIG: 20A - 200A	20A - 150A	
	Tensiune de ieșire nominală		21.2V - 36.0V	20.8V - 30.8V	20.8V - 29.2V	MMA: 21.6V -27.6V TIG: 10.4V -17.6V	MMA: 21.6V -28V TIG: 10.8V -18V	20.8V -26V	
	Tensiune de mers în gol		75V	65V	MMA: 80V TIG: 20V	58V	58V	65V	
	Dimensiuni electrozii		Ø 1.6 - 6.0 mm	Ø 1.6 - 5.0 mm	Ø 1.6 - 4.0 mm	Ø 2.5-5.0 mm	Ø 2.5-5.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm	
	Clasa de izolație		F	F	F	F	F	F	
	Grad de protecție		IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	
	Masă		26 kg	15.5 kg	8.5 kg	4.8 kg	6 kg	4.7 kg	
	Dimensiunile		410 x 270 x 670 mm	510 X 210 X 315 mm	410 X 170 X 320 mm	288 x 136 x 234 mm	315 x 145 x 250 mm	310 x 125 x 250 mm	



		CUT 160 IGBT	CUT 130 CNC MULTIARC	CUT 120 IGBT	CUT 80 CNC PILOT	CUT 70 IGBT	CUT 50 CNC PILOT	CUT 50 COM PILOT	CUT 50 IGBT
	Nuar articol	800CUT160IGBT	800CUT130MCNC	800CUT120IGBT	800CUT80PTCNC	800CUT70IGBT	800CUT50PTCNC	800CUT50PTCOM	800CUT50IGBT
FUNKTII	Tip invertor	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
	Aprindere arc	HF	HF/PILOT	HF	PILOT	HF	PILOT	PILOT	PILOT
	THC - de control al înălțimii	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗
	DUAL AIR SYSTEM - compresorul încorporat	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
	Afișaj digital LED	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✓
	Conexiune CNC	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗
	2T/4T	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗
	EMC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PARAMETRII	Pistol de plasmă printre accesorii	CUT 151	PT100	CUT141	PT80	CUT81	PT40	PT40	CUT81
	Grosimea maximă de material ce poate fi tăiată (mărunțire) - oțel	55 mm	60 mm	35 mm	35 mm	30 mm	20 mm	18 mm	15 mm
	oțel carbon	50 mm	45 mm	25 mm	25 mm	25 mm	16 mm	14 mm	12 mm
	oțel inoxidabil	50 mm	45 mm	25 mm	25 mm	25 mm	16 mm	14 mm	12 mm
	aluminiiu	30 mm	36mm	20 mm	20 mm	15 mm	12 mm	14 mm	7 mm
	cupru	25 mm	20mm	15 mm	14 mm	12 mm	12 mm	5 mm	5 mm
	Numărul de faze	3	3	3	3	3	1	1	1
	Tensiune de alimentare	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	230V AC±10%, 50/60Hz	230V AC±10%, 50/60Hz	230V AC±10%, 50/60Hz
	Curentul de intrare max/ef.	44.3 A /	28A / 28A	28A / 21.7A	17.4A / 16.5A	13.8A / 10.7A	32A / 24.8A	32.8A / 25.4A	28.5A /
	Factorul de putere (cos φ)	0.93	0.76	0.93	0.76	0.93	0.7	0.93	0.93
	Randament	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %
	Raport sarcină de durată (10 min/40 °C)	160A @ 100%	100A @ 100%	120A @ 60% 90A @ 100%	65A @ 90% 61A @ 100%	70A@60% 54A@100%	40A @ 60% 30A40A @ 60% @ 100%	31A50A @ 60% @ 100%	40A @ 100%
	Reglare curent de ieșire	20 A - 160 A	20A - 100A	20A - 120A	20A - 65A	20A - 70A	20A - 40A	20A - 40A	10A - 50A
	Tensiune de ieșire nominală	88V - 144V	88V - 125V	88V - 128V	88V - 106V	88V - 108V	88V - 96V	88V - 96V	100V
	Tensiune de mers în gol	350 V	420V	350 V	300V	280 V	220V	159V	230 V
	Clasa de izolație	H	H	F	H	F	H	H	F
	Grad de protecție	IP21S	IP23	IP21S	IP23	IP21S	IP23	IP23	IP21S
	Masă	50 kg	30.5 kg	40 kg	26.5 kg	21 kg	6.2 kg	17.9 kg	9 kg
	Dimensiunile	885 x 500 x 780 mm	630 x 240 x 445 mm	650 x 330 x 620 mm	630 x 240 x 445 mm	480 x 220 x 380 mm	460 x 146 x 278 mm	480 x 210 x 340 mm	410 x 170 x 320 mm

TABELE



MMA



			SUPERFORCE 230 IGBT	SUPERFORCE 220 LT	POCKETFORCE 200 IGBT	POCKETPOWER 190	POCKETPOWER 170	POCKETPOWER 150	POCKETPOWER 130	MICROFORCE 120 VRD								
Numar articol			80GOSFPC230	80GOSFPC220LT	80POCFRC200	80POCPWR190	80POCPWR170	80POCPWR150	80POCPWR130	80MROFRC120								
FUNKCIILE	GENERAL	Tip invertor	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT								
		Afisaj digital	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓								
		Sinergic controlat																
	MIG/MAG	Polaritate inversă - FCAW																
		2T/4T																
		Role pentru sârmă																
	TIG	Aprindere arc		Lift TIG														
		DC TIG		✓														
		Pulse DC TIG		✗														
		AC AWI		✗														
		Pulse AC TIG		✗														
		2T/4T		✗														
		SPOT		✗														
	MMA	Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
		Reglabilă Arc Force	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓								
		Hot Start	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
Accesoriu pistol			-	-	-	-	-	-	-	-								
Numărul de faze			1	1	1	1	1	1	1	1								
Tensiune de alimentare			230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz								
Curentul de intrare max/ef.	MMA	45A/33A	45A/33A	41A/29.8A	36.5A/25.6A	31A/23A	26.7A/19.5A	22.1A/16.4A	20.8A / 14A									
	MIG	-	-	-	-	-	-	-	-									
Factorul de putere (cos φ)			0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.7								
Randament			85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%								
PARAMETRIILE	Raport sarcină de durată		215A@60% 166A@100%	200A@60% 154A@100%	200A@60% 154A@100%	180A@60% 139A@100%	160A@60% 124A@100%	140A@60% 108A@100%	120A@60% 93A@100%	100A @ 60% 78A @ 100%								
	Reglare curent de ieșire	MMA	20A-215A	20A-200A	20A-200A	20A-180A	20A-160A	20A-140A	20A-120A	10A-110A								
		MIG	-	-	-	-	-	-	-	-								
	Tensiune de ieșire nominală	MMA	20.8.V-28.6V	20.8.V-28V	20.8V-28V	20.8V-27.2V	20.8V-26.4V	20.8V-25.6V	20.8V-24.8V	110A@24V								
		MIG	-		-	-	-	-	-									
	Tensiune de mers în gol			77V	68V	64V	64V	64V	64V	85V								
	Clasa de izolație			F	F	F	F	F	F	F								
	Grad de protecție			IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23								
	Diametrul sărmei/elektrod			Ø2.0-6.0mm	Ø2.0-6.0mm	Ø2.0-5.0mm	Ø2.0-4.0mm	Ø2.0-4.0mm	Ø2.0-3.2mm	Ø2.0-3.2mm	Ø 2.0-2.5 mm							
	Diametrul bobina de sârmă			-	-	-	-	-	-	-								
Masă			8.5kg	8.5kg	3.5kg	2.8kg	2.8kg	2.8kg	2.8kg	2kg								
Dimensiunile			375x155x215mm	410x135x238mm	310x130x210mm	230x100x150mm	230x100x150mm	230x100x150mm	230x100x150mm	190x90x130 mm								

MIG/MAG

TIG/TIG



POWERMIG 263 IGBT	POWERMIG 221 IGBT	POCKETMIG 215 ALUFLUX	POCKETMIG 205 CAR BODY SYNERGIC	POCKETMIG 205 ALUFLUX	POCKETMIG 185 ALUFLUX	MICROFLUX 131 NOGAS	POWERTIG 200 AC/DC	SUPERTIG 200 AC/DC	SUPERPULSE 200	SUPERTIG 200 HF
80PWRMIG263	80PWRMIG221	80POCMIG215	80POCMIG205CBS	80POCMIG205	80POCMIG185	80MROMIG121	800TIG200ACDC	8TIG200SPRACDC	8TIG200SPUL	80GOSUPTIG200
SOFT SWITCH IGBT	SOFT SWITCH IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗			
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗				
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗				
4	2	2	2	2	2	2				
✗							HF	HF	HF	HF
							✓	✓	✓	✓
							✓	✓	✓	✗
							✓	✓	✗	✗
							✓	✓	✓	✓
							✓	✓	✓	✗
✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
✗	✗	✗	✓	✗	✗		✓	✓	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓		✗	✗	✗	✗
IGrip 240	IGrip 150	IGrip 150	IGrip 150	IGrip 150	IGrip 150	FIX IGrip 150	IGrip SR26	IGrip SR26	IGrip SR26	IGrip SR26
3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60 Hz
23.7A/17A	30.8A/22.6A	30.8A/22.6A	30.8A/20.2A	30.8A/20.2A	30.8A/22.6A	-	20.7A / 14.6A	35.4A/27A	26A/18.7A	26A/18.7A
12.7A/8.7A	35.0A/25.0A	35A/25A	30.8A/20.2A	30.8A/20.2A	26.6A/18.6A	16.8A/10A	20.7A / 14.6A	32.7A/25A	26A/18.7A	26A/18.7A
0,93	0,93	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,93	0,93	0,93	0,93
85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	≥89%	≥85%	≥85%	≥85%
250A@60% 193A@100%	200A@60% 155A@100%	200A@60% 155A@100%	180A@60% 132A@100%	180A@60% 132A@100%	170A@60% 124A@100%	120A@40% 76A@100%	200A @ 60% 155A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%	200A@60% 155A@100%	200A@60% 155A@100%
30A-250A	30A-160A	30A-160A	30A-160A	30A-160A	30-170A	-	10A - 200A	10A-160A	10A-160A	10A-160A
50A-250A	50A-200A	50A-200A	50-180A	50-180A	50-170A	50A-120A	10A - 200A	5A-200A	10A-200A	10A-200A
11.0V-29.0V	11.0V-27.0V	15.5V-24V	15.5V-23V	15.5V-23V	15.5V-22V	-	-	20.4V-26.4V	20.4V-26.4V	20.4V-26.4V
16.5V-26.5V	16.5V-24.0V	15.5V-24V	15.5V-23V	15.5V-23V	15.5V-22V	15.5V-20V	10.4V - 18V	10.2V-18V	10.4V-18V	10.4V-18V
56.5V	54V	53V	53V	53V	56V	55V	56V / 62V	62V	56V	56V
F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F
IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
0.6-1.2mm	0.6-1.0mm	0.6-1.0mm	0.6-0.8mm	0.6-0.8mm	0.6-0.8mm	0.6-0.8-0.9mm	-	-	-	-
Ø270 mm, 15kg	Ø270 mm, 15kg	Ø270 mm, 15kg	Ø200 mm, 5kg	Ø200 mm, 5kg	Ø200 mm, 5kg	Ø 100 mm, 1 kg	-	-	-	-
39kg	37kg	14kg	12.5kg	12.5kg	10kg	5.24kg	24.2kg	9kg	5.7kg	5.7kg
920x300x660mm	920x300x660mm	580x250x440mm	485x185x370mm	485x185x370mm	430x200x290mm	325x165x225mm	550x390x495mm	426x162x326mm	410x135x238mm	410x135x238mm

SUDAREA SUB APĂ

ECHIPAMENTE DE SUDARE SUB APĂ

	Numar articol	Caracteristici
	900PCBR20	PISTOLUL DE SUDARE SUB APĂ BR-20 Structura acestuia asigură poziția la unghi ideal al electrozului de sudare, facilitând prin aceasta munca sudorului. Sistemul de fălci de prindere mobile permite prinderea unor electrozi cu o gamă largă de diametre. Piese din cupru asigură o durată de utilizare îndelungată chiar și în condiții extreme de exploatare
	900PCUWEZ1	EasyTouch ELECTRODUL DE SUDARE SUB APĂ Un electrod cu un raport preț/calitate excelent, cu performanțe excepționale. Ușor de manipulat, ușor de curățat.
	900PCUWEZ2	
	900PCUWCS1	SoftTouch ELECTRODUL DE SUDARE SUB APĂ Tehnologia brevetată BroCote™ impermeabilizează în mod deosebit de bine penetrația și asigură în mod direct realizarea unor cusături de sudare consecvente, calificabile, fără necesitatea unor munci ulterioare, care pot fi costisitoare.
	900UWKS	SET DE SUDARE SUB APĂ CU COMUTATOR CU LAMĂ Utilizarea unui comutator cu lamă In-Line de calitate excelentă determină atât siguranța scufundătorului, cât și performanța muncii de sudare. 400 A



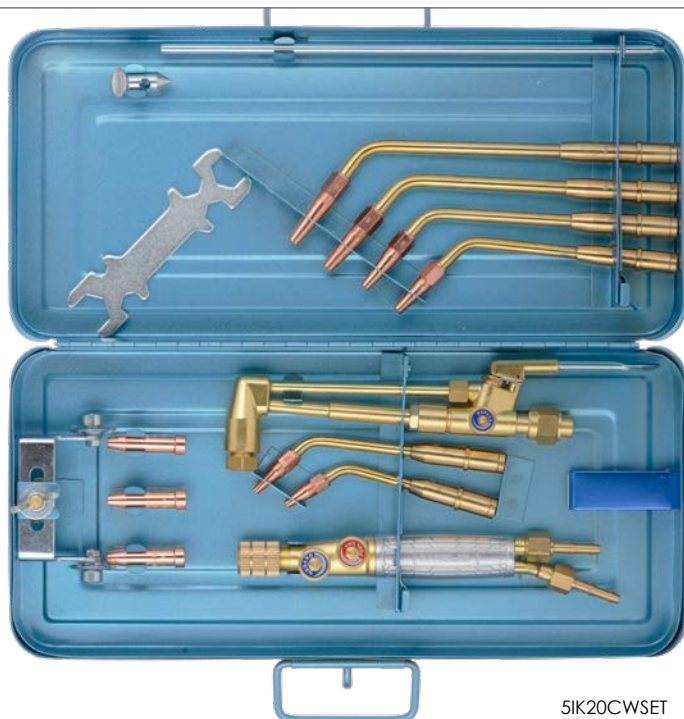
TĂIEREA CU FLACĂRĂ SUB APĂ

ECHIPAMENTE DE TĂIERE CU FLACĂRĂ SUB APĂ

	Numar articol	Caracteristici
	900PCBR22P	BR-22 PLUS - SET DE TĂIERE CU FLACĂRĂ SUB APĂ Pistol de tăiere sub apă cu cele mai noi elemente tehnologice: - Îndepărtarea tuturor pieselor de cauciuc din fluxul de oxigen - Prindere cu fibre de sticlă PTFE - Sistem evoluat de protecție față de tăierea în sens invers, cu o viteză de curgere a oxigenului mai mare - Ventil de reținere modern pentru împiedicarea fluxului de retur - Patron de prindere perfecționat
	900PCBR22	BR-22 - SET DE TĂIERE CU FLACĂRĂ SUB APĂ Structura ergonomică a sistemului BR-22 servește confortului scufundătorului și diminuează utilizarea brațului inferior. Este confecționat dintr-un material anticoroziv durabil, majoritatea pieselor metalice fiind în cupru galben. Brațul de comutare de pe supapa de oxigen, confecționat din material izolator reprezintă una dintre cele mai importante funcții de securitate, care este unică și se găsește numai la pistoalele BROCO.
	9003818UW25	BARĂ DE TĂIERE CU FLACĂRĂ 3818UW-25 3/8" X 18" , - Cu acoperire - 25 bucăți / pachet
	900UWBR22C38K	PATRON DE PRINDERE UWBR-22 3/8"



IWELD KOMBI 20 SET



5IK20CWSET

Trusa sudare taiere IK 20, cu 6 becuri de sudare și accesorii compatibile cu MMG BK-20, RK-20, AGA X311 indiferent de producătorul dispozitivului. Duza de tăiere și principalele componente sunt interschimbabile. Trusele de sudare-taiere IK 20 se folosesc la sudarea manuala a materialelor metalice și taierea manuala a oțelurilor carbon, prin utilizarea flăcării oxigaz. Pentru funcționare, acestea vor fi alimentate de la butelii sau rețea de distribuție cu gazele necesare obținerii unui amestec combustibil gazos. Amestecul gazos de ardere se compune din oxigen și un gaz combustibil și, se va forma în tija de sudare sau în arzătorul de tăiere, fiind de tipul amestec prin efect de aspirație (injectie).



IWELD KOMBI 30 SET



5IK30CWSET

Setul cu șase injectoare de ardere IK-30 este un sistem autogen modern și sigur, care poate fi utilizat, cu condiția alegerii unei duze de tăiere corespunzătoare, cu orice gaz pentru ardere. Această flexibilitate nu numai că asigură o tăiere economică, dar, totodată sistemul de amestec în duza reprezintă o tehnologie semnificativ mai sigură comparativ cu echipamentele de tăiere cu flăcără, cu injector. Alte avantaje ale sistemului IK-30 sunt caseta confecționată în totalitate din metal, prinderea deosebit de compactă, cu supapă cu bilă și accesoriul de tăiere cu braț, care ușurează în mod semnificativ tăierea, întrucât nu mai este necesar să se mențină brațul de tăiere apăsat în mod continuu.



IWELD VRG SET



5VRGCWSET

Setul VRG 6 cu arzător de tăiere și toate accesoriile acestuia sunt compatibile cu toate echipamentele autogene cu sistem Varga, indiferent de producător. Arzătoarele, și piesele principale sunt interschimbabile, conectabile. Alte avantaje ale sistemului VRG sunt caseta confecționată în totalitate din metal, prinderea deosebit de compactă, cu supapă cu bilă și accesoriul de tăiere cu braț, care ușurează în mod semnificativ tăierea, întrucât nu mai este necesar să se mențină brațul de tăiere apăsat în mod continuu.



IWELD OPTIMAX SET



5OPTCWSET6

Sistemul OPTIMAX 6 și toate accesoriile sunt compatibile cu OPTAL 90, arzătorul de sudură și tăiat cel mai de succes în Austria. Sistemul îmbunătățit este adaptat nevoilor utilizatorilor din Austria. Poate fi depozitat într-o casetă comodă din tablă de oțel. Toate piesele și accesoriile sunt disponibile separat.

Este un instrument universal care nu este dedicat doar utilizărilor industriale, ci și domeniilor educației de vârf și lucrului desfășurat acasă.



DYNACUT

DYNACUT 1000.75



80DYNACUT1000



ARZATOR DE TAIERE CU AMESTECUL GAZELOR DIN DUZA

- Se poate utiliza pentru taiere cu acetilena sau propan bu-tanprin schimbarea duzei. Arzatoarele de taiere DYNACUT se folosesc la taierea manuala a otelurilor carbon, prin utilizarea flacarii oxigaz.
- Domeniul de utilizare :
 - taierea de precizie a tablelor
 - taierea fierului vechi
 - taierea inclinata
 - refezarea capului niturilor
- Pentru functionare, acestea vor fi alimentate de la butelii sau retea de distributie cu gazele necesare obtinerii unui amestec combustibil gazos.



DYNACUT 500

80DYNACUT500

	Lungime totală	Unghiul capului de tăiere
DYNACUT 500	500 mm	90°
DYNACUT 500.75	500 mm	75°
DYNACUT 1000.75	1155 mm	75°

DUZE DE TĂIERE MANUALĂ CU ACETILENĂ-OXIGEN ANME



Numar articol	Domeniu de tăiere	Presiunea oxigenului	Consum de oxigen de încălzire	Consum de oxigen de tăiere	Presiune acetilena	Consum de acetilenă
8769091ANME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	180-265 l/h	460-495 l/h	0,35 bar	180-264 l/h
8769092ANME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8769093ANME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	252-360 l/h	730-1203 l/h	0,40 bar	240-305 l/h
8769094ANME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	288-393 l/h	1310-2006 l/h	0,40 bar	284-358 l/h
8769095ANME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	360-422 l/h	2070-3084 l/h	0,40 bar	331-417 l/h
8769096ANME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	417-518 l/h	3675-3981 l/h	0,40 bar	381-530 l/h
8769097ANME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	545-930 l/h	4856-5263 l/h	0,45 bar	500-670 l/h

DUZE DE TĂIERE MANUALĂ CU PROPAN-OXIGEN PNME



Numar articol	Domeniu de tăiere	Presiunea oxigenului	Consum de oxigen de încălzire	Consum de oxigen de tăiere	Presiune Propane	Consum de Propane
8769068PNME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	165-250 l/h	460-800 l/h	0,3 bar	172-260 l/h
8769067PNME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	216-360 l/h	922-1310 l/h	0,3 bar	180-320 l/h
8769057PNME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	237-368 l/h	1390-1605 l/h	0,4 bar	201-350 l/h
8769058PNME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	345-490 l/h	1585-1970 l/h	0,4 bar	330-389 l/h
8768983PNME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	304-633 l/h	2086-2963 l/h	0,6 bar	338-462 l/h
8769066PNME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	538-753 l/h	3045-3985 l/h	0,7 bar	402-561 l/h
8769067PNME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	603-888 l/h	4710-5058 l/h	0,8 bar	338-590 l/h

DUZE DE TĂIERE FIER VECHI CU PROPAN-OXIGEN SCR



Numar articol	Domeniu de tăiere	Presiunea oxigenului	Consum de oxigen de încălzire	Consum de oxigen de tăiere	Presiune Propane	Consum de Propane
8768681SCR1	3-50 mm	3,0-5,5 bar	200-550 l/h	960-2300 l/h	0,3 bar	180-390 l/h
8768682SCR2	50-100 mm	4,0-6,0 bar	230-650 l/h	2600-3300 l/h	0,4 bar	300-550 l/h
8768683SCR3	100-200 mm	5,5-6,5 bar	400-1000 l/h	3200-4300 l/h	0,5 bar	380-620 l/h
8768684SCR4	200-300 mm	6,0-7,0 bar	700-1200 l/h	44500-5100 l/h	0,7 bar	450-700 l/h
8768685SCR5	300-500 mm	6,5-8,0 bar	1100-1500 l/h	5200-6200 l/h	0,8 bar	600-900 l/h

DUZE DE TĂIERE MUCHII ȘI NITURI CU ACETILENĂ-OXIGEN ARVC



Numar articol	Domeniu de tăiere	Presiunea oxigenului	Consum de oxigen de încălzire	Consum de oxigen de tăiere	Presiune acetilena	Consum de acetilenă
8ARVC1951	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8ARVC1952	25-50 mm	4,0-5,0 bar	252-390 l/h	730-1803 l/h	0,40 bar	255-345 l/h

DUZE DE CRAITUIRE CU ACETILENĂ-OXIGEN AGNME



Numar articol	Domeniu de tăiere	Presiunea oxigenului	Consum de oxigen de încălzire	Consum de oxigen de tăiere	Presiune acetilena	Consum de acetilenă
8AGNME13	7-13 mm	4,0-6,0 bar	380-450 l/h	2000-3000 l/h	0,40 bar	300-430 l/h
8AGNME19	12-19 mm	4,5-6,5 bar	400-550 l/h	3300-4000 l/h	0,40 bar	380-560 l/h

DUZE DE TĂIERE CU FLACĂRĂ

DUZE DE TĂIERE MANUALA

DUZE DE TĂIERE MANUALA CU ACETILENĂ-OXIGEN / PROPAN-OXIGEN VRG

Numar articol extern	Numar articol intern	Domeniu de tăiere	Presiunea oxigenului	Viteza de tăiere (mm/min)	Consumul de oxigen	Presiune acetilena	Consumul de acetilenă
814001025VRGK	814001022VRG1	3-30 mm	2,0-4,0 bar	670-580	1900-3150 l/h	0,2-0,8 bar	320-570 l/h
	814001022VRG2	30-80 mm	4,0-6,0 bar	580-510	5400-7500 l/h	0,3-0,8 bar	650-800 l/h
	814001022VRG3	80-150 mm	6,0-8,0 bar	510-400	10000-12500 l/h	0,4-0,8 bar	850-920 l/h



DUZE DE TĂIERE MANUALA CU ACETILENĂ-OXIGEN RKA

Numar articol	Domeniu de tăiere	Presiunea oxigenului	Viteza de tăiere (mm/min)	Consum de oxigen de tăiere	Presiune acetilena	Consum de acetilenă
814001108RKA1	3-8 mm	2,0-3,0 bar	670-580	800-1100 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
814001108RKA2	8-20 mm	2,0-3,0 bar	580-510	1400-1900 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
814001108RKA3	20-50 mm	2,0-4,0 bar	510-400	2800-5000 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
814001108RKA4	50-100 mm	3,0-5,0 bar	400-250	6000-10000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001108RKA5	100-200 mm	4,0-6,0 bar	250-150	13000-19000 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
814001108RKA6	200-300 mm	4,0-7,0 bar	150-100	19000-31000 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



DUZE DE TĂIERE MANUALA CU PROPAN-OXIGEN RKP

Numar articol	Domeniu de tăiere	Presiunea oxigenului	Viteza de tăiere (mm/min)	Consumul de oxigen	Presiune acetilena	Consumul de acetilenă
814001117RKP1	3 - 8 mm	2,0-3,0 bar	620-520	1200-1900 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
814001117RKP2	8 - 20 mm	2,0-3,0 bar	520-490	2100-2600 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
814001117RKP3	20 - 50 mm	2,0-4,0 bar	490-380	4100-7500 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
814001117RKP4	50 - 100 mm	3,0-5,0 bar	380-240	9000-15000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001117RKP5	100 - 200 mm	4,0-6,0 bar	240-130	19000-29500 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
814001117RKP6	200 - 300 mm	4,0-7,0 bar	130-90	30500-43500 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



DUZE DE TĂIERE MANUALA CU ACETILENĂ-OXIGEN SK

Numar articol extern	Numar articol intern	Domeniu de tăiere	Presiunea oxigenului	Viteza de tăiere (mm/min)	Consumul de oxigen	Presiune acetilena	Consumul de acetilenă
813001003	813001067	3-5 mm	10,0 bar	670-580	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
	813001035	5-15 mm	10,0 bar	580-510	2050 l/h	0,3-0,8 bar	700 l/h
	813001036	15-30 mm	10,0 bar	510-400	3750 l/h	0,4-0,8 bar	620 l/h
	813001037	30-60 mm	10,0 bar	400-250	5700 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
	813001038	60-100 mm	10,0 bar	250-150	10 000 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
813001005	813001039	100-200 mm	10,0 bar	150-100	16 000 l/h	0,5-0,8 bar	750 l/h
	813001040	200-300 mm	10,0 bar	100-50	34 000 l/h	0,5-0,8 bar	1050 l/h



DUZE DE TĂIERE MANUALA CU ACETILENĂ-OXIGEN IK11

Numar articol	Domeniu de tăiere	Presiunea oxigenului	Viteza de tăiere (mm/min)	Consumul de oxigen	Presiune acetilena	Consumul de acetilenă
8768826LSA1	1-3 mm	1,5-1,8 bar	1200-600	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
8768826LSA2	3-8 mm	1,5-2,0 bar	500-380	2050 l/h	0,2-0,8 bar	700 l/h
8768826LSA3	8-20 mm	3,0-4,0 bar	380-320	3750 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA4	20-50 mm	4,0-4,5 bar	320-200	5700 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA5	50-100 mm	4,5-5,0 bar	200-180	10 000 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h



DUZE DE TĂIERE AUTOMATIZATA

DUZE DE TĂIERE AUTOMATA CU ACETILENĂ-OXIGEN AMID

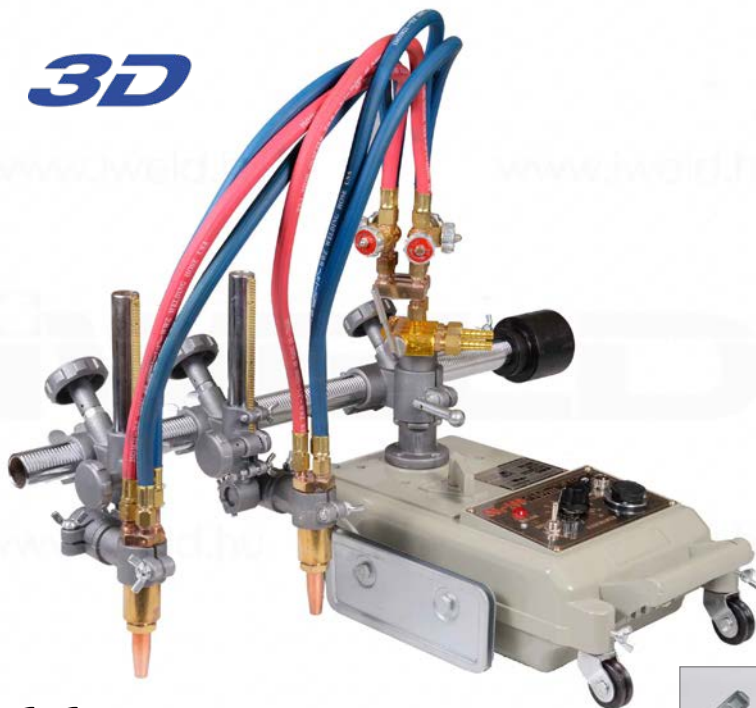
Numar articol	Gama de tăiere	Viteza de tăiere (mm/min)	Presiunea oxigenului de încălzire	Presiunea oxigenului	Consumul de oxigen de încălzire	Consum de oxigen de tăiere	Presiune acetilena	Consumul de acetilenă
814001450	3-5 mm	740-860	0,1-0,2 bar	2,0-3,0 bar	550 l/h	400-600 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001451	5-10 mm	700-800	0,1-0,2 bar	3,0-5,0 bar	550 l/h	1150-1350 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001452	10-25 mm	470-660	0,1-0,2 bar	6,0-7,5 bar	550 l/h	3000-3500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001453	25-40 mm	400-510	0,1-0,2 bar	6,5-8,0 bar	550 l/h	4500-5500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001454	40-60 mm	350-400	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	5500-7000 l/h	0,3 bar	550-650 l/h
814001455	60-100 mm	250-350	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	9000-11000 l/h	0,3 bar	650-730 l/h
814001456	100-200 mm	130-250	0,4-0,5 bar	6,5-7,0 bar	1500 l/h	12000-14000 l/h	0,4 bar	1300-1500 l/h
814001458	200-300 mm	100-140	0,4-0,5 bar	6,5-7,5 bar	1500 l/h	26000-33000 l/h	0,5 bar	1300-1500 l/h



MASINA DE DEBITAT CU FLACĂRĂ

DYNAMAT

3D



CE

8000CG1100



8000CZR52

DYNAMAT

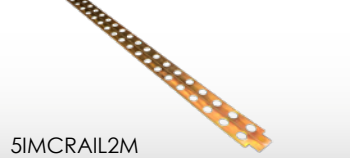
MASINA PORTABILA DE DEBITAT CU OXI-GAZ SI PLASMA

- Tractor de taiere portabil, amestecul se face in duza, cu dublu-cap
- Operarea - tensiune de alimentare 230V, echipat cu 10 m de cablu
- Ambreiaj pentru o pornire lină și oprire
- Control al vitezei între 50-750mm/min cu functie înainte-inaoi
- Comanda PORNIT/OPRIT prin cablu si suportul pentru pistolul sunt incluse in setul de debitare cu plasma.
- Accesorii incluse: sina 2x1,8m, ghidaj de taiere circular pentru cercuri cu diametrul între 160-2000mm
- Masa: 21 kg

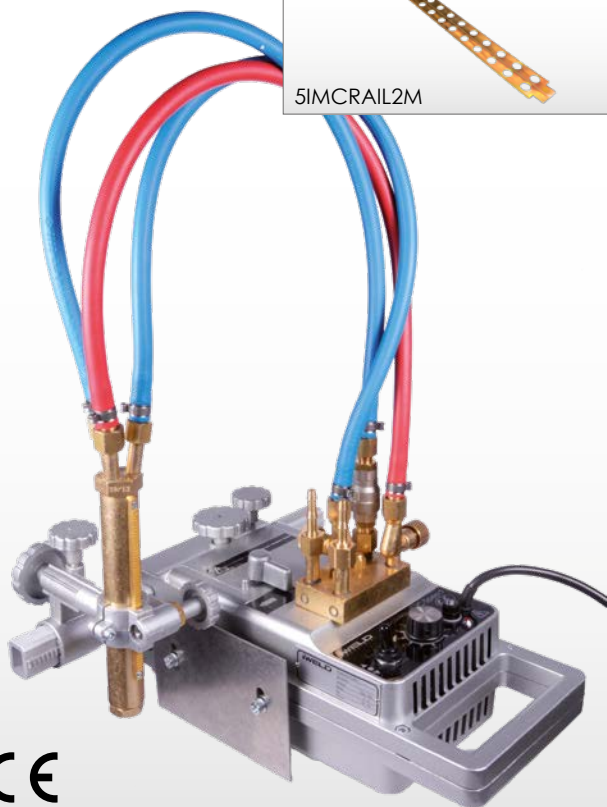


IMC-SPEED

*



5IMCRAIL2M



CE

5IMCSPEED

IMC-SPEED

DISPOZITIVE DE TAIERE MECANIZATA OXI-GAZ

- Tractor de taiere portabil, amestecul se face in duza
- Operarea - tensiune de alimentare 230V, echipat cu 10 m de cablu
- Ambreiaj pentru o pornire lină și oprire
- Control al vitezei între 75-700mm/min cu functie înainte-inaoi
- Ghidaj de taiere circular pentru cercuri cu diametrul între 80-1340 mm.
- Accesoriu opțional: sina 2m (*)
- Masa: 13 kg



DYNAMAT CNC

Soluție de tăiat portabilă

Aparatele de tăiat DYNAMAT CNC sunt compacte și ușoare pentru a fi ușor de transportat oricând aveți nevoie. Dimensiunile mici fac din acestea aparatele ideale pentru micile ateliere de producție, întreținere și reparații sau pentru utilizare portabilă în cadrul unor unități și șantiere de construcție mari.

Soluție de tăiat economică

Funcțiile automate și echipamentul CNC intuitiv de utilizat oferă o procesare puternică, versatilă, oxiacetilenică sau cu plasmă într-un ambalaj avantajos.

Șina de ghidare de precizie permite deplasarea stabilă a traversei și suportul complet al arzătorului de tăiat, pentru rezultate precise, fiabile.

Șine lineare de precizie minimizează vibrația pe durata tăiatului, pentru a asigura o tăiere precisă în întreaga zonă de lucru.

Soluție tehnologică flexibilă

Echipamentul DYNAMAT CNC poate fi dotat cu plasmă, oxi-combustibil (oxiacetilenă) sau cu ambele. Cu plasmă, tăiați oțel moale sau aluminiu de până la 25 mm (1 in.) sau oțel inoxidabil de până la 20 mm (5/8 in.).

Cu oxi-combustibil, tăiați oțel moale gros de până la 150 mm (6 in.). Interfața simplă, acționată cu ajutorul unui meniu, face ca operarea să fie ușor de învățat și de utilizat.

Echipamentul CNC cuprinde o bibliotecă amplă cu 24 de forme (modele) comune, ceea ce minimizează durata de programare și de configurare.

Dimensiunile sunt editate cu ușurință pentru a crea forme ajustate, fără programare suplimentară.

Programele personalizate sunt acceptate cu ajutorul unei programări esențiale în Cod M și G (M-Code și G-Code), iar fișierele NC programate offline pot fi transferate la mașină cu ajutorul unei conexiuni USB standard.

DYNAMAT CNC

Tensiune de intrare	230V AC
Frecvență	50/60 Hz
Putere la intrare	180 W
Dimensiunea unui ecran LCD	7" (178 mm)
Unitate centrală CNC (H * S * M)	508 x 344 x 305 mm
Lungime totală a șinei de ghidare	4000 mm
Lungimea totală a barei transversale	2200 mm
Lungime efectivă de tăiere	3400 mm
Lățime efectivă de tăiere	1600 mm
Lățimea șinei de ghidare	345 mm
Viteză de tăiere	0-3000 mm/min
Grosime de tăiere pentru oxi-combustibil	6-150 mm
Grosime de tăiere pentru plasmă	2-22 mm
Greutatea unității de acționare centrale	26.7kg
Greutatea totală a mașinii	70,5 kg



REDUCTOARE DE PRESIUNE

Înaltă calitate, precizie forjat strat rezistent la coroziune alamă corpului, reducând astfel presiunea nu numai colegul de încredere pentru mulți ani, dar, de asemenea, una dintre cele mai frumos ornament întrun moderne atelier de lucru. Controlul mare cu membrană diametru, presiune de lucru stabil și debitul de gaz mai mare; 35m³ / h (230/10 bar). Robuste, durabile design, cu 20-40% mai grele locuințe de reducere a presiunii. Proiectat pentru durată lungă de viață, așa cum detașabil ieșire fir de conectare a spargerii casei poate fi îmbunătățită fără supapă de reglare, incasabil și de îmbunătăți supapa de siguranță integrat.



DYNAREG

EN 2503
ISO 9001

DYNAREG

REDUCTOARE DE PRESIUNE PENTRU BUTELII

Numar articol	Tipul de gaz	Presiunea de intrare maximă	Presiunea de ieșire maximă/debit	Racord de ieșire	Racord de intrare
5DRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigen	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23010D (RO) (A)	Oxigen	230 bar	10 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23020H (H) (SK) (HR)	Oxigen	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23020D (RO) (A)	Oxigen	230 bar	20 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23040H (H) (SK) (HR)	Oxigen	230 bar	40 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23040D (RO) (A)	Oxigen	230 bar	40 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO230150 (H) (SK) (HR)	Oxigen	230 bar	150	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGAC251Y	Acetilenă	25 bar	1,5 bar	kengyel (Yoke)	G3/8" LH
5DRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO ₂	230 bar	22 l/min	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO ₂	230 bar	22 l/min	G3/4"	G1/4"
5DRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/min	G1/2"	G1/4"
5DRGCO23010	CO ₂	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO23020	CO ₂	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO230FLO - flowmeter	CO ₂	230 bar	32 l/min	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGAR230FLO - flowmeter	Argon	230 bar	32 l/min	G1/2"	G1/4"
5DRGN23010	Nitrogén	230 bar	10 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN23050	Nitrogén	230 bar	50 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN230150	Nitrogén	230 bar	150 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGH23010	Hidrogén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"LH	3/8" LH
5DRGAIR23010	Levegő	230 bar	10 bar	extern G5/8"	1/4"
5DRGAIR23040	Levegő	230 bar	40 bar	extern G5/8"	1/4"
5DRGPB201SM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGPB201DM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGFOR23050L	Formáló gáz	230 bar	50 l/min	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGHE23010	Hélium	230 bar	10 bar	G1/2"	G1/4"

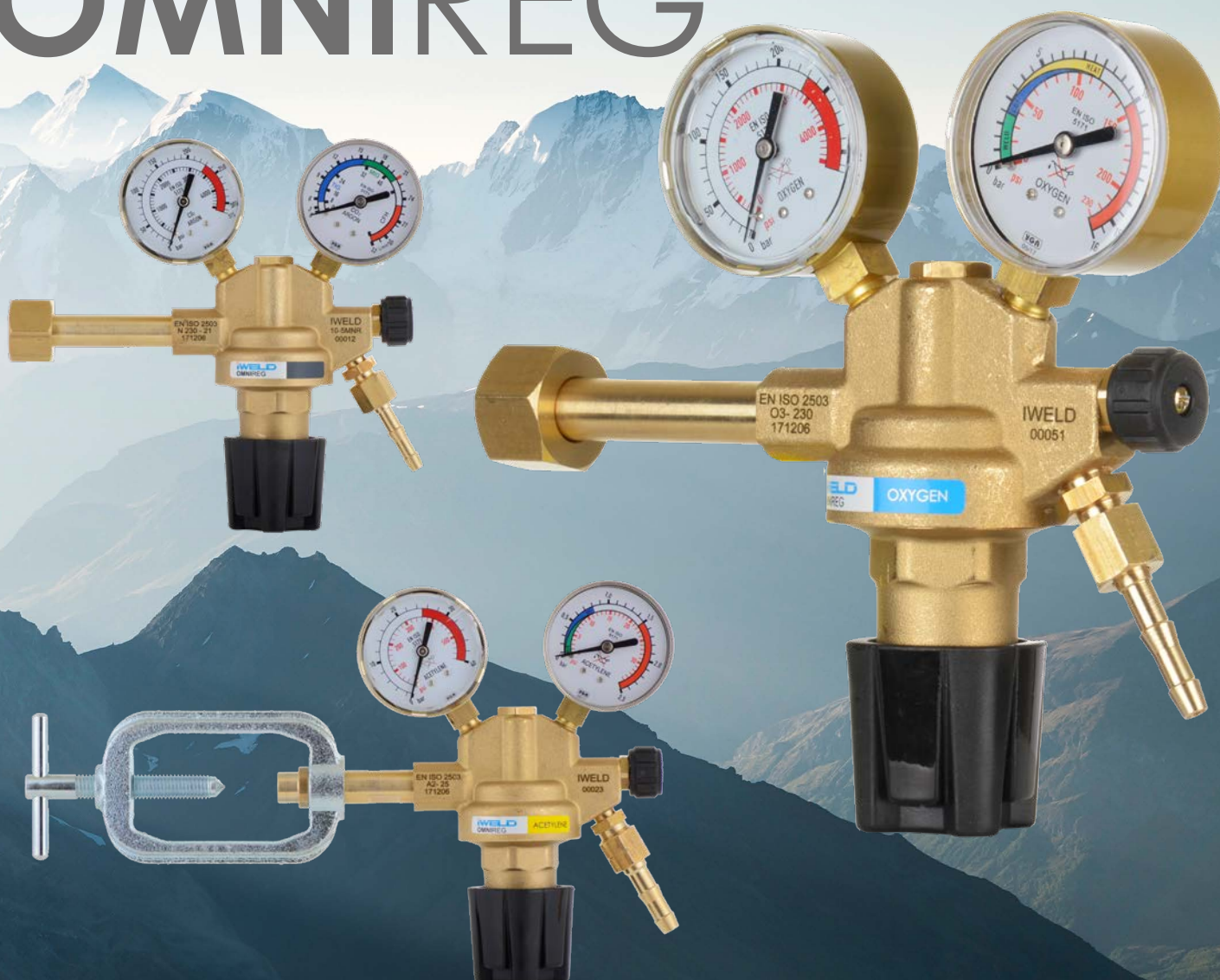
REDUCTOARE DE PRESIUNE

Familia de reductoare de presiune **OMNIREG** – design compact, corp din alamă forjată cu un strat acoperitor rezistent la coroziune. Diametru mare al membranei de reglare, presiune de lucru stabilă și debit de gaz mare; până la 30m³ / h (230/10 bar). Conceput pentru a livra o durată utilă îndelungată. Filet conector de ieșire detașabil, înlocuibil. Supapa de distribuție poate fi reparată fără demontarea carcasei. Supapă de siguranță integrată rezistentă și reparabilă.

Design și producție europene.

EN 2503
ISO 9001

OMNIREG



OMNIREG

REDUCTOARE DE PRESIUNE PENTRU BUTELII

Numar articol	Tipul de gaz	Presiunea de intrare maximă	Presiunea de ieșire maximă/debit	Racord de ieșire	Racord de intrare
5MNRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigen	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5MNRGO23010D (RO) (A)	Oxigen	230 bar	10 bar	G3/4"	G1/4"
5MNRGAC251Y	Acetilenă	25 bar	1,5 bar	Yoke	G3/8" LH
5MNRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO ₂	230 bar	22 l/min	W21,8x1/14"	G1/4"
5MNRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO ₂	230 bar	22 l/min	G3/4"	G1/4"
5MNRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/min	G1/2"	G1/4"

REDUCTOARE DE PRESIUNE



INERT 300

REDUCTOARE DE PRESIUNE PENTRU BUTEL

Numar articol	Tipul de gaz	Presiunea de intrare maximă	Presiunea de ieșire maximă / debit	Racord de ieșire	Racord de intrare
5DRGINERT30010	inert	300 bar	10 bar	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT-300FLO	inert	300 bar	30 l/min	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30021L	inert	300 bar	21 l/min	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30050	inert	300 bar	50 bar	W30x2"	G3/8"



MIKYREG

REDUCTOARE DE PRESIUNE PENTRU BUTEL

Numar articol	Tipul de gaz	Presiunea de intrare maximă	Presiunea de ieșire maximă / debit	Racord de ieșire	Racord de intrare
5MRGO23010H	Oxigen	230 bar	10 bar 30 m³/h	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGO23010D	Oxigen	230 bar	10 bar 30 m³/h	G3/4"	G1/4"
5MRGCO23022L	CO ₂	230 bar	22l/min	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGCO23022L	Argon	230 bar	22l/min	G1/2"	G1/4"



EN ISO 2503 ISO 9001 CERTIFIED



MINIREG

REDUCTOARE DE PRESIUNE PENTRU BUTEL

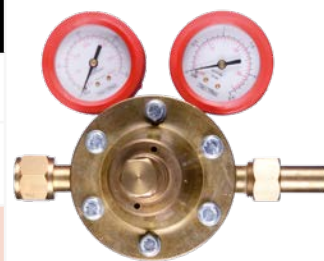
Numar articol	Tipul de gaz	Presiunea de intrare maximă	debit	Racord de ieșire	Racord de intrare
5MNGCO23022S	CO ₂	230 bar	22 l/min	W21,8x1/14"	G1/4"

REDUCTOARE DE PRESIUNE

MEGAREG

REDUCTOARE DE PRESIUNE CENTRALE

Numar articol	Tipul de gaz	Presiunea de intrare maximă	Presiunea de ieșire maximă/debit	Racord de intrare	Racord de ieșire
5HFLPRGAC	Acetilén	25 bar	1,5 bar 30 m³/h	G3/4"	Ø19mm
5HFLPRGOX	Oxigén	230 bar	10 bar 300 m³/h	G3/4"	Ø19mm



DYNALINE

REDUCTOARE DE REȚEA

Numar articol	Tipul de gaz		Presiunea de intrare maximă	Presiunea de ieșire maximă/debit	Racord de ieșire
5DNLOX10REG	Oxigen		20 bar	0-10 bar	G1/4"
5DNLOX10SET	Oxigen	Set	20 bar	0-10 bar	G1/4"
5DNLAC1REG	Acetilenă		20 bar	0-1,5 bar	G3/8" LH
5DNLAC1SET	Acetilenă	Set	20 bar	0-1,5 bar	G3/8" LH
5DNLARCO21SET	Ar/CO ₂	Set	20 bar	0-22,5 l/min	G1/4"
5DNLARCO21REG	Ar/CO ₂		20 bar	0-22,5 l/min	G1/4"
5DNL2ROTAREG	Ar/CO ₂	Rotametr	20 bar	0-30 l/min	G1/4"
5DNL2ROTASET	Ar/CO ₂	Rotametr Set	20 bar	0-30 l/min	G1/4"



APARATE DE ECONOMISIRE A GAZELOR CU FLACĂRĂ PILOT REGLABILĂ

Numar articol	Tipul gazului	Racord de ieșire gaz pentru ardere	Racord de intrare gaz pentru ardere	Racord de ieșire oxigen	Racord de intrare oxigen
5ECOFLAMEAC	Acetilen	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"
5ECOFLAMEPB	Pb	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"



FB 30

OPRITOR DE FLACARA OXIGAZ (SUPAPA DE SIGURANTA)

Sunt dispozitive care previn intoarcerea flacarii in timpul procesul de taiere oxigaz.

Opritor de flacăra pe reductoare, Oxigen și Acetilina/Propan cu 3 functii.

- NV: Clapet de reținere
- FA: Opritor de flacăra,
- TV: Sistem termic de închidere a gazului,

Fabricat conform EN 730-1, ISO 9001 calitate.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm³/h)	NV	FA	TV
Oxigen (O)	20,0	120,0	✓	✓	✓
Gaz pentru ardere			✓	✓	✓
Acetilenă (A)	1,5	18,5	✓	✓	✓
Propan (P)	5,0	38,0	✓	✓	✓
Gaz natural (M)	5,0	38,0	✓	✓	✓
Hidrogen (H)	3,5	23,0	✓	✓	✓

	OPRITOR FLACARA OXIGEN PENTRU REDUCTOR FB30 G1/4"	51030FB3RO
	OPRITOR FLACARA OXIGEN PENTRU REDUCTOR FB30 G3/8"	51034FB3RO
	OPRITOR FLACARA ACETILENA PENTRU REDUCTOR FB30	51130FB3RF

FB 20

OPRITOR DE FLACARA OXIGAZ (SUPAPA DE SIGURANTA)

Opritor de flacăra pe reductoare, Oxigen și Acetilina/Propan cu 2 functii

- NV: Clapet de reținere
- FA: Opritor de flacăra

Fabricat conform EN 730-1, ISO 9001 calitate.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm³/h)	NV	FA	TV
Oxigen (O)	20,0	60,0	✓	✓	✗
Gaz pentru ardere			✓	✓	✗
Acetilenă (A)	1,5	12,0	✓	✓	✗
Propan (P)	5,0	32,0	✓	✓	✗
Gaz natural (M)	5,0	32,0	✓	✓	✗
Hidrogen (H)	3,5	23,0	✓	✓	✗

	FB20 OXIGEN PENTRU REDUCTOR	51128FB2RO
	FB20 GAZ PENTRU ARDERE - PENTRU REDUCTOR	51118FB2RF
	FB20 OXIGEN - PRINDERE	51128FB2SO
	FB20 GAZ PENTRU ARDERE - PRINDERE	51118FB2SF

GARNITURI DE FURTUN

RACORDURI RAPIDE PENTRU REDUCTOARELE DE PRESIUNE EN 56,,1

gaz pentru ardere	● G3/8" LH	8QCSHACE38LH
oxigen	● G3/8"	8QCSHOXY38RH
oxigen	● G1/4"	8QCSHOXY14RH
gaze neutre	● G3/8"	8QCSHINR38RH
gaze neutre	● G1/4"	8QCSHINR14RH



CAPETE DE FURTUN INOXIDABILE

gaz pentru ardere	● 5,0 mm	8QCSREGACE50
gaz pentru ardere	● 6,3 mm	8QCSREGACE63
gaz pentru ardere	● 8,0 mm	8QCSREGACE80
oxigen	● 5,0 mm	8QCSREGOXY50
oxigen	● 6,3 mm	8QCSREGOXY63
oxigen	● 8,0 mm	8QCSREGOXY80
gaze neutre	● 6,3 mm	8QCSREGINR63
gaze neutre	● 8,0 mm	8QCSREGINR80



CAPETE DE FURTUN CU PIULITA

Capete de furtun	Ø 4.0 mm 1/4"	14066500
	Ø 4.0 mm 3/8"	14099498
	Ø 6.3 mm 1/4"	548201113726
	Ø 6.3 mm 3/8"	548201113729
	Ø 8.0 mm 3/8"	548201113730
Piulițe	1/4"	548900032037
	1/4" LH	4712020
	3/8"	548200018934
	3/8" LH	548200018932



ÎMBINĂRI

Profiluri de îmbinare cu filet	1/4"-1/4"	14008810
	3/8"-3/8"	14008811
	3/8"-3/8"LH	14008812
Îmbinări de furtun	Ø 4 mm	14008031
	Ø 6 mm	14008038
	Ø 8 mm	14008094



COLIERE DE FURTUN

Coliere de furtun cu inel distanțier, cu o singură toartă	8,7	Ø 7,0-8,2	mm	C100000435
	9,5	Ø 7,5-9,0	mm	C100000437
	10,5	Ø 8,5-10,0	mm	C100000441
	11,3	Ø 9,1-10,8	mm	C100000438
	12	Ø 9,5-11,5	mm	C100000439
	12,8	Ø 10,3-12,3	mm	C100000440
	13,3	Ø 10,6-12,6	mm	C100000442
	14,5	Ø 11,8-13,8	mm	C100000454
	15	Ø 12,3-14,3	mm	C100000455
	16,5	Ø 13,2-15,8	mm	C100000459
	25,5	Ø 22,0-24,8	mm	C100000458
	30,7	Ø 26,5-30,0	mm	C100000456
Coliere de furtun cu filet /W4/		Ø 10,0-16,0 mm		C100000047
		Ø 8,0-12,0 mm		C100000046



GARNITURI DE FURTUN

MODURI DE RACORDARE CU PIESE DE ÎMBINARE RAPIDĂ

Racordarea la reductorul de presiune cu piesă de îmbinare rapidă



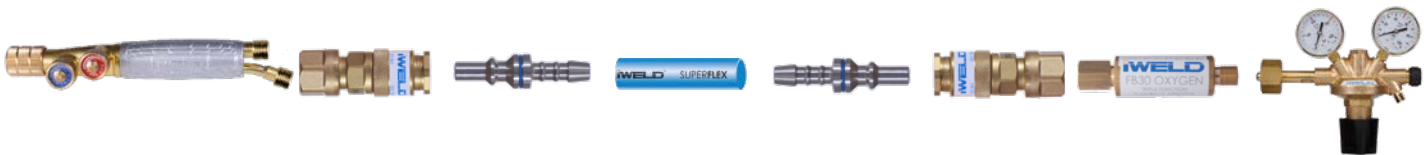
Racordarea la reductorul de presiune și la piesa de prindere cu piesă de îmbinare rapidă



Racordarea la reductorul de presiune cu piesă de îmbinare rapidă, cu utilizarea unui opritor de flacara



Racordarea la reductorul de presiune și la piesa de maner cu piesă de îmbinare rapidă, cu utilizarea unui opritor de flacara



Racordarea la reductorul de presiune cu piesă de îmbinare rapidă, cu utilizarea unui opritor de flacara



Furtunurile se vor fixa cu coliere de furtun!

CARUCIOR SIMPLU DE TRANSPORT BUTELII

VT013000



CARUCIOR DUBLU DE TRANSPORT BUTELII

VT010000



GTC-100

ECONIMIZOR DE GAZ În cazul utilizării la sudurile de scurtă durată, poate duce până la 30% economisire de gaz. Principiul de funcționare este simplu: când este conectat la sistemul de alimentare cu gaze de la un regulator de presiune, previne creșterea de presiune între regulator și supapa de gaz. La începerea unui nou ciclu de sudare, acesta va înlătura scurgerile excesive de gaz, ușurând procesul de sudare și economisind cantități importante de gaz.

5ECO GTC100



ÎNCĂLZITOARE DE GAZ

Cantitatea maximă a fluxului de gaz	Temperatura de încălzire (°C)	Hálózati feszültség (V)	Puterea de încălzire (W)	Numar articol
-------------------------------------	-------------------------------	-------------------------	--------------------------	---------------

Preîncălzitorul de gaz de mare capacitate pentru CO₂ asigură un debit și o presiune constantă a gazului, prevenind pericolul de înghețare. Acesta se instalează înaintea regulatorului de presiune, conectându-se cu o piuliță standard.



20 l/min	75 °C	230	150	5CO2HEATER
-	75 °C	24	35	C10000070
-	75 °C	42	35	C10000071

Preîncălzitor CO₂ care previne supra-răcirea și formarea de gheață în regulator. Acesta se atașează strâns, cu ajutorul celor 2 suruburi, pe țevă de intrare a regulatorului, pentru a asigura un transfer eficient de căldură.

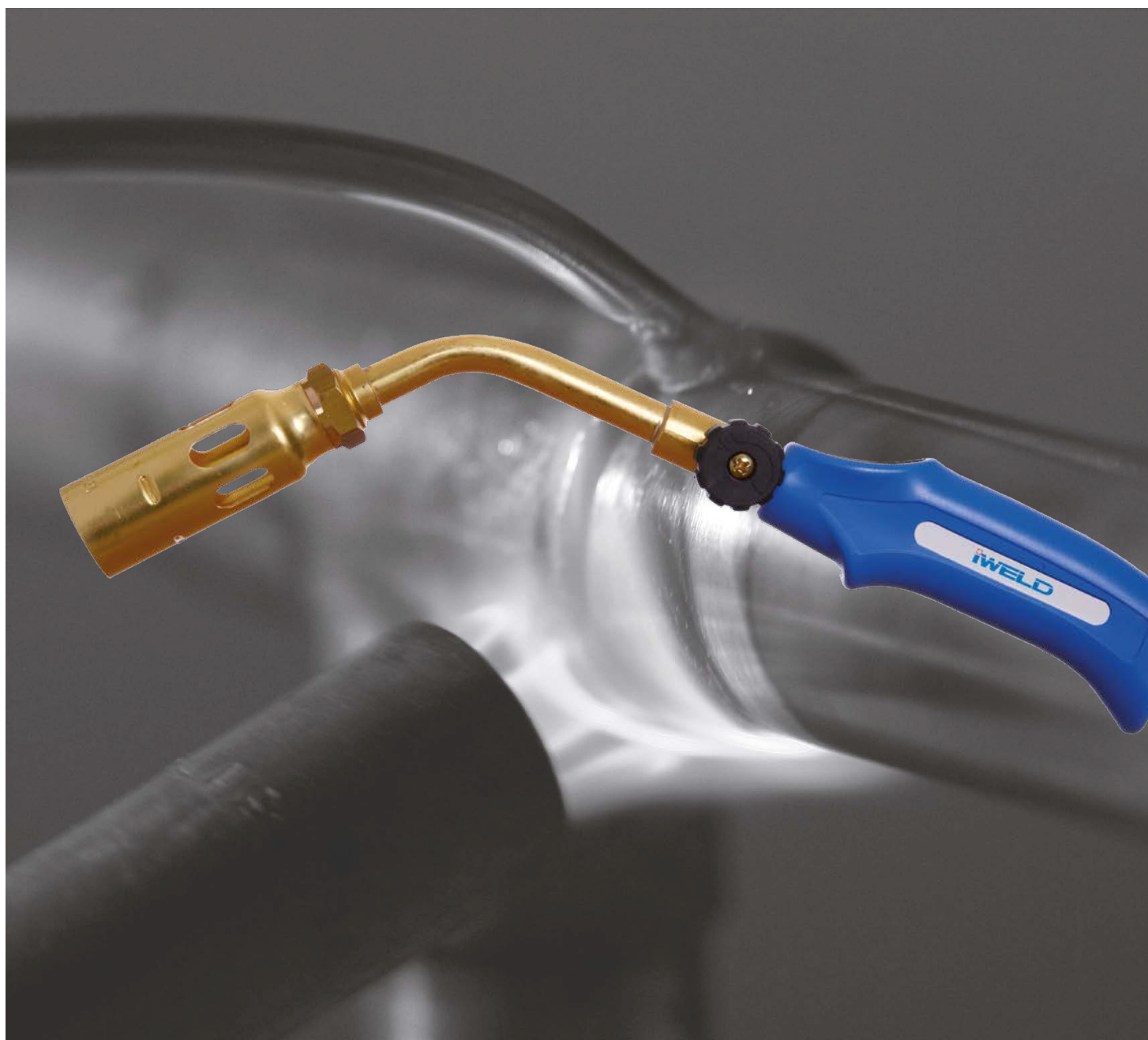
SUPAPĂ DE EVACUARE DUBLĂ

Gaz pentru ardere	G3/8" LH	14008168
oxigen	G1/4"	14008167
CO ₂	G3/8"	14008166

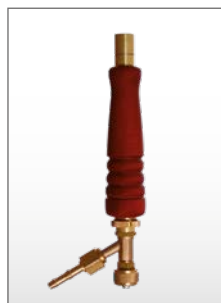


SUPERFLEX FURTUNURILE DE GAZ

Numar articol	Tip	Diametru interior mm	Grosimea pereților mm	Diametru exterior mm	Max. presiune de lucru bar	Lungimea rolei standard m	EU standards	Temp. de lucru : -30°C - +70°C • Tub: SBR (NBR - Pb) • Întărire: textil • Strat exterior : EPDM/SBR
30SPRFLXAC6	AC	6,3	3,5	13,3	20	50	EN ISO 3821 EN-559	
30SPRFLXAC8	AC	8,0	3,5	15,0	20	50		
30SPRFLXAC9	AC	9,0	3,5	16,0	20	50		
30SPRFLXAC12	AC	12,5	3,5	19,5	20	50		
30SPRFLXOX6	OX	6,3	3,5	13,3	20	50	EN ISO 3821 EN-559	
30SPRFLXOX8	OX	8,0	3,5	15	20	50		
30SPRFLXOX9	OX	9,0	3,5	16,0	20	50		
30SPRFLXOX12	OX	12,5	3,5	19,5	20	50		
30SPRFLXTW44	Iker	4 x 4	3,5	11	20	50	EN ISO 3821 EN-559	
30SPRFLXTW66	Iker	6,3 x 6,3	3,0	12,3	20	50		
30SPRFLXTW96	Iker	9,0 x 6,3	4,8 x 3,5	15	20	50		
30SPRFLXPB6	Pb	6,3	3,5	13,3	10/15	50	EN 16436-1	
30SPRFLXPB9	Pb	9,0	3,5	16,0	10/15	50		
30SPRFLXPB12	Pb	12,5	3,5	19,5	10/15	50		
30SPRFLXNT6	CO ₂	6,3	3,5	13	20	25	EN ISO 3821 / EN-559	



WOODY



WOODY Trusă cu mâner din lemn

WOODY maner din lemn

UNIPRO ciocan de cupru 350g 90°

UNIPRO ciocan de cupru 500g 90°

UNIPRO ciocan de cupru drept

5WOODYKIT

5WOODYSHANK

5UNIPROCH350

5UNIPROCH500

5UNIPROHH350

UNIPRO

UNIPRO set incalzire (maner+H26 cap)	5UNIPROB26SET	
UNIPRO maner	5UNISHANKSTD	
UNIPRO maner	5UNIPILOTSNK	
UNIPRO cap de încălzire H15	5UNIPROH15	
UNIPRO cap de încălzire H18	5UNIPROH18	
UNIPRO cap de încălzire H45 3,8kg/h	5UNIPROHD45	
UNIPRO cap de încălzire H50 5,5kg/h	5UNIPROHD50	
UNIPRO cap de încălzire H60 6,7kg/h	5UNIPROHD60	
UNIPRO turbo becuri T12	5UNIPROT12	
UNIPRO turbo becuri T14	5UNIPROT14	
UNIPRO turbo becuri T17	5UNIPROT17	
UNIPRO turbo becuri T20	5UNIPROT20	
UNIPRO becuri lipit țevă 1/2"	5UNIPROS12	
UNIPRO tub de conectare 60mm M14x1	5UNIPROET60	
UNIPRO tub de conectare 600mm M14x1	5UNIPROET600	
UNIPRO tub de conectare 750mm M14x1	5UNIPROET750	
UNIPRO distribuie gaz	5UNIPROGD3	
UNIPRO set de lipire	5UNIPROHBSET	
EASYBRN trusa arzator hobbiuri	5EASYBURNSET	



SUPERCERAMIX ANTI-ADERENȚĂ SPRAY CERAMICĂ

- Spray Antistropi fără silicon, pentru toate tipurile de pistolete de sudare, pentru tăiere cu laser și plasma.
- Formează o pelicula protectoare, subțire și uscată.
- Durată lungă de viață, economisire de timp și de costuri.
- Uscare rapidă.

400ml 750SCERAMIX



400 ml 750SWSPRAY



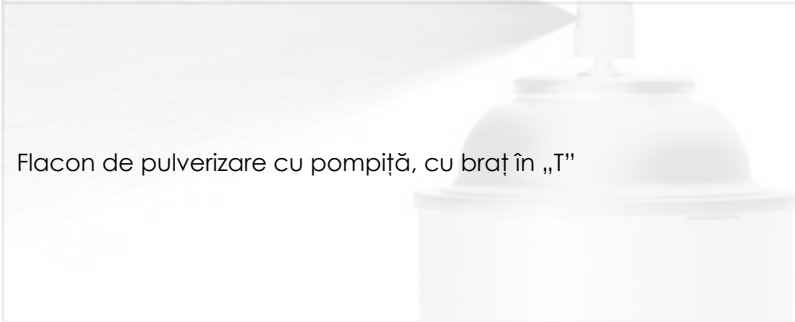
SUPERWELD ANTI-ADERENȚĂ FĂRĂ SILICON

- nu conține silicon, ceară sau solvenți
- pentru sudarea cu gaz inert și sudarea manuală cu electrozi
- împiedică lipirea stropilor de sudură pe duze, piese de prelucrat și scule de sudură
- suportă lăcuirea, dacă se manipulează conform cu destinația
- peliculă separatoare fără apă – concentrat de substanță activă

5 liter 750SWCONC5L



20 liter 750SWCONC20L

	Flacon metalic de pulverizare cu pompiță	400 ml	750WAPO05L	
	Flacon de pulverizare cu pompiță, cu braț în „T”	1.5 liter	750WAPO15L	
SUPER WELD PASTĂ DE PROTECȚIE ANTIADERENȚĂ - împiedică aderența stropilor de sudură pe duzele cu gaz de sudură - consum redus, eficiență sporită - nu conține silicon		350 gr	750SWPASTE	
EXACLEAN-1 CURĂȚARE SPECIALE	1. Cu agentul de curățare special EXACLEAN-1 veți curăța temeinic și uscat grăsimea, uleiul sau alte forme de contaminare de pe piese. Defectele trebuie să fi deschise la suprafață. 2. Aplicați EXAPEN-2 pe suprafață și lăsați să acționeze cca. 5-10 minute. 3. Îndepărtați componenta coerentă (agentul de penetrare a vopselei) în exces a (al) EXAPEN-2 de pe suprafață, clătiți cu apă sau utilizați o lavetă ușor umezită cu EXACLEAN-1. Apoi se usucă suprafața. 4. De la o distanță de cca. 20 cm pulverizați în strat subțire EXATEST-3. Prea mult agent de dezvoltare EXATEST-3 poate acoperi și surile fi ne! Fisurile devin vizibile ca linii roșii, iar după cca. 5-10 minute faceți evaluarea fi nălă. 5. Curățarea fi nălă se poate realiza din nou cu EXACLEAN-1. Pentru data fabricației, vezi baza fi aconului.	500 ml	750EXACLN1	
EXAPEN-2 FACTURA TESTER- ROȘU		500 ml	750EXAPEN2	
EXATEST-3 TESTER PENTRU FISURI - ALB DEVELOPATOR		500 ml	750EXATEST3	

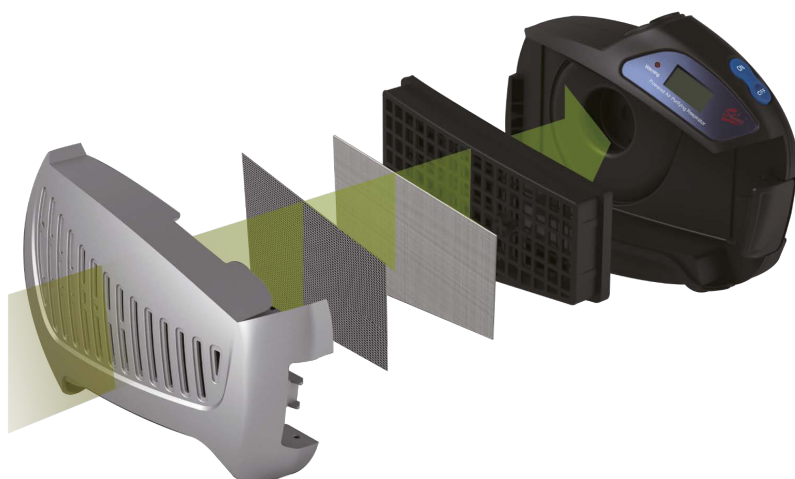
SPRAY-URI ÎNVELIȘ.			
	ZINCBASE GRUND DE ZINC SPRAY 99% PURITATE ZINC - perfect pentru protecția pe termen lung împotriva coroziunii, chiar și în condiții meteorologice extreme - după uscarea completă se poate lăcui bine pe deasupra cu multe lacuri - ce se găsesc în comerț, însă înainte testați compatibilitatea cu aceste lacuri - se usucă rapid, astfel că se economisesc timp și costuri în utilizare - rezistență la temperatură a pigmentilor de zinc conținuți, până la cca. +420 °C	400 ml	750ZNBASE99
	ZINKREPAIR LIGHT FÉNYESEN VILÁGOS CINK SPRAY - culoare argintie strălucitoare - aproape perfectă asemănare cu culoarea proaspătă de zincare la cald prin imersare - pigmentii metalici au o rezistență pe termen scurt la temperatură până la cca. +400°C - asigură un nivel ridicat de protecție contra influențelor meteorologice - de utilizat pentru repararea cusăturilor sudate și a punctelor defectuoase de la structurile zincate la cald prin imersare etc.	400 ml	750ZNREPLGT
SPRAY-URI DE SERVICII			
	SUPERLEAK PENTRU LOCALIZAREA SCURGERILOR - pentru depistarea punctelor neetanșe din sistemele cu aer comprimat și conducte de gaze - verifi care conducte lungi formate din țevi, furtunuri, fi ținguri, supape, îmbinări lipite, înșurubate și sudate, recipiente sub presiune, compresoare	400 ml	750LEAKDET
	SUPERCUT SPRAY-ULEI LUBRIFIANT PENTRU FORAJ SI TAIERE cu utilizări multiple: fi letare, forare, broșare, frezare - aderență foarte bună – economic și eficient - creșterea timpului de rezistență a sculei - reducerea riscului de rupere - accelerarea fi uxului de lucru - îmbunătățirea procesului de evacuare așchii - toleranțe exacte – fi leturi mai bune - utilizare universală pentru forare, tăiere, broșare - pentru oțel, oțel inoxidabil, metale neferoase etc. - prelucrare cu mașina și manuală	400 ml	750SPRCUT
	SUPERMULTI WLD 50 ULEI DE ÎNTREȚINERE ȘI MENTENANȚĂ DE CALITATE SUPERIOARĂ - produs extrem de eficient de întreținere și mentenanță pentru industrie, meseriași și industria auto - curăță, protejează, întreține - Se poate utiliza ca: - spray de contact – antiumezeală, usucă, curăță și protejează contactele - ulei de fi uaj – inhibă pătrunderea apei - agent rapid de dizolvare a ruginii – dizolvă îmbinările înșurubate mânca-te, penetrează și dizolvă rugina - protecție temporară la coroziune – pentru suprafețe metalice - bun efect de alunecare - protector pentru metale – lasă în urmă o peliculă de protecție	400 ml	750MULTI5

MASCA AUTOMATA DE SUDURA

MASCĂ DE SUDURĂ AUTOMATĂ CU LCD CU SISTEM RESPIRATOR
ALIMENTAT PURIFICATOR DE AER

PANTHER FLOW™

- Comandă reglabilă în 3 niveluri pentru debitul de aer
- Ușoară și confortabilă
- Baterie reîncărcabilă Li-Ion de înaltă capacitate
- LCD pe panoul de comandă cu iluminat de fundal
- Sunete de avertizare combinate cu alertă prin vibrații
- Filtru LCD de înaltă calitate, clasa 1/1/1/1, tip True Color
- Tehnologie True Color cu proprietăți optice excelente și fidelitate apropiată de culorile reale
- Clasa de filtru TH2 P R SL
- Repartizarea confortabilă a greutății, curea obișnuită combinată cu bretea de umăr



Mască de sudură automată cu LCD cu sistem respirator alimentat purificator de aer, cu o comandă reglabilă în 3 niveluri a debitului de aer. Sistemul clasei TH2 livrează cea mai recentă tehnologie de protecție individuală în domeniu, protejează sudorul de gazele periculoase, de praf și de fum, care apar la sudare și rectificare. În afară de nivelul înalt de protecție, această unitate confortabilă îmbunătățește productivitatea și datorită filtrului LCD foarte mare, controlat digital tip panther 5.1.

MASCA AUTOMATA DE SUDURA

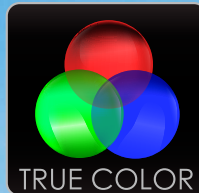
MASCĂ DE SUDURĂ AUTOMATĂ CU LCD PENTRU PROFESIONIȘTI

PANTHER™
DIGITAL
5.1

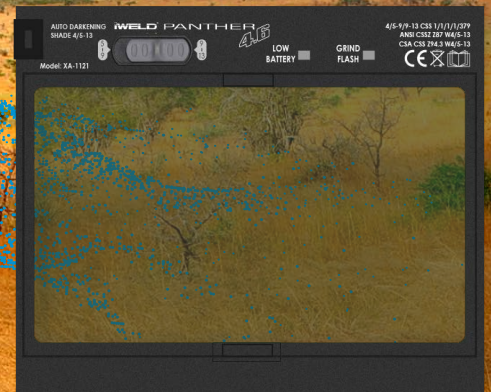
PANTHER™
4.6



4/5-9/9-13 CSS 1/1/1/1/EN379



Tehnologie **True Color** cu proprietăți optice excelente și fidelitate apropiată de culorile reale



PANTHER™

SHADE

WELD
GRIND

SENS.

DELAY

Model: XA-5122D

SHADE 4/5-13

SENSITIVITY

SHADE

DELAY

1

2

3

MEMORY

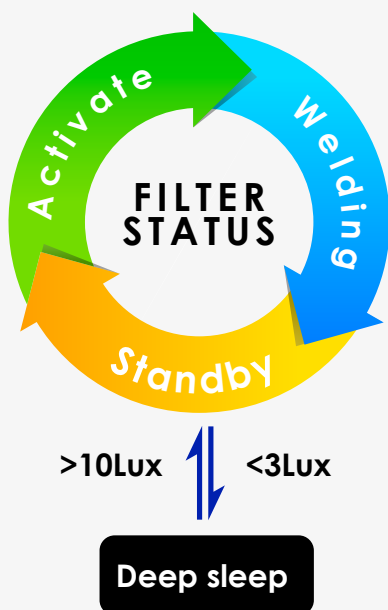
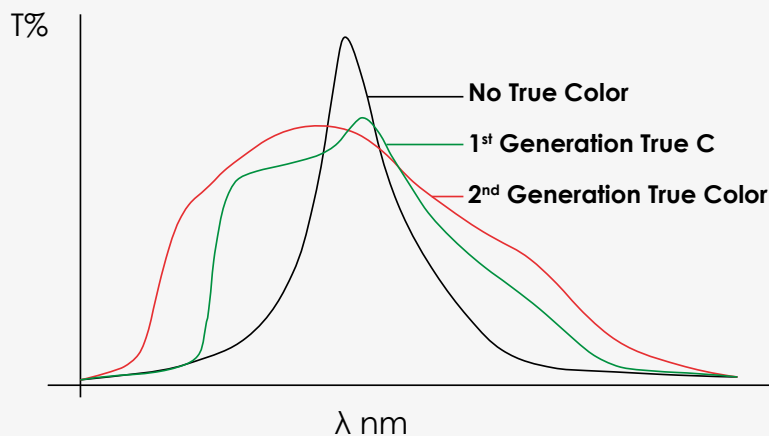
4/5-9/9-13 CSS1/1/1/1/379
ANSI CSS Z87 W4/5-13
CSA CSS Z94.3 W4/5-13

PANTHER™
DIGITAL
5.1



Tehnologie TRUE COLOR

Tehnologia avansată True Color permite utilizatorilor să sudeze cu o claritate sporită, datorită noii tehnologii complexe de acoperire, să rectifice cu precizie atunci când sunt în modul de rectificare și, în sfârșit, să vadă executarea sarcinii în spectrul total al culorilor. Pentru a vedea clar, nu trebuie să vă scoateți masca! Rezultatele sunt reprezentate de calitatea sporită a sudurii, eficiența mai mare și siguranța îmbunătățită, deoarece utilizatorii pot vedea mai bine.



Modul Deep Sleep

Filtrele IWELD PANTHER LCD prezintă funcție automată de activare (on) / dezactivare (off).

Atunci când intensitatea luminii ambiante este mai mică de 3 lux, LCD se dezactivează automat, iar ulterior curentul consumat este mai mic de 1 μ A.

Când intensitatea luminoasă ambiantă este mai mare de 10 lux, LCD se activează automat și intră în stare de standby (așteptare).

Stabilitate termică ADF (filtru cu întunecare automată)

Conform regulamentului european EN379, intervalul de temperatură necesar ADF este -5-55 °C.

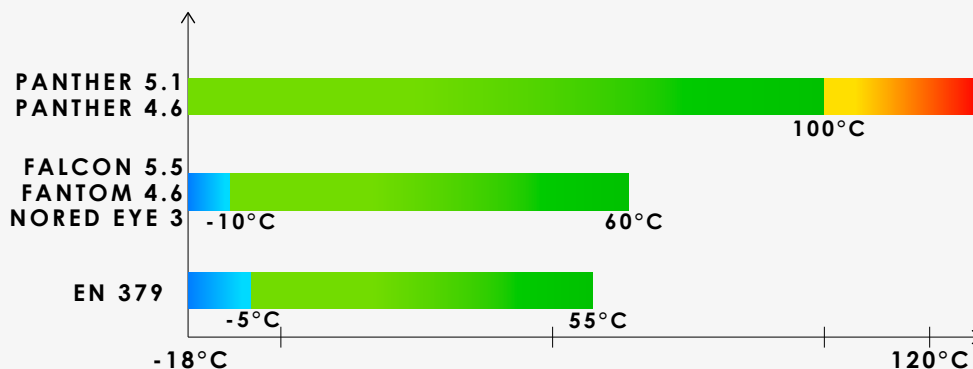
Cu toate acestea, temperatura de funcționare reală depășește cu mult valoarea de 55 în utilizarea curentă la sudare, cu durată mare de lucru.

În prezent, cele mai multe măști de sudură nu vor funcționa în mod stabil după ce temperatura ajunge la 80, așa cum se întâmplă în cazul descărcării în arc.

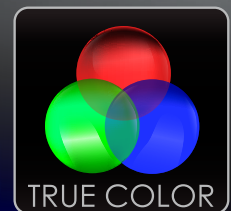
ADF funcționează încă destul de stabil la valori mai mici de 100. Performanța ADF și caracterul se mențin neschimbate.

Atunci când temperatura de lucru atinge limitele de 120-125 °C, ADF nu se va deschide la culoare, ci se va menține în stare întunecată, ceea ce garantează siguranța utilizatorilor.

Atunci când temperatura revine la 100 °C sau mai puțin, revine la întunecarea automată.



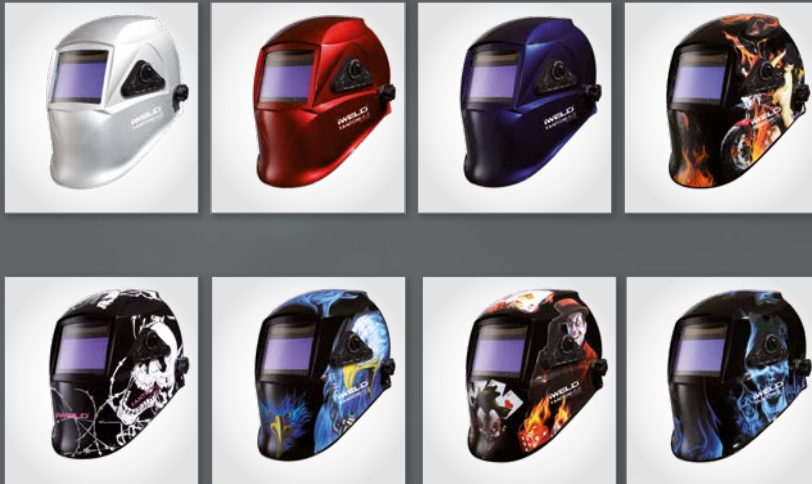
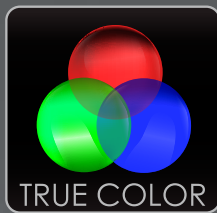
MASCA AUTOMATA DE SUDURA



FALCONTM
TRUE COLOR 5.5

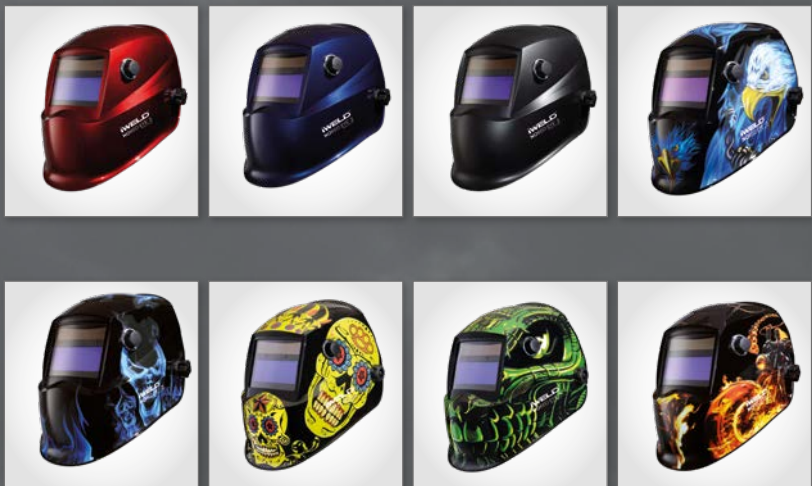
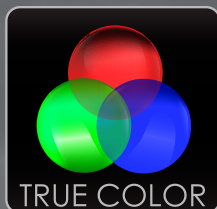
FANTOMTM

TRUE COLOR 4.6



NORED EYE 3

TRUE COLOR



MASCA AUTOMATA DE SUDURA



Tehnologie **True Color** cu proprietăți optice excelente și fidelitate apropiată de culorile reale



	PANTHER DIGITAL 5.1	PANTHER 4.6
Clasificare	1/1/1/1	1/1/1/1
Dimensiune LCD casetă	133 x 114 x 10 mm	110 x 90 x 9.5 mm
Câmp de vedere mărimea	100 x 83.4 mm (5.1")	100 x 60 mm (4.6")
Numărul de infraroșu senzori	4	4
Temperatura de operare	-10 °C - +65 °C	-10 °C - +65 °C
Temperatura de depozitare	-20 °C - +85 °C	-20 °C - +85 °C
Întunericul fundamental	DIN 4	DIN 4
Întunericul de sudura	DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13
True Color	✓	✓
Modul de măcinare	✓	✓
avertizare bliț în modul de măcinare	✓	✓
Indicator de baterie descărcată	✓	✓
Memorie	✓ (3)	✗
Modul de așteptare	✓	✓
Timp de comutare	0.08 ms.	0.08 ms.
Iluminat în sus timp	0.1 -0.9 sec.	0.1 -0.9 sec.
Sursa de alimentare	Solar cell. + Li-ion (CR2450)	Solar cell. + Li-ion (1xCR2450)
Pornit / oprit	automat	automat
Transmisie a luminii UV	DIN 15	DIN 15
Standard de conformitate	4/5-8/9-13 1/1/1/1/379	4/5-8/9-13 1/1/1/1/379
Materialul Shell	Poliamidă armată	Poliamidă armată
Greutate	585 gr	565 gr

MASCA AUTOMATA DE SUDURA



FALCON 5.5	FANTOM 4.6	NORED EYE 3
1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
132 x 115 x 9 mm	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 8 mm
100 x 100 mm	100 x 60 mm	96 x 39 mm
4	4	2
-5 °C - +55 °C	-10 °C - +60 °C	-10 °C - +60 °C
-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C
DIN 4	DIN 4	DIN 4
DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 9-13
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✗	✗	✗
✗	✗	✓
✗	✗	✗
✗	✗	✗
0.1 ms	0.1 ms	0.1 ms
0.1 -1.0 sec	0.1 -1.0 sec	0.1 -1.0 sec
Solar cell. + Li-ion (CR2450)	Solar cell. + Li-ion (CR2450)	Solar cell. + Li-ion (CR2032)
automat	automat	automat
DIN 16	DIN 16	DIN 16
4/5-8/9-13 YXE 1/1/1/1/379	4/5-8/9-13 YXE 1/1/1/2/379	4/9-13 YXE 1/1/1/2/379
Poliamidă armată	Poliamidă armată	Poliamidă armată
595 gr	540 gr	507 gr

MASCA DE SUDURA, OCHELARI DE PROTECȚIE

MASCA DE SUDURA, PVC



SCUT DE SUDARE DE MANA PVC



MASCA DE SUDURA, DIN FIBRA DE STICLA



SCUT DE SUDARE DE MANA, DIN FIBRA DE STICLA



OCHELARI DE SUDURĂ DIN PLASTIC, DIN 5, CU DESCHIDERE „TIP-UP”



OCHELARI DE PROTECȚIE CU CAUCIUC, CU VENTILAȚIE DIRECTĂ



OCHELARI DE SUDURĂ DIN 5, PLASTIC NEGRU



OCHELARI DE PROTECȚIE CU CAUCIUC, CU VENTILAȚIE DIRECTĂ



ASISTENȚĂ DE SELECȚIE APARAT DE SUDURĂ – STICLĂ DE PROTECȚIE

	Diametrul electrod (mm)	Curent de sudura (A)	Protecție minimă (DIN)	Protecție recomandată. (DIN)
MMA	≤ 3/32 (2.5)	≤ 60	7	—
	3/32–5/32 (2.5–4)	60–160	8	10
	5/32–1/4 (4–6.4)	160–250	10	12
	≥ 1/4 (6.4)	250–550	11	14
MIG/MAG		≤ 60	7	—
		60–160	10	11
		160–250	10	12
TIG		250–550	10	14
		≤ 50	8	10
		50–150	8	12
CRAITUIRE		150–500	10	14
		≤ 500	10	12
		500–1000	11	14
SUDURA CU PLASMA		≤ 20	6	6 to 8
		20–100	8	10
		100–400	10	12
		400–800	11	14
TĂIARE CU PLASMĂ		≤ 20	4	4
		20–40	5	5
		40–60	6	6
		60–80	8	8
		80–300	8	9
		300–400	9	12
		400–800	10	14

ȘORT, DIN PIELE DE BOVINE

Sort sudare, cusut cu KEVLAR, rezistent la scântei și flacără, din piele de bovine, culoare galben auriu. Rezistent la căldură de contact 100 ° C (60 sec).

CE



50APRK811Y

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

BOLERO SUDARE

Bolero sudare, cusut cu KEVLAR, rezistent la scântei și flacără, din piele de bovine, culoare galben auriu. Rezistent la căldură de contact 100 ° C (60 sec).

CE



50HDBOLERO

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

ROCHIE SUDARE

Rochie sudare, cusut cu KEVLAR, rezistent la scântei și flacără, din piele de bovine, culoare galben auriu. Rezistent la căldură de contact 100 ° C (60 sec).

CE



XL: 50WEGOWNYKXL
XXL: 50WEGOWNYKXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

MANȘON SUDARE

Manșon sudare, cusut cu KEVLAR, rezistent la scântei și flacără, din piele de bovine, culoare galben auriu. Rezistent la căldură de contact 100 ° C (60 sec).

CE



50SLEVKY

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

JACHETA DE SUDURA

Jacheta sudare, cusut cu KEVLAR, rezistent la scântei și flacără, din piele de bovine, culoare galben auriu. Rezistent la căldură de contact 100 ° C (60 sec).

CE



XL: 50JCTKXL
XXL: 50JCTKXXL
XXXL: 50JCTKXXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

JAMBIERE SUDARE

Jambiere sudare, cusute cu KEVLAR, rezistente la scântei și flacără, din piele de bovine, culoare galben auriu. Rezistente la căldură de contact 100 ° C (60 sec).

CE



50SPATK14YN

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

MĂNUȘI DE PROTECȚIE

MĂNUȘI SUDARE - KEVLAR

Mănuși de sudură captusite complet, din piele de vacă, rezistente la flăcărâși stropi. Rezistent la căldură de contact de 100 ° C (15sec). Cusute cu **KEVLAR**.



EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A



Marime **10**: 50WEGK1410YL

50WEGK1410BL

MĂNUȘI SUDARE ERGORED

Piele fina de capră, cu piele de vaca pe spate și manșetă. Protecție termică de contact 100 ° C (12 sec), Cusute cu fir de **KEVLAR** rezistent la flăcără.



EN388:3111,
EN407:413X4X,
EN12477 type A



Marime **10**: 50TIGK1310YN

11: 50TIGK1311YN

MĂNUȘI SUDARE - BASIC

Mănuși de sudură captusite complet, din piele de vacă, rezistente la flăcărâși stropi. Rezistent la căldură de contact de 100 ° C (15sec).



EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A



Marime **10**: 50WOG1010BNDP

MĂNUȘA TIG

Piele fina de capră, cu piele de vaca pe spate și manșetă. Protecție termică de contact 100 ° C (12 sec), Cusute cu fir de **KEVLAR** rezistent la flăcără..



EN420,
EN388:2111,
EN407:412X4X,
EN12477 type B



Marime **10**: 50TIGK1310YN

11: 50TIGK1311YN

MĂNUȘA TIG

Piele fina de capră, cu piele de vaca pe spate și manșetă. Protecție termică de contact 100 ° C (12 sec), Cusute cu fir de **KEVLAR** rezistent la flăcără.



EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



Marime **10**: 50TIGK1010YN

11: 50TIGK1011YN

MĂNUȘIA TIG

Mănuși de protecție WIG / TIG, din piele de capră, calitate premium. Protecție termică de contact 100 ° C (12 sec).



EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



Marime **10**: 50TIG1010N

11: 50TIG1011N

ÎMBRĂCĂMINTE DE LUCRU - WELDINGPRO

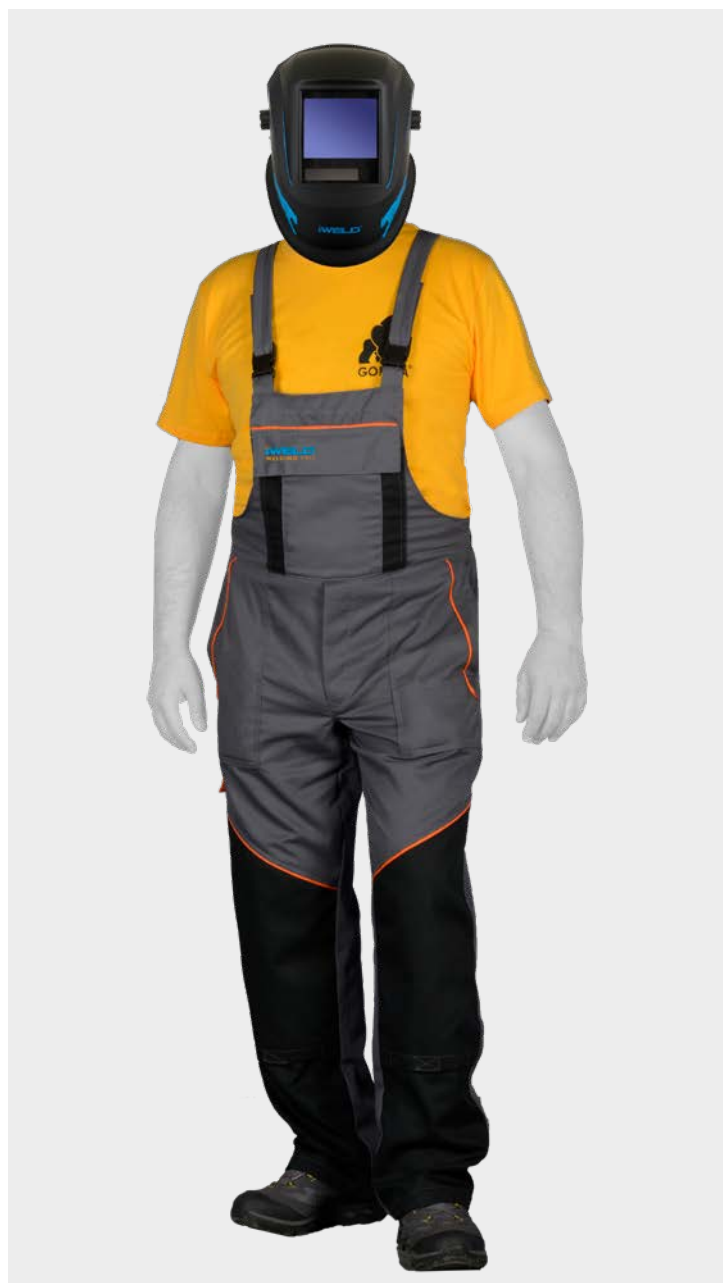
Salopetele **WELDINGPRO** sunt adecvate pentru activitatea de rectificare, tăiere și sudare pe stații de sudare, datorită materialelor antistatice, rezistente la căldură și la foc, dar și cusăturii cu fibre Aramide.

Acest tip de îmbrăcăminte de protecție este creat pentru a asigura protecția anti-stropire a purtătorului (stropi mici de metal topit), protecția la contact scurt cu flacăra, la căldura radiată de la un arc electric folosit pentru procesele de sudură și asociate, dar și minimizează posibilitatea de șoc electric prin contact scurt, accidental cu conductoare electrice energizate la tensiuni de până la aproximativ 100 V c. c. în condiții de sudură normale. Transpirația, murdăria sau alți contaminanți ar putea afecta nivelul de protecție la contactul scurt accidental cu conductoare electrice sub tensiune la aceste valori ale tensiunii.



JACHETĂ DE SUDURĂ

- 99% bumbac, 1% fibre antistatice
- cusătură cu fire din Aramide, rezistente la căldură
- 2 buzunare la piept cu clapetă și închidere ascunsă
- talie confortabilă combinată cu un material din cauciuc de ambele laturi
- fermoar lung ascuns sub clapetă
- manșete fixate cu nasturi
- margini decorative



SALOPETĂ CU BRETELE

- 99% bumbac, 1% fibre antistatice
- cusătură cu fire din Aramide, rezistente la căldură
- 2 buzunare frontale
- talie confortabilă combinată cu material din cauciuc în partea din spate
- buzunar la piept, cu clapetă, închidere cu Velcro disimulată
- buzunare reglabile în zona genunchilor
- bretele reglabile, combinate cu cauciuc
- gaură fixată de nasture
- margini decorative

WELDINGPRO



EN ISO
11612



EN ISO
11611



EN 1149

ÎMBRĂCĂMINTE DE LUCRU - METALWORK

Salopeta pentru lucrul cu **METALWORK** îmbrăcăminte de protecție universală, fabricată din bumbac 100%. Este deosebit de rezistentă la solicitările din fabricile de piese de metal și de prelucrare.

JACHETĂ DE LUCRU

- 100% bumbac
- 2 buzunare la piept, cu clapetă
- 2 buzunare frontale cu capse
- talie confortabilă combinată cu un material din cauciuc de ambele laturi
- fermoar lung ascuns sub clapetă
- manșete cu capse
- margini decorative

METALWORK

SALOPETĂ CU BRETELE

- 100% bumbac
- 2 buzunare frontale
- talie confortabilă combinată cu material din cauciuc în partea din spate
- 2 buzunare la piept
- buzunar pe picior, cu clapetă și închidere ascunsă
- buzunar pentru riglă
- genunchieră înălțată
- bretele reglabile, combinate cu cauciuc
- gaură fixată de fermoar
- margini decorative

PANTALONI DE LUCRU

- 100% bumbac
- 2 buzunare frontale
- talie confortabilă combinată cu material din cauciuc în partea din spate
- 2 buzunare la spate, cu clapetă
- buzunar pe picior, cu clapetă și închidere ascunsă
- buzunar pentru riglă
- genunchieră înălțată
- gaură fixată de fermoar
- margini decorative







A series of horizontal lines for writing, consisting of 28 lines in total, spaced evenly across the page.



[illegible]

IWELD Kft.

H-2314 Halásztelek

Strada II. Rákóczi Ferenc 90/B

Tel.: +36 24 532-625

info@iweld.hu

www.iweld.ro

Dealer special:

Sales Manager Romania:

Octavian Varga

octavian.varga@iweld.ro

mobil: +40 (756) 161 861

