

ACCESORII ȘI CONSUMABILE



SMART
QUALITY

ACCESORII PENTRU APARATELE DE SPĂLAT CU PRESIUNE

kränzle®



MADE IN GERMANY

Kränzle se bazează pe calitatea și precizia "made in Germany".

Investind în cele mai moderne echipamente de asamblare și precizie, firma Kränzle se asigură că cerințele ridicate specifice fiecărui produs, sunt garantate în mod neconvențional.



SOLUȚII ÎN INDUSTRIE | pentru fiecare aplicație Kränzle are răspuns!

Fiecare industrie necesită soluții individuale.

Cerințele și sarcinile pentru aparatele de curățat cu înaltă presiune, aspiratoarele umede și uscate, precum și mașinile de măturat se deosebesc considerabil de la o industrie la alta. Prin urmare, Kränzle a dezvoltat o gamă de produse diversă și de înaltă calitate care respectă toate cerințele.



GARAJE, COMPANII DE TRANSPORT

- Industria auto
- Garaje
- Industria autobuzelor
- Industria companiilor de taxi
- Companii de expediere



AGRICULTURĂ ȘI ZOOTEHNIE

- Agricultură
- Întreprinderi forestiere
- Creșterea vitelor
- Instalații de biogaz



SERVICIUL PUBLIC, CONSTRUCȚII INDUSTRIALE

- Construcții industriale
- Municipality
- Pompieri
- Companii feroviare
- Servicii de urgență



IGIENĂ ȘI ZONE SANITARE

- Apele uzate tehnologice
- Instalații sanitare
- Conducte, canalizare și servicii industriale
- Măcelării și abatoare



CURĂȚAREA CLĂDIRILOR, CASĂ ȘI CURTE

- Zone rezidențiale
- Curățarea clădirilor
- Zone office/administrative



MEȘTEȘUGĂRI

- Lăcătușerie
- Tâmplărie
- Dulgherie
- Industria prelucrării lemnului



INDUSTRIE

- Inginerie
- Șantiere navale / Construcții navale



Curățitor rotund UFO scurt



- Pentru suprafețe mici și medii;
- Racord intrare M22x1,5 (tată)

COD	Dimensiune (mm)	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Dimensiune duză	Greutate (kg)
K41855	300	180	12	60	045	1,9

Curățitor rotund UFO lung



- Pentru suprafețe mici și medii;
- Racord intrare M22x1,5 (tată)

COD	Dimensiune (mm)	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Dimensiune duză	Greutate (kg)
K41850	300	180	12	60	045	2,2

Curățitor rotund UFO lung din oțel inoxidabil



- Pentru suprafețe mici și medii;
- Racord intrare M22x1,5 (tată)

COD	Dimensiune (mm)	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Dimensiune duză	Greutate (kg)
K41861	350	210	15	60	045	5,5

Curățitor rotund UFO din oțel inoxidabil



- Pentru suprafețe medii și mari;
- Duză montată din fabricație;
- Racord intrare M22x1,5 (tată).

COD	Dimensiune (mm)	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Dimensiune duză	Greutate (kg)
K41105	300	250	15	60	055	4,4

Curățitor rotund UFO din oțel inoxidabil



- Pentru suprafețe mari și foarte mari;
- Duză montată din fabricație;
- Racord intrare M22x1,5 (tată).

COD	Dimensiune (mm)	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Dimensiune duză	Greutate (kg)
K41106	420	250	19	60	055	9,0

FILTRE DE APĂ ȘI PERII

Filtru de apă cu orificii intrare/ieșire din alamă



- Cu orificii de intrare și evacuare din alamă.

COD	Racord intrare	Racord ieșire	Material
K133003	3/4" tată	3/4" mamă	Alamă

Filtru de apă cu orificiu din plastic și ieșire din alamă



- Cu orificiu de admisie din plastic și de evacuare din alamă.

COD	Racord intrare	Racord ieșire	Material
K13310	3/4" tată	3/4" mamă	Plastic / Alamă

Filtru de apă



- Montajul cu fitting din alamă.

COD	Racord intrare	Racord ieșire	Material
K133201	3/4" tată	3/4" mamă	Plastic / Alamă

Perie de curățare



- Pentru o curățare ușoară în cazul murdăriei dificil de curățat la vehicule și fațade.

COD	Cap perie (mm x mm)	Temperatură maximă (°C)	Racord ieșire
K410500	240 x 90	35	M22x1,5 tată

Perie de curățare



- Pentru o curățare ușoară în cazul murdăriei dificil de curățat la vehicule și fațade.

COD	Cap perie (mm x mm)	Temperatură maximă (°C)	Racord ieșire
K41073	180 x 65	35	M22x1,5 tată

Perie de curățare rotativă



- Pentru o curățare ușoară în cazul murdăriei dificil de curățat la vehicule și fațade.

COD	Diametru (mm)	Temperatură maximă (°C)	Debit maxim ieșire (L/min)	Dimensiune extensie din inox (mm)	Racord ieșire
K410501	180	35	20	400	M22x1,5 tată

Ulei de transmisie



- Ulei de transmisie, de înaltă performanță

COD	Capacitate (L)
K400932	1

Agent pentru decalcifiat (concentrat)



- Utilizat pentru decalcifierea mașinilor de curățat de înaltă presiune cu apă caldă și rece;
- Recomandat pentru îndepărtarea depozitului de calcar.

COD	Capacitate (L)	Valoare PH
K412570	1	13,2
K412580	1	1,0

Injector spumă cu cuplă filetată



- Distribuție eficientă a detergenților.

COD	Capacitate (L)	Presiune de lucru (bar)	Debit ieșire maxim (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare
K135301	1	250	30	30	M22 x 1,5
K135311	2	250	30	30	M22 x 1,5

Injector spumă cu cuplă rapidă



- Distribuție eficientă a detergenților.

COD	Capacitate (L)	Presiune de lucru (bar)	Debit ieșire maxim (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare
K135313	2	250	30	30	Cuplă rapidă D2

Agent de curățare - injector kit



- Include lance din oțel inoxidabil cu duză de reglare;
- Pentru dozarea cu presiune scăzută a agenților de curățare;
- Este compatibil cu aparatele de spălat cu presiune din seria HD.

Dimensiune duză	Racord intrare	COD
028	M22x1,5 tată	K133767

CONSUMABILE

Agent de curățare special Alfa Marine



- Utilizat pentru curățarea motoarelor în special pentru reparații după daunele cauzate de incendii;
- Alcalin, poate fi diluat cu apă

COD	Capacitate (L)	Valoare PH
K412583	25	13,5
K412584	5	13,5

Agent de curățare special Alfa Neutral



- Agent de curățare universal, pentru îndepărtarea contaminărilor puternice.

COD	Capacitate (L)	Valoare PH
K412588	25	10,9
K412589	5	10,9

Spumă de curățare Alfa Plus



- Soluție specială pentru degresare și curățare.

COD	Capacitate (L)	Valoare PH
K412700	25	13,2
K412709	5	13,2

Furtun de curățare a conductelor



- Furtun de curățare cu jet suplimentar;
- Recomandat pentru curățarea zonelor dificil de accesat, precum scurgerile și jgheburile;
- Racord intrare M22x1,5 tată.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Dimensiune duză	Lungime furtun (m)
K410581-F	200	19	60	KNF 055	10
K410582-F	200	19	60	KNF 055	20
K410583-F	200	19	60	KNF 055	25
K410584-F	200	19	60	KNF 055	30
K41058-F	200	19	60	KNF 055	15

Lance din oțel inoxidabil pentru aspirația apei murdare



- Recomandată pentru extragerea noroiului din bazine și iazuri.
- Fabricată din oțel inoxidabil;
- Racord intrare M22x1,5 tată.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Înălțime aspirare (m)	Putere aspirare la 130 bar (L/h)	Putere aspirare la 220 bar (L/h)	Dimensiune duză	Lungime furtun (m)
K41801	250	20	60	3	10.000	17.500	D00045	2

Lance de sablare



- Recomandat pentru numeroase proiecte de sablare, precum porti metalice, usi de garaj, garduri si ambarcatiuni de dimensiuni reduse;
- Racord intrare M22x1,5 tată;
- Material sablare granulație 0,2-2 mm.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim (L/min)	Dimensiune duză	Lungime furtun (m)
K41068	250	19	D00055	3,5

Sistem pentru aspirația apei murdare



- Recomandat pentru extragerea noroiului din bazine și iazuri;
- Racord intrare M22x1,5 tată.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Înălțime aspirare (m)	Putere aspirare la 130 bar (L/h)	Putere aspirare la 220 bar (L/h)	Dimensiune duză	Lungime furtun (m)
K41104	250	20	60	3	10.000	17.500	M20055	3,5

Furtun de absorbție cu filtru



- Potrivit pentru dispozitivele de curățare de înaltă presiune ce au o presiune ieșire mai mică de 10 L/min.

COD	Racord intrare	Lungime (m)
K150383	3/4" mamă	3

Accesoriu de extragere a noroiului



- Recomandat pentru curățarea piscinelor și a bazinelor;
- Se atașează la lancea din oțel inoxidabil pentru extragerea noroiului.

COD	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime (mm)
K41802	M22x1,5 tată	D00045	300

Furtun de înaltă presiune STANDARD



- Model de execuție standard;
- Confectionat din cauciuc cu strat de armătură din oțel.

COD	Presiune de lucru (bar)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Racord ieșire	Lungime furtun (m)
K43416	210	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	10
K40170	210	155	M14x1.5 IG	M22x1,5 mamă	15
K48015	210	155	Racord rotativ	M22x1,5 mamă	15
K434161	210	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	20
K43829	210	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	10
K44878	220	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	10
K44879	220	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	15
K41081	400	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	10
K41083	400	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	20
K41084	400	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	25
K41080	400	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	30

Furtun de înaltă presiune Non-Marking



- Cu strat de armatură din oțel;
- Aproape toate mașinile de înaltă presiune de la Kranzle au un design special (Non Marking) ce previne urma de cauciuc pe suprafețele sensibile.

COD	Presiune de lucru (bar)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Racord ieșire	Lungime furtun (m)
K434162	210	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	10
K434163	210	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	20
K410811	400	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	10
K410821	400	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	15
K410831	400	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	20
K410841	400	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	25
K410801	400	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	30

Furtun de înaltă presiune cu armatură metalică



- Furtun de înaltă presiune din oțel, împletit.

COD	Presiune de lucru (bar)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Racord ieșire	Lungime furtun (m)
K41265	400	155	M22x1,5 mamă	M22x1,5 mamă	1

Furtun de înaltă presiune - kit



- Include furtun de înaltă presiune cu inserție împletită din oțel și furtun de conectare.

COD	Presiune de lucru (bar)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Lungime furtun (m)	Mașini compatibile
K481001	210	155	M22x1,5 mamă	15	Seria K
K441521	220	155	M22x1,5 mamă	15	Seria Therm CA / C
K412591	400	155	M22x1,5 mamă	20	Seria Profi Jet
K443921	400	155	M22x1,5 mamă	20	Seria Therm 1

Pistol de acționare STARLET - varianta lungă, prin filet



- Montare pe filet;
- Model de execuție continuu.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Racord ieșire
K123202	250	40	150	M22x1,5 tată	M22x1,5 mamă

Pistol de acționare M2000 - varianta scurtă



- Cuplă rapidă;
- Model de execuție scurt.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Racord ieșire
K12492	270	30	150	M22x1,5 tată	D12

Pistol de acționare M2000 - varianta lungă, prin filet



- Cu extensie;
- Montare pe filet;
- Este compatibil cu aparatele de spălat cu presiune din categoriile K și B.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Racord ieșire
K12480	270	30	150	M22x1,5 tată	M22x1,5 mamă

Pistol de acționare M2000 - varianta lungă, cu conectare rapidă



- Cu extensie și cuplă rapidă;
- Este compatibil cu aparatele de spălat cu presiune din categoria Bully.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Racord ieșire
K12481	270	30	150	M22x1,5 tată	D12

Pistol de acționare M2000 - varianta "one- piece"



- Este echipat cu lance din oțel inoxidabil și duză cu jet plat;
- Model de execuție continuu.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Dimensiune duză
K12486-D25045	270	30	150	M22x1,5 tată	D25045

PISTOALE

Pistol de acționare STARLET - varianta lungă, cu conectare rapidă



- Cu extensie și cuplă rapidă.
- Model de execuție continuu.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Racord ieșire
K12328	250	40	150	M22x1,5 tată	D12

Pistol de acționare STARLET - varianta scurtă, prin filet



- Montare pe filet;
- Model de execuție scurt.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Racord ieșire
K123271	250	40	150	M22x1,5 tată	M22x1,5 mamă

Pistol de acționare STARLET - varianta scurtă, cu conectare rapidă



- Montare cu conectare rapidă.
- Model de execuție scurt.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Racord ieșire
K123272	250	40	150	M22x1,5 tată	D12



Lance cu duză plată din oțel inoxidabil



- Fabricată din oțel inoxidabil pentru o rezistență sporită la coroziune.

COD	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime lance (mm)	Serii mașini compatibile
K12393-M20028	M22x1,5 tată	M20028	500	HD, K, Profi
K12393-M2003	M22x1,5 tată	M2003	500	HD, K, Profi
K12393-M20042	M22x1,5 tată	M20042	500	HD, K, Profi
K12393-M20045	M22x1,5 tată	M20045	500	HD, K, Profi
K12393-D2507	M22x1,5 tată	D2507	500	HD, K, Profi
K123922-M20035	M22x1,5 tată	M20035	600	HD, K, Profi
K123922-M20045	M22x1,5 tată	M20045	600	HD, K, Profi
K123922-D2506	M22x1,5 tată	D2506	600	HD, K, Profi
K123922-D25045	M22x1,5 tată	D25045	600	HD, K, Profi

Lance cu duză reglabilă din oțel inoxidabil



- Fabricată din oțel inoxidabil pentru o rezistență sporită la coroziune.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime lance (mm)	Serii mașini compatibile
K12701-M20042	220	20	70	M22x1,5 tată	M20042	500	HD, K, Profi
K12395-D2503	250	-	150	M22x1,5 tată	D2503	600	HD, K, Profi
K12395-D2504	250	-	150	M22x1,5 tată	D25045	600	HD, K, Profi
K12395-D25045	-	-	-	D12	D25045	1.000	Quadro Medium, Therm
K12395-D25055	250	-	150	M22x1,5 tată	D25055	600	Quadro Medium, Therm

Lance Vario - Jet



- Fabricată din oțel inoxidabil pentru o rezistență sporită la coroziune.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime lance (mm)
K411568-03	200	16	80	M22x1,5 tată	03	500
K411568-042	200	16	80	M22x1,5 tată	042	500
K411568-055	200	16	80	M22x1,5 tată	055	500

Lance Dirtkiller



- Fabricată din oțel inoxidabil pentru o rezistență sporită la coroziune.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime lance (mm)
K41570-028	220	20	70	M22x1,5 tată	028	500
K41570-03	220	20	70	M22x1,5 tată	03	500
K41570-042	220	20	70	M22x1,5 tată	042	500
K461501	220	20	70	M22x1,5 tată	045	600

LANCE

Lance Turbokiller



- Fabricată din oțel inoxidabil pentru o rezistență sporită la coroziune;
- Este compatibilă cu aparatele de curățat cu presiune din categoria THERM.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime lance (mm)
K41072	320	30	80	M22x1,5 tată	04	600
K41580-05	320	30	80	M22x1,5 tată	04	600
K410724	320	30	80	M22x1,5 tată	055	600
K410727	320	30	80	M22x1,5 tată	07	600

Lance din oțel inoxidabil cu duză plată și conectare rapidă



- Este compatibilă cu aparatele de curățat cu presiune din categoriile Quadro medium, Therm CA, Therm C și Therm;
- Fabricată din oțel inoxidabil;
- Mâner cu protecție termică;
- Conectare rapidă.



COD	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime lance (mm)
K12420-D25045	D12	D25045	1.000
K12420-D25055	D12	D25055	1.000
K12420-D2507	D12	D2507	1.000
K12420-D25075	D12	D25075	1.000

Lance Turbokiller



- Fabricată din oțel inoxidabil pentru o rezistență sporită la coroziune;
- Este compatibilă cu aparatele de curățat cu presiune din categoria Bully.

COD	Presiune de lucru (bar)	Debit maxim ieșire (L/min)	Temperatură maximă (°C)	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime lance (mm)
K12430-07	320	30	80	D12	07	1.000

Extensie pentru lance



- Fabricată din oțel inoxidabil pentru o rezistență sporită la coroziune.

COD	Racord intrare	Racord ieșire	Lungime (mm)
K150048	M22 x 1.5 tată	M22x1,5 mamă	500
K41154	M22 x 1.5 tată	M22x1,5 mamă	1.000

Lance specială cu cap curbat



- Este recomandată pentru îndepărtarea murdăriei de sub autovehicule, cât și din zonele greu accesibile ale acestora.

COD	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime (mm)
K41075	M22 x 1.5 tată	4007	1.000

Lance specială cu cap tip "cârlig"



- Țeavă din inox.

COD	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime (mm)
K41076	M22 x 1.5 tată	D25055	500

Lance speciala dublă, scurtă



- Este recomandată pentru reglarea delicată a presiunii din lance prin ajustarea corespunzătoare a duzelor.

COD	Racord intrare	Dimensiune duză	Dimensiuni (mm)
K121315	M22 x 1.5	D3035	90 x 90

Lance specială, dublă, cu mâner rotativ



- Este compatibilă cu toate aparatele de curățat cu presiune marca Kranzle.

COD	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime (mm)
K121316	M22 x 1.6	D3035	660
K121317	M22 x 1.5	D3035	1.000

Lance specială, dublă, cu mâner rotativ



- Este compatibilă cu aparatele de curățat cu presiune din categoriile Bully, Quadro mijlocii, Quadro mari, LX și Therm.

COD	Racord intrare	Dimensiune duză	Lungime (mm)
K121311	M22 x 1.5	D3035	660
K12133	M22x1,5 tată	D3035	1.000



ACCESORII PENTRU MICA MECANIZARE



Cu o experiență de peste 10 ani, **LUMAG** dezvoltă și promovează mașini și echipamente de construcție de înaltă calitate, cu aplicații în zona profesională. Produsele sunt fabricate în conformitate cu criterii stricte de calitate și de proiectare. Calitatea corespunde prețului, acesta este cel mai bun mod de a descrie **LUMAG**.

Profil riglă vibrantă



COD	Lungime (m)	Mașini compatibile
5PL250	2,5	RB-A
5PL350	3,5	RB-A
5PL450	4,5	RB-A

Ax și cap pentru vibrator de beton



COD	Diametru (mm)	Lungime (m)	Mașini compatibile
5FL45	45	6	LFR15E / LFR40

Pompă de apă pentru vibrator de beton



COD	Debit (l/oră)	Înălțime refulare (m)	Diametru refulare (mm)	Mașini compatibile
5SP50	45	15	50	LFR15E / LFR40

Burghiu pentru foreză de pământ



COD	Diametru (mm)	Lungime (mm)	Mașini compatibile
5EB400150	150	910	EB400PRO
5EB400200	200	910	EB400PRO
5EB400250	250	910	EB400PRO
5EB400300	300	910	EB400PRO
5EB400350	350	910	EB400PRO
5EB80	80	800	EB520GSET
5EB100	100	800	EB520GSET
5EB150	150	800	EB520GSET
5EB200	200	800	EB520GSET
5EB250	250	800	EB520GSET
5EB300	300	800	EB520GSET

Prelungitor burghiu pentru foreză de pământ



COD	Lungime (mm)	Mașini compatibile
5EB400V455	455	EB400PRO
5EB200E	200	EB520GSET
5EBV300	300	EB520GSET

ACCESORII PENTRU MICĂ MECANIZARE

Cuvă mini dumper



COD	Capacitate (l)	Mașini compatibile
5MD500EPROM	600	MD500E

Plug mini dumper



COD	Mașini compatibile
5MDSS	MD300
5MD300RSS	MD300R
5MD5SS	MD500
5MD500ESS	MD500E PRO
5MD35SS	MD500H PRO
5VH500SS	VH500 PRO

Cadru remorcă mini dumper



COD	Mașini compatibile
5MDHR	MD300
5MD5HR	MD500 / MD500H





La nivel mondial, **SWATY COMET** este unul dintre principalii producători de abrazive profesionale. Cu o experiență de peste 135 de ani și investiții constante în dezvoltare și cercetare, compania oferă clienților produse abrazive de calitate.

Încă din 2015 Swaty Corporate este membru deplin al grupului internațional **WEILER** iar începând din septembrie 2018 se numește **WEILER ABRASIVES**. Această nouă strategie a grupului **Weiler Abrasives** are la baza planuri ambițioase de a deveni lider global pe piața de profil.

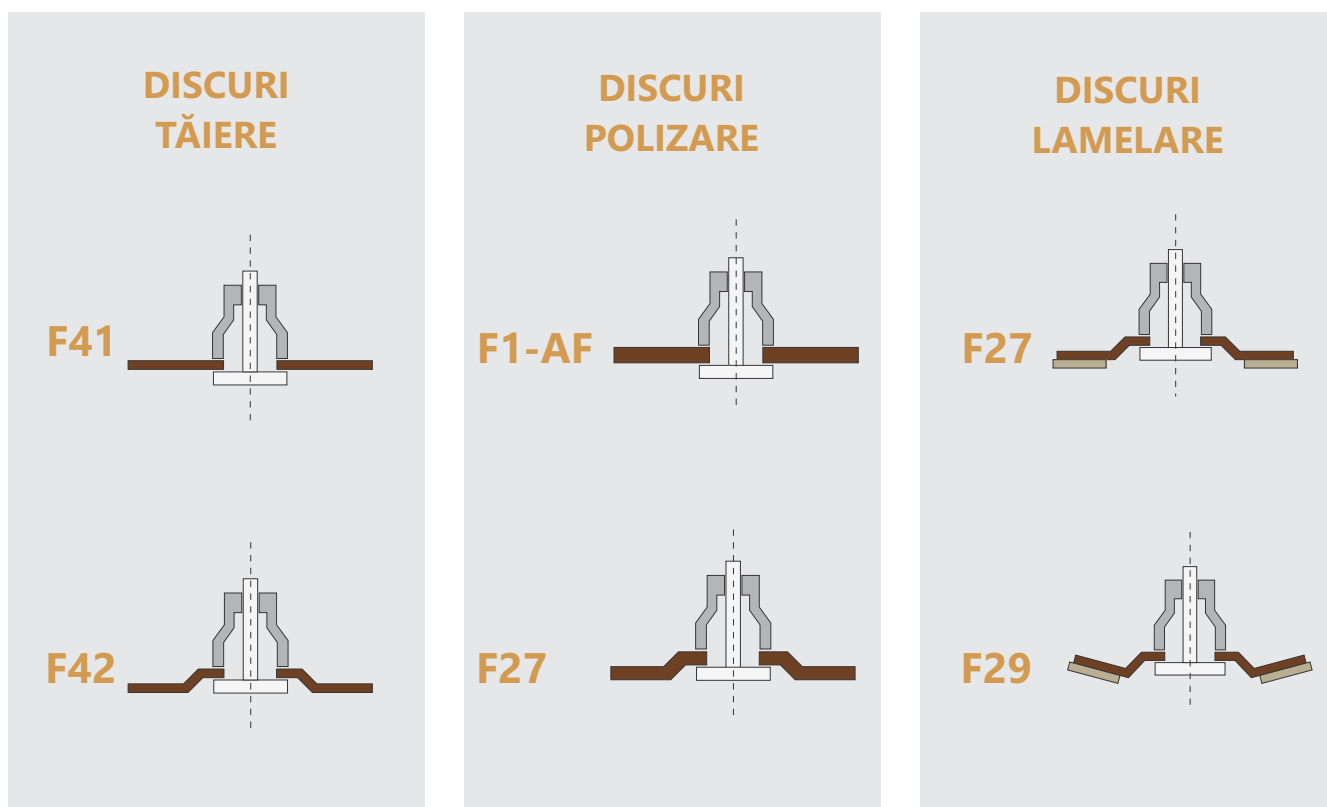
Produsele beneficiază de certificarea sistemului de management al calității și al mediului, în conformitate cu standardele de referință ISO 9001:2008 și ISO 14001:2004, compania fiind membru cu drepturi depline a organizației internaționale OSA (Organizația pentru Siguranța Abrazivilor). Obligația principală a OSA este de a asigura testarea produselor în conformitate cu reglementările organizației și cu standardele EN 12413, EN 13743, EN 13236.

Cu energia sa creativă și cunoștințele bogate, bazate pe o tradiție îndelungată, compania dezvoltă produse de înaltă calitate în domeniul materialelor abrazive și țesături tehnice, îndeplinind în mod satisfăcător cerințele celor mai exigenți clienți. **Weiler Abrasives Group** dezvoltă în permanență soluții inovatoare de înaltă calitate pentru industriile abrazive și nonabrazive, oferind soluții optime pentru toți clienții.

MARCAJE



FORME STANDARD



STANDARDE INTERNAȚIONALE DE SIGURANȚĂ

EN 12413 -

standard pentru abrazive cu liant



Organizația pentru Siguranța Produselor Abrazive - simbolul OSA de pe discurile abrazive certifică o siguranță crescută în utilizare, cu un grad de risc redus. Obiectivele organizației sunt de a sprijini standardele de siguranță obținute pentru produse abrazive, precum și dezvoltare constantă a acestora.

EN 13743 -

standard pentru abrazive pe suport specific (discurile de fibră vulcanică, discurile și cilindrii lamelari, discurile de polizat și discurile lamelare)

ANSI B 7.1 -

standard de protecție pentru utilizarea abrazivelor



Federatia Europeană a Producătorilor de Abrazivi este un organism ce se implică activ în redactarea și implementarea standardelor europene pentru industria abrazivilor.

PROFESSIONAL

Gama poate fi folosită cu ușurință atât pentru lucrările profesionale cât și pentru cele din gama DIY.

EXTRA

Produsele din această gamă sunt recomandate utilizatorilor care își doresc o performanță crescută. Produsele se caracterizează prin capacități foarte bune de debitare/polizare, dar și printr-o durată de viață crescută.

SPECIAL

Gama de vârf realizată de producătorul Swaty Comet este recomandată utilizatorilor profesioniști. Produsele Special sunt realizate astfel încât să ofere performanțe de debitare/polizare înalte.

Nivel de calitate PROFESSIONAL



Metal
Culoare: albastru



Inox
Culoare: roșu



Fontă
Culoare: violet



Piatră
Culoare: verde

Nivel de calitate EXTRA



Metal
Culoare: negru
cu albastru



Inox
Culoare: negru
cu roșu



Aluminiu
Culoare: gri

Nivel de calitate SPECIAL

ULTRACUT



Inox
Culoare: roșu

CERAMIC



Metal+Inox
Culoare: albastru

Metal	Inox	Metal / Inox	Fontă, Aluminiu, Inox	Piatră
PROFESSIONAL				
EXTRA				
SPECIAL				

COMPOZIȚIE (mix, fibră de sticlă)



Disc de tăiere



Disc pentru șlefuire

CODURI CULOARE

	Metal		Inox
	Metal/Inox		Piatră

PROFESSIONAL	EXTRA	SPECIAL
●●●●○	●●●●○	●●●●●
●●●●○	●●●●○	●●●●●

* Capacitate de debitare/polizare
* Durata de viață

Viteza periferică m/s

Ø (mm)	20	25	32	35	40	45	50	63	80	100
40	9550	11950	15300	16750	19100	21500	23900	30100	38200	47200
50	7650	9550	12250	13400	15300	17200	19100	24100	30600	38200
63	6100	7600	9750	10650	12150	13650	15200	19100	24300	30250
80	4800	6000	7650	8400	9550	10750	12000	15100	19100	23900
100	3850	4800	6150	6700	7650	8600	9550	12100	15300	19100
115	3350	4200	5350	5850	6500	7500	8350	10500	13300	16650
125	3100	3850	4900	5350	6150	6900	7650	9650	12250	15300
150	2550	3200	4100	4500	5100	5750	6400	8050	10200	12700
180	2150	2700	3400	3750	4250	4800	5350	6700	8500	10650
200							4800	6050	7650	9550
230							4200	5250	6650	8350
250								4850	6150	7650
300								4050	5100	6400
350/356								3450	4400	5500
400/406								3050	3850	4800

Viteza periferică a instrumentelor de polizat se poate determina utilizând următoarea formulă:

$$v = \frac{D \times \pi \times n}{60000}$$

v = viteza periferică (m/s)

D = diametrul polizorului (mm)

Viteza de rotație necesară se poate determina utilizând următoarea formulă:

$$n = \frac{60000 \times v}{D \times \pi}$$

n = viteza de rotație (rev./min)

π = 3,14159

Calculul coeficientului de incertitudine k este evidențiat în tabelul de mai jos și depinde, în mod special, de forma, dimensiunea și modul de utilizare a mașinii de polizare:

$m_a = k \sqrt{m_1}$
 m_a = incertitudine (g)
 k = coeficient de incertitudine
 m_1 = greutatea mașinii de polizat (g)

METODE	Tipul de mașină	Formă	Dimensiuni		Coeficientul maxim al vitezei de operare (m/s) 63 < V_s ≤ 100
			D (mm)	T (mm)	
Polizare	Mașini de polizat manuale	F1 F27 F28	115 < D ≤ 150 115 < D ≤ 180 D > 180	- - T ≤ 6 T > 6	0,25 0,20 0,20 0,20
	Mașini staționare, portabile și altele	F1	Toate dimensiunile		0,40
Polizare la presiune crescută	Mașini staționare	F1	Toate dimensiunile		0,80
Polizare • de precizie • cilindric extern • suprafeței • ascuțire	Mașini staționare	TOATE FORMELE	125 < D ≤ 300 300 < D ≤ 610	Toate dimensiunile	0,16 0,20
			D > 600		0,25
Debitare	Mașini de tăiat manuale	F41 F42	115 < D ≤ 400	-	0,20
	Mașini staționare	F41 F42	D ≤ 300 D > 300	- -	0,32 0,40

TĂIERE

INOX	INOX EXTRA  7 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	INOX SPECIAL  4 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	INOX PROFESSIONAL  18 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	METAL INOX	METAL/INOX SPECIAL  4 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ
METAL	METAL EXTRA  7 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	METAL PROFESSIONAL  24 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ		ALUMINIU	ALUMINIU EXTRA  1 model disponibil GAMA PROFESIONALĂ
CALE FERATĂ	METAL EXTRA  1 model disponibil GAMA PROFESIONALĂ	PIATRĂ	PROFESSIONAL PIASTRĂ  6 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	FONTĂ	PROFESSIONAL FONTĂ  5 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ

POLIZARE

INOX	PROFESSIONAL INOX  8 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	METAL	PROFESSIONAL METAL  10 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	PIATRĂ	PROFESSIONAL PIASTRĂ  5 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ
CERAMICĂ	PROFESSIONAL CERAMIC  3 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	ALUMINIU	ALUMINIU EXTRA  1 model disponibil GAMA PROFESIONALĂ		

ȘLEFUIRE

METAL INOX	PROFESSIONAL METAL/INOX  11 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ
-------------------	--

PIETRE ABRAZIVE

PIATRĂ ABRAZIVĂ CILINDRICĂ  1 model disponibil GAMA PROFESIONALĂ	PIATRĂ ABRAZIVĂ CILINDRICĂ  6 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	PILĂ ABRAZIVĂ  1 model disponibil GAMA PROFESIONALĂ
--	--	---

PERII DE SÂRMĂ

PERII TIP CUPĂ  6 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	PERII CU TOROANE  4 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	PERII RADIALE  4 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ
PERII TIP PENSULĂ  3 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	PERII RADIALE CU COADĂ  6 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	PERII MANUALE CU COADĂ DE LEMN  7 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ
PERII MANUALE CU COADĂ DE PLASTIC  3 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ		

Subțiri, rapide, și puternice!

Cu tehnologia inovatoare
acest lucru se poate realiza.

Pentru prelucrarea suprafețelor materialelor este fundamentală întrebuințarea mașinii potrivite împreună cu accesoriul ideal.

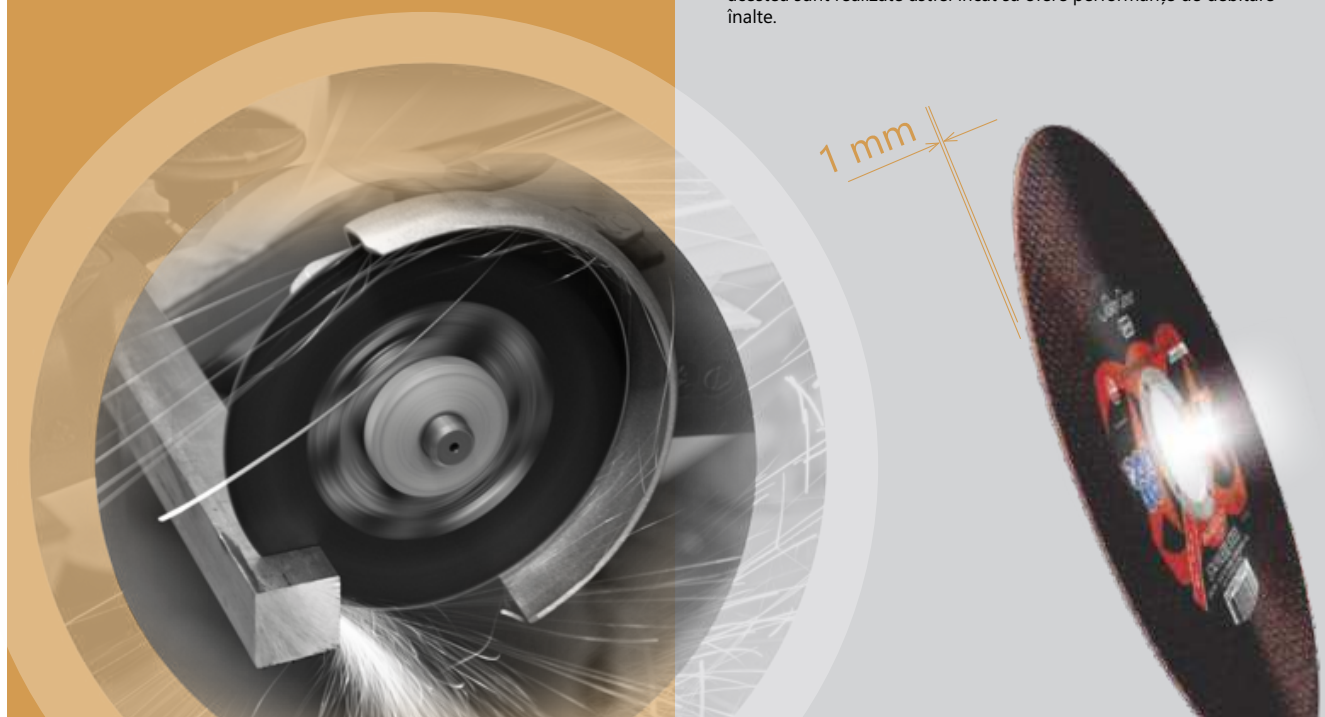
Alegerea nu este una dintre cele mai ușoare, din cauza nenumăratelor materiale ce pot necesita tratare și a multitudinii de produse abrazive disponibile pe piață.

Gama discurilor de debitare este regăsită în trei niveluri de calitate: **PROFESSIONAL, EXTRA și SPECIAL.**

- **PROFESSIONAL:** gamă destinată utilizării pe diverse materiale ce ofera un raport optim calitate-preț.

- **EXTRA:** gamă destinată celor mai exigenți utilizatori în industrie, care necesită o eliminare mai mare a materialelor pe unitate de timp și durabilitate sporită

- **SPECIAL:** gamă de vârf recomandată utilizatorilor profesioniști. Cu două subdiviziuni de gama ULTRA și CERAMIC, acestea sunt realizate astfel încât să ofere performanțe de debitare înalte.



INOX EXTRA

Discuri abrazive pentru tăiere inox



INOX



- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F41.
- Performanță și durată de viață ridicată.



SWATS OMER
WHEEL ABRAZIVES GROUP

COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
E1151022I	115	22,23	1	13300
E1151622I	115	22,23	1,6	13300
E1251022I	125	22,23	1	12250
E1251622I	125	22,23	1,6	12250
E1501622I	150	22,23	1,6	10200
E1801622I	180	22,23	1,6	8500
E2301922I	230	22,23	1,9	6650

INOX SPECIAL

Discuri abrazive pentru tăiere inox



INOX



- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F41.
- Performanță și durată de viață ridicată.

COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
U11507522I	115	22,23	0,75	13300
U1151022I	115	22,23	1	13300
U12507522I	125	22,23	0,75	12250
U1251022I	125	22,23	1	12250

INOX PROFESSIONAL

Discuri abrazive pentru tăiere inox



INOX



- Viteza periferică a discului: 80 m/s
- Forma discului: F41
- Utilizabile atât pentru profesioniști cât și amatori.
- Oferă un raport calitate/preț corect.

COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
P1151022I	115	22,23	1	13300
P1151622I	115	22,23	1,6	13300
P1152522I	115	22,23	2,5	13300
P1153022I	115	22,23	3	13300
P1251022I	125	22,23	1	12250
P1251622I	125	22,23	1,6	12250
P1252022I	125	22,23	2	12250
P1252522I	125	22,23	2,5	12250
P1253022I	125	22,23	3	12250
P1502522I	150	22,23	2,5	10200
P1801622I	180	22,23	1,6	8500
P1802022I	180	22,23	2	8500
P1802522I	180	22,23	2,5	8500
P2301922I	230	22,23	1,9	6650
P2302022I	230	22,23	2	6650
P2302522I	230	22,23	2,5	6650
P2303022I	230	22,23	3	6650
P2301822I	230	22,23	1,8	6650

METAL EXTRA

Discuri abrazive pentru tăiere metal



METAL



- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F41.
- Performanță și durată de viață ridicată.



COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
E1151022M	115	22,23	1	13300
E1151622M	115	22,23	1,6	13300
E1251022M	125	22,23	1	12250
E1251622M	125	22,23	1,6	12250
E1501622M	150	22,23	1,6	10200
E1801622M	180	22,23	1,6	8500
E2301922M	230	22,23	1,9	6650

METAL/INOX SPECIAL

Discuri abrazive pentru tăiere metal și inox



METAL



INOX



- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F41.
- Performanță și durată de viață ridicată.



COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
U11507522M	115	22,23	0,75	13300
U1151022M	115	22,23	1	13300
U12507522M	125	22,23	0,75	12250
U1251022M	125	22,23	1	12250



METAL PROFESSIONAL

Discuri abrazive pentru tăiere metal



METAL



- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F41.
- Utilizabile atât pentru profesioniști cât și pentru amatori.
- Oferă un raport calitate/preț corect.

COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
P1151022M	115	22,23	1	13300
P1151622M	115	22,23	1,6	13300
P1152022M	115	22,23	2	13300
P1152522M	115	22,23	2,5	13300
P1153022M	115	22,23	3	13300
P1251022M	125	22,23	1	12250
P1251622M	125	22,23	1,6	12250
P1252022M	125	22,23	2	12250
P1252522M	125	22,23	2,5	12250
P1253022M	125	22,23	3	12250
P1502022M	150	22,23	2	10200
P1502522M	150	22,23	2,5	10200
P1801622M	180	22,23	1,6	8500
P1802022M	180	22,23	2	8500
P1802522M	180	22,23	2,5	8500
P1803022M	180	22,23	3	8500
P2301922M	230	22,23	1,9	6650
P2302022M	230	22,23	2	6650
P2302522M	230	22,23	2,5	6650
P2303022M	230	22,23	3	6650



Discuri de tăiere de dimensiuni mari

Productivitate sporită
chiar și pentru cei mai exigenți!



Interzisă
șlefuirea



Interzisă
tăierea umedă



Interzisă
tăierea manuală



Interzisă
utilizarea discurilor
deteriorate



Discurile cu diametre mari sunt destinate tăierii cu mașini staționare de diferite profiluri.

La alegerea unui disc de tăiere, trebuie să vă asigurați că respectați următoarele:

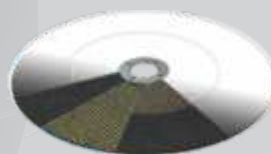
- tipul mașinii determină tipul tăierii: STAȚIONARĂ, cu mașini de tăiat staționare și MANUALĂ, cu mașini electrice sau pe benzină;
- calitatea și dimensiunile piesei;
- viteza periferică prescrisă.

Prin respectarea celor de mai sus, preveniți următoarele:

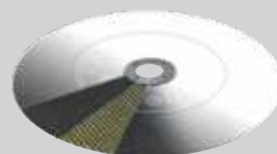
- timp excesiv pentru tăiat;
- uzura ridicată a discului de tăiere ca urmare a unei puteri reduse a motorului și a unei viteze periferice scăzute sau a unei viteze de rotație prea scăzute;
- tăietură neuniformă datorită folosirii unei mașini de tăiat necorespunzătoare.

Consecințele selectării instrumentelor necorespunzătoare sunt:

- uzura excesivă a discurilor datorită tăierii pieselor mari nefixate (decolorare);
- utilizarea unei presiuni de tăiere ridicată, duce la obținerea unei viteze periferice sau a unei viteze de rotație a discului prea scăzute;
- deteriorarea suprafeței discului de tăiere datorită mașinii de tăiere neadecvate sau a blocării discului în piesa de prelucrat.



Disc abraziv
cu ramforsare internă



Disc abraziv
cu ramforsare externă

METAL PROFESSIONAL

Discuri abrazive pentru tăiere metal



METAL

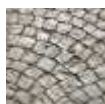


- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F41.
- Utilizabile atât pentru profesioniști cât și pentru amatori.
- Oferă un raport calitate/preț corect.

COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
P3003032M	300	32	3	5100
P35030254M	350	25,4	3	4400
P35035254M	350	25,4	3,5	4400
P4004032M	400	32	4	4800

PROFESSIONAL PIATRĂ

Discuri abrazive pentru tăiere piatră



PIATRĂ



- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F41.
- Utilizabile atât pentru profesioniști cât și pentru amatori.
- Oferă un raport calitate/preț corect.

COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
P1153022S	115	22,23	3	13300
P1252522S	125	22,23	2,5	12250
P1253022S	125	22,23	3	12250
P1502522S	150	22,23	2,5	10200
P1803022S	180	22,23	3	8500
P2303022S	230	22,23	3	6650

ALUMINIU EXTRA

Discuri abrazive pentru tăiere aluminiu



ALUMINIU



- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F41.
- Performanță și durată de viață ridicată.

COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)
Al1251022	125	22,23	1

PROFESSIONAL FONTĂ

Discuri abrazive pentru tăiere fontă



FONTĂ



- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F41.
- Utilizabile atât pentru profesioniști cât și pentru amatori.
- Oferă un raport calitate/preț corect.

COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
P1152522F	115	22,23	2,5	
P1153022F	115	22,23	3	
P1502522F	150	22,23	2,5	
P1803022F	180	22,23	3	
P2303022F	230	22,23	3	

Discuri de tăiere cale ferată

Productivitate sporită
chiar și pentru cei mai exigenți!

Utilizând debitatoarele cu motor termic se obțin cele mai bune rezultate atunci când tăiem cu viteza periferică prescrisă și forța constantă.

Avantajele utilizării acestor discuri sunt rezistența ridicată, o calitate ridicată și o tăiere precisă fără supraîncălzirea piesei.

O mai mare eficiență a discului de tăiere poate fi obținută prin rotirea mașinii.

ATENȚIE!

Nu tăiați cu forță excesivă, deoarece acest lucru poate provoca supraîncălzirea și arderea discului și a șinei, uzură rapidă, performanță slabă sau ruperea discului.

Între două tăieturi trebuie să existe o pauză de cel puțin două minute!



METAL EXTRA

Discuri abrazive pentru tăiere cale ferată



CALE
FERATĂ



- Viteza periferică a discului: 100 m/s
- Forma discului: F41-PR.

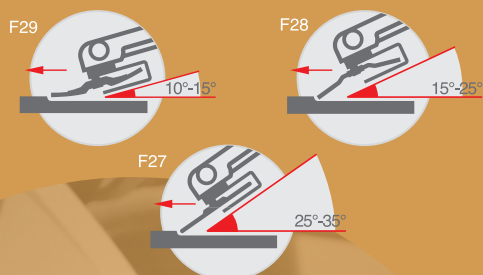


COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
E3504254M	350	25,4	4	5100



Așteptările vor fi depășite!

Calitate superioară a șlefuirii cu minim de efort.



Toate operațiunile de tăiere produc asperități pe suprafața materialului care, dacă nu s-ar elimina, la următoarea finisare ar fi mai evidente.

În plus, toate materialele prezintă o oarecare asprime de suprafață ce poate fi atenuată cu ajutorul operației de șlefuire.

În funcție de destinația produsului șlefuit această suprafață poate fi mai mult sau mai puțin grosieră.

Pentru a realiza astfel de operațiuni se întrebuițează discuri abrazive flexibile, care nu sunt altceva decât accesorii de tăiere dar care înlătură micro particulele din material, nivelând astfel suprafața. Înlăturarea are loc datorită unor granule foarte mici poziționate pe discul abraziv, pentru ca aceasta să fie rapidă și foarte exactă.

Gama discurilor de polizare este regăsită în trei niveluri de calitate: PROFESSIONAL, EXTRA ȘI SPECIAL.

- **PROFESSIONAL:** gamă destinată utilizării pe diverse materiale și oferind un raport optim calitate-preț. Aceste produse au o durată lungă de viață;

- **EXTRA:** gamă destinată celor mai exigenți utilizatori în industrie, care necesită o eliminare mai mare a materialelor pe unitate de timp și durabilitate sporită a discurilor;

- **SPECIALCERAMIC:** gamă cu o durabilitate ridicată, la care lipirea materialelor componente s-a realizat printr-un procedeu special.

Elementele ceramice se auto-ascut în mod constant în timpul procesului de șlefuire, ceea ce înseamnă că produsul poate avea o durată de viață mai mare și utilizat la o intensitate maximă.

Pentru a obține performanțe superioare în timpul lucrului este necesară o presiune mai mică. În acest mod șlefuirea este extrem de agresivă și permite operatorului să proceseze fără efort un număr mare de piese în cel mai scurt timp, fără a mai fi nevoie înlocuirea produsului. Acest lucru se aplică tuturor discurilor de șlefuire: pentru a obține efectul optim de șlefuire folosiți întotdeauna unghiul de înclinare prescris între disc și piesa de prelucrat.

PROFESSIONAL INOX

Discuri abrazive pentru polizare inox



INOX



- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F27.
- Utilizabile atât pentru profesioniști cât și pentru amatori.
- Oferă un raport calitate/preț corect.



COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
G1154022I	115	22,23	4	13300
G1156022I	115	22,23	6	13300
G1254022I	125	22,23	4	12250
G1256022I	125	22,23	6	12250
G1506022I	150	22,23	6	10200
G1804022I	180	22,23	4	8500
G1806022I	180	22,23	6	8500
G2306022I	230	22,23	6	6650

PROFESSIONAL METAL

Discuri abrazive pentru polizare metal



METAL



- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F27.
- Utilizabile atât pentru profesioniști cât și pentru amatori.
- Oferă un raport calitate/preț corect.



COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
G1154022M	115	22,23	4	13300
G1156022M	115	22,23	6	13300
G1254022M	125	22,23	4	12250
G1256522M	125	22,23	6,5	12250
G1506022M	150	22,23	6	10200
G1804022M	180	22,23	4	8500
G1806022M	180	22,23	6	8500
G1808022M	180	22,23	8	8500
G2306022M	230	22,23	6	6650
G2306522M	230	22,23	6,5	6650

PROFESSIONAL CERAMIC

Discuri abrazive pentru polizare inox și metal



INOX



METAL



- Viteza periferică a discului: 80 m/s
- Forma discului: F27.



COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
MDCER1254	125	22,23	4	12250
MDCER1257	125	22,23	7	12250
MDCER2304	230	22,23	4	6650

ALUMINIU EXTRA

Discuri abrazive pentru polizare aluminiu



ALUMINIU



- Forma discului: F27.
- Performanță și durată de viață ridicată.



COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Formă
AI1257022	125	22,23	7	F27

PROFESSIONAL PIATRĂ

Discuri abrazive pentru polizare piatră



PIATRĂ



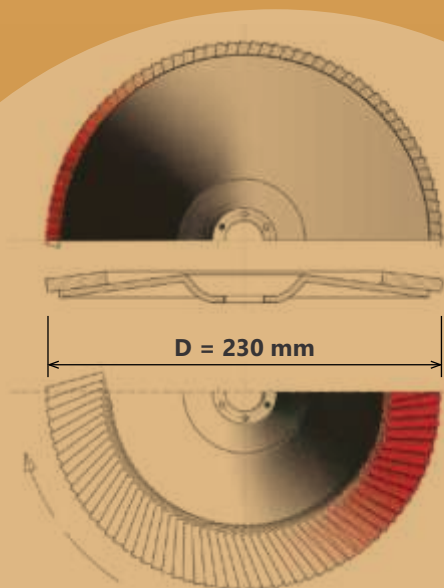
- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F27.
- Utilizabile atât pentru profesioniști cât și pentru amatori.
- Oferă un raport calitate/preț corect.



COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Viteză de rotație (rpm)
G1156022S	115	22,23	6	13300
G1256022S	125	22,23	6	13300
G1506022S	150	22,23	6	10200
G1806022S	180	22,23	6	8500
G2306022S	230	22,23	6	6650

Diametre mari, eficiență maximă!

Durabilitate sporită
datorită tehnologie avansate.

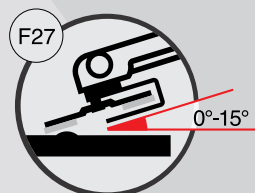


Gama discurilor de polizare este regăsită în trei niveluri de calitate: PROFESSIONAL, EXTRA ȘI SPECIAL.

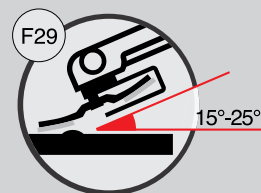
Discurile lamelare destinate șlefuirii, cu o viteză periferică maximă de 80 m/s sunt utilizate doar cu polizoare unghiulare.

Ele se disting prin durabilitate ridicată, nivel scăzut de zgomot, funcționare mai ușoară, ușurință în utilizare și șlefuire eficientă. Acestea pot fi utilizate pentru șlefuirea primară, șlefuirea fină a sudării, lustruirea, finisarea marginilor, tratarea suprafețelor, curățarea turnărilor etc.

Fabricate din țesătură abrazivă pe care se aplică particule de corindon, zirconiu, etc., discurile lamelare sunt utilizate pentru diverse aplicații cum ar fi: șlefuirea aluminiului, metalelor neferoase, aliajelor moi, a oțelului slab aliat sau a oțelului armat, a materialelor plastice și a lemnului.



Forma concavă **F27** a discurilor lamelare permite un control mai bun al direcției de șlefuire și, prin urmare, este potrivit pentru șlefuirea marginilor.



Forma convexă **F29** a discurilor lamelare permite o suprafață de contact mai mare între disc și piesa de prelucrat și, prin urmare, este adecvată pentru îndepărtarea materialelor mai înalte.

PROFESSIONAL METAL/INOX

Discuri lamelare frontale pentru șlefuire metal și inox



METAL



INOX



- Viteza periferică a discului: 80 m/s.
- Forma discului: F27 și F29.
- Utilizabile atât pentru profesioniști cât și pentru amatori.
- Oferă un raport calitate/preț corect.



COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Granulație	Viteză de rotație (rpm)
MDCER12540	125	22,23		40	12200
MDCER12560	125	22,23		60	12200
MDCER12580	125	22,23		80	12200
MDM115040	115	22,23	4-1/2" x 7/8"	40	12200
MDM115060	115	22,23	4-1/2" x 7/8"	60	12200
MDM115080	115	22,23	4-1/2" x 7/8"	80	12200
MDM115120	115	22,23	4-1/2" x 7/8"	120	12200
MDM125040	125	22,23	5" x 7/8"	40	12200
MDM125060	125	22,23	5" x 7/8"	60	12200
MDM125080	125	22,23	5" x 7/8"	80	12200
MDM125120	125	22,23	5" x 7/8"	120	12200

Durabilitate sporită, eficiență maximă!

Beneficiu obținut
datorită tehnologie avansate.

Polizarea face parte dintre acele procedee în care muchiile de tăierea ale accesoriului au formă neregulată și acționează ca niște cuțite în timpul operației.

Mișcarea principală implicată în operația de polizare este rotația uneltelor, aceasta realizându-se la viteze foarte mari, până la 125 m/s.

Calitatea și aplicabilitatea unui abraziv depind de calitatea și raportul de specificații al abrazivului, materialul de lipire și porii.

Specificarea unui abraziv este determinată de:

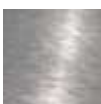
- Calitatea abrazivă a granulelor
- Dimensiunea abrazivă a pietrei
- Duritate
- Structură
- Materialul de lipire.



Piatră abrazivă cilindrică



METAL



INOX



- Destinată polizării metalului și inoxului utilizând mașini staționare.
- Se recomandă utilizarea echipamentului de protecție.



COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)	Grosime (mm)	Granulație
341943	200	20	12	60

Piatră abrazivă cilindrică



METAL



INOX



- Destinată polizării metalului și inoxului utilizând mașini de găurit.
- Se recomandă utilizarea echipamentului de protecție.



COD	Diametru piatră (mm)	Înălțime piatră (mm)	Diametru tijă (mm)	Lungime tijă (mm)	Granulație
329993W	20	20	6	40	40
329999W	25	25	6	40	40
330017W	40	20	6	40	40
332901W	10	20	6	40	40
332903W	10	30	6	40	40
332905W	16	20	6	40	40

Pilă abrazivă



METAL



INOX



- Destinată polizării metalului și inoxului, cu utilizare manuală.
- Se recomandă utilizarea echipamentului de protecție.



COD	Lungime (mm)	Lățime (mm)	Grosime (mm)	Granulație
353943W	200	20	10	240



Agresive, dar rapide!

Curățarea suprafețelor,
în cel mai scurt timp
și cu minim de efort.

Pentru curățarea suprafețelor mari într-un timp scurt, este recomandat a se utiliza o perie de sârmă.

În funcție de destinația produsului aceasta poate fi mai mult sau mai puțin grosieră. Peria de sârmă se alege în funcție de piesa de prelucrat.

Weiler oferă o gamă completă de perii de sârmă de înaltă performanță, proiectate pentru aplicații diferite, specifice suprafeței de prelucrat.



Perii de sârmă tip cupă



- Disponibile într-o varietate de configurații de sârmă noduri și sertizate pentru utilizare într-o gamă largă de aplicații de curățare a suprafeței.
- Fabricate din oțel tratat termic, inox tip 302, oțel și sârmă din bronz sau alamă.
- Recomandate pentru îndepărtarea vopselei, curățarea ruginii, coroziunii, debavurare, pregătire și curățarea pentru sudură.

COD	Ø exterior (mm)	Prindere	Înălțime (mm)	Grosime fir (mm)	Tip fir	Material sârmă	Viteză de rotație (rpm)
W386099	65	M14	20	0,3	Răsucit	Oțel	12500
W386100	75	M14	20	0,3	Răsucit	Oțel	12500

Perii de sârmă tip cupă



- Disponibile într-o varietate de configurații de sârmă noduri și sertizate pentru utilizare într-o gamă largă de aplicații de curățare a suprafeței.
- Fabricate din oțel tratat termic, inox tip 302, oțel și sârmă din bronz sau alamă.
- Recomandate pentru îndepărtarea vopselei, curățarea ruginii și a coroziunii, debavurare, pregătire și curățarea pentru sudură.

COD	Ø exterior (mm)	Prindere	Înălțime (mm)	Grosime fir (mm)	Tip fir	Material sârmă	Viteză de rotație (rpm)
W386106	65	M14	20	0,5	Împletit	Inox	12500
W386108	65	M14	20	0,5	Împletit	Oțel	12500
W386109	72	M14	20	0,5	Împletit	Oțel	11000
W386110	100	M14	20	0,5	Împletit	Oțel	8600

Perii de sârmă cu toroane



- Perii mai late pot fi folosite la curățarea sudurii de umplere precum și pentru alte aplicații de pregătire și curățare a suprafețelor.
- Potrivite pentru eliminarea ruginii/coroziunii grele, pentru pregătirea și curățarea sudurii și îndepărtarea bavurilor grele.

COD	Ø exterior (mm)	Prindere	Grosime (mm)	Grosime fir (mm)	Tip fir	Material sârmă	Viteză de rotație (rpm)
W386112	115	22,2 mm	12	0,5	Împletit	Inox	12500
W386120	115	22,2 mm	6	0,5	Împletit	Oțel	12500
W386121	125	22,2 mm	6	0,5	Împletit	Oțel	12500
W386122	178	22,2 mm	6	0,5	Împletit	Oțel	9000

Perii de sârmă tip pensulă



- Sistemului de prindere cilindric de 6 mm, permite utilizarea la viteze ridicate. Recomandate a se utiliza cu polizoare drepte electrice sau pneumatice.
- Fabricate pentru o performanță ridicată și eficientă și o durată lungă de viață. Sunt prevăzute cu umplutură din oțel inoxidabil, pentru o acțiune mai eficientă de periere și o rezistență sporită la curățarea colțurilor și a sudurilor de filet.
- Recomandate pentru aplicații mai exigente de curățare în zonele greu accesibile.
- Disponibile într-o varietate de configurații de sârmă din oțel/inox pentru a fi utilizate într-o gamă largă de aplicații

COD	Ø exterior (mm)	Prindere	Grosime fir (mm)	Tip fir	Material sârmă	Viteză de rotație (rpm)
W386103	30	Cilindrică	0,26	Răsucit	Oțel	20000
W386104	20	Cilindrică	0,35	Împletit	Inox	22000
W386105	20	Cilindrică	0,35	Împletit	Oțel	22000

Perii de sârmă radiale



- Disponând de construcția individuală a găurilor de noduri Weiler, perile radiale sunt disponibile în oțel tratat termic și oțel inoxidabil de tip 302.
- Potrivite pentru eliminarea ruginii/ coroziuni grele, pregătirea și curățarea pentru sudură, îndepărtarea bavrurilor grele, după operațiuni de tăiere
- Gama conține variante cu fir răsucit sau împletit.

COD	Ø exterior (mm)	Prindere	Grosime fir (mm)	Tip fir	Material sârmă	Viteză de rotație (rpm)
W386087	100	M14	0,3	Răsucit	Inox	12500
W386088	100	M14	0,3	Răsucit	Oțel	12500
W386089	100	M14	0,5	Împletit	Oțel	12500
W386090	115	M14	0,5	Împletit	Oțel alămit	12500

Perii de sârmă radiale cu coadă



- Periere și performanță ridicată pentru aplicațiile de curățare și debavurare care necesită o ușoară utilizare.
- Destinate în primul rând pentru utilizarea la mașinile de șlefuit cu turație mare.
- Perile de sârmă radiale permit o acțiune de periere mai controlată, sârma fiind înfășurată pe o tijă de 1/4 ".
- Recomandate pentru îndepărtarea vopselei, curățarea ruginii, coroziunii, debavurare, pregătire și curățarea pentru sudură.

COD	Ø exterior (mm)	Lungime tijă (mm)	Prindere	Grosime fir (mm)	Tip fir	Material sârmă	Viteză de rotație (rpm)
W386092	50	6	1/4"	0,3	Răsucit	Oțel	4500
W386093	50	6	1/4"	0,3	Răsucit	Oțel	20000
W386095	70	6	1/4"	0,3	Răsucit	Oțel	15000
W386096	75	6	1/4"	0,3	Răsucit	Oțel	4500
W386097	100	6	1/4"	0,3	Răsucit	Oțel	4500
W386124	75	6	1/4"	0,3	Răsucit	Oțel	4500



Perii de sârmă manuale cu mâner de lemn



- Potrivite pentru curățarea și pregătirea suprafețelor cum ar fi: curățarea murdăriei, ruginii, scării, așchiilor și vopselei; placare și sudare.
- Oferta variată ce include multe tipuri și dimensiuni și mâner.
- Disponibile într-o varietate de configurații de sârmă de oțel/inox, pentru a fi utilizate într-o gamă largă de aplicații.

COD	Lungime perie (mm)	Nr. rânduri	Grosime fir (mm)	Tip fir	Material sârmă
W388000	120	3	0,35	Drept	Oțel
W388001	120	4	0,35	Drept	Oțel
W388002	120	5	0,35	Drept	Oțel
W388003	120	4	0,30	Drept	Inox
W388004	120	4	0,35	Drept	Alamă
W388010	35	3	0,15	Ondulat	Inox
W388011	35	3	0,15	Ondulat	Oțel

Perii de sârmă manuale cu mâner de plastic



- Ideale pentru curățarea și pregătirea suprafețelor cum ar fi: curățarea murdăriei, ruginii, scării, așchiilor și vopselei; placare și sudare.
- Oferta variată ce include multe tipuri și dimensiuni și mâner.
- Disponibile într-o varietate de configurații de sârmă de oțel/inox, pentru a fi utilizate într-o gamă largă de aplicații.

COD	Lungime perie (mm)	Nr. rânduri	Grosime fir (mm)	Tip fir	Material sârmă
W388007	127	1	0,35	Ondulat	Oțel
W388008	127	1	0,35	Ondulat	Inox
W388009	127	1	0,35	Ondulat	Alamă



DISCURI DIAMANTATE



tehnologie, calitate, performanță

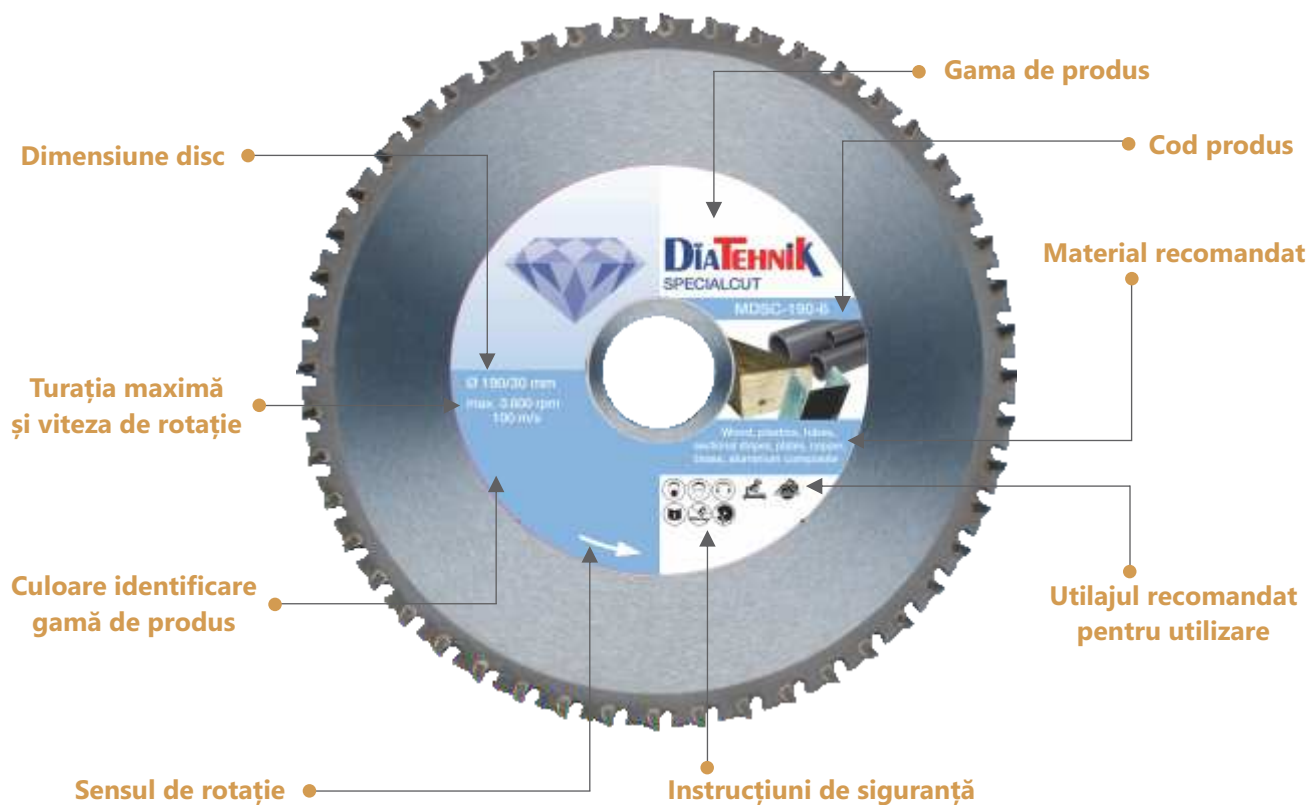


Discurile diamantate DiaTehnik au fost construite pentru a răspunde cererii atât celor din segmentul profesional, cât și DIY. Tehnica diamantată de calitate, versatilitatea și raportul optim calitate/preț sunt principalele atuuri care recomandă produsele noastre ca fiind unul dintre partenerii nelipsiți în exploatare.

Cu dimensiuni ce variază între 115 mm și 900 mm discurile diamantate sunt concepute astfel încât să asigure o viteză optimă de tăiere și o durată lungă de viață. Prin gama diversă de care dispune, DiaTehnik este alegerea profesională pentru tăierea materialelor de construcții, beton, asfalt, piatră naturală, granit, marmură, etc. dar și a celor mai pretențioase, cum ar fi ceramica.

DiaTehnik este soluția perfectă pentru diverse scule sau utilaje: începând cu polizoare, până la mașinile specializate pentru tăiat beton sau asfalt.

MARCAJE



TĂIEREA BETONULUI

Pentru o tăiere eficientă este important ca discul diamantat și materialul de tăiat să interacționeze corect. Astfel, există câțiva factori pe care trebuie să îi luați în considerare atunci când doriți să achiziționați un disc diamantat:

- **Identificați corect materialul pe care doriți să îl tăiați**

În funcție de materialul ce urmează a fi tăiat vă puteți orienta către discul diamantat optim, care să vă asigure o tăiere curată. Țineți cont de dimensiunea și geometria materialului ce urmează a fi tăiat.

- **Mașina-unealtă pe care o veți utiliza**

Echipamentul pe care îl veți utiliza și starea fizică a acestuia va influența în mod decisiv viteza de tăiere.

- **Tăiere în trepte**

Tăierea adâncă (o trecere) se execută lent, fără apăsare excesivă. Tăierea neconformă scurtează durata de viață a discului.

- **Tăiere umedă sau tăiere uscată?**

Spre deosebire de tăierea umedă, în cazul căreia se utilizează apa ca lichid de răcire, tăierea uscată utilizează aerul pentru răcirea lamei de diamant. În timpul tăierii uscate, operatorul trebuie să realizeze tăieri de adâncimi reduse pentru a permite aerului să circule în jurul lamei de diamant.

Dacă un disc diamantat pentru tăiere umedă este utilizat în exploatare cu o cantitate necorespunzătoare de lichid de răcire sau chiar pentru tăiere uscată, lama de diamant se supraîncălzește și se deteriorează sau, chiar mai rău, segmentul discului se poate rupe și poate răni operatorul.

Modul de citire al codului de produs

GAMA DE PRODUS

DIAMETRUL EXTERIOR

DIAMETRUL INTERIOR

MDSC-190-6

- 1: 20-16 mm
- 2: 20 mm
- 3: 22,23 mm
- 4: 25,4 mm
- 5: 30 mm
- 6: 30-25,4 mm



Factorii care pot afecta performanța discului diamantat

• Dimensiunea și tipul agregatului utilizat

Betoanele sunt produse artificiale cu aspect de conglomerat care se obțin în urma întăririi unor amestecuri bine omogenizate de liant, apă și agregate. În cazul unor agregate cu un nivel de duritate crescut, segmentele discului diamantat se tocesc mai rapid.

• Rezistența la compresiune

Întrucât betonul este un material de construcții artificial, obținut din ciment, apă, agregate și uneori adaosuri, este important să știți faptul că betonul poate avea o rezistență la compresiune diferită, fenomen măsurat în kilograme pe centimetru pătrat (PSI).

• Tipul de nisip utilizat

Nisipul este o componentă importantă a mix-ului care determină nivelul de abrazivitate al betonului. Nisipul poate să fie „ascuțit” (abraziv) sau „rotund” (non-abraziv).

• Betonul armat

Armătura metalică face ca discul diamantat să pătrundă mai greu în material, motiv pentru care cu cât betonul conține mai puțin oțel, cu atât viteza de tăiere a discului crește.

• Beton întărit

Întărirea betonului influențează modul în care acesta va interacționa cu lama discului diamantat. Astfel, betonul proaspăt turnat este mai moale și mai abraziv decât betonul întărit, ceea ce influențează performanța de tăiere a discului diamantat.

VITEZA DE LUCRU RECOMANDATĂ

Diametru în mm	Viteză rpm max.	Viteză tăiere m/sec.	Diametru în mm	Viteză rpm max.	Viteză tăiere m/sec.
80	23.800	100	200	9.500	100
100	18.100	100	230	8.300	100
110	17.300	100	250	7.600	100
115	16.600	100	300	6.300	100
125	15.200	100	350	5.400	100
130	14.600	100	400	4.700	100
135	14.100	100	450	4.200	100
140	13.600	100	500	3.800	100
150	12.700	100	600	3.100	100
180	10.600	100	-	-	-



[illegible]

☒ Utilizare principală
 ☐ Utilizare secundară

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

DISC	
MATERIAL	
Aluminiu compozit	
Ardezie-Țiglă piatră	
Asfalt	
Bazalt	
BCA	
Beton agregat/Alei piatră	
Beton armat	
Beton proaspăt	
Beton proaspăt <24h	
Beton proaspăt <48h	
Beton universal	
Beton vechi	
Cărămidă celulară	
Cărămidă refractară	
Cărămidă roșie plină	
Carbonat magneziu/Pietre semiprețioase	
Ceramică	
Clincher moale	
Clincher mediu	
Clincher tare	
Conducte argilă	
Cupru	
Dale granit subțiri/Glaf granit	
Dale piatră/Placaj piatră naturală	
Foi/Profile	
Gips-carton	
Granit	
Gresie calcaroasă	
Gresie porțelanată	
Gresie similar travertin	
Lavă	
Lemn	
Marmură	
Material de construcții	
Mortar/Șapă	
Mozaic	
Oțel structurat armat	
Piatră artificială tare	
Piatră de râu/Piatră naturală	
Piatră naturală/Piatră artificială	
Piatră ponce	
Piatră tare	
Placare cărămidă aparentă	
Plăci de acoperiș/Țiglă	
Porfir-Dale piatră, piatră cubică	
Porțelan	
Sticlă	
Tencuială combinată/Glet	
Țevi din beton	
Țiglă din piatră	
Țiglă/Dale beton	
Travertine	
Tuburi ceramică vitrificată	
Tuburi plastic/Polipropilenă	

☒ Utilizare principală ☐ Utilizare secundară

TĂIERE - DISCURI DIAMANTATE

CERAMICĂ	CERAMICS 24 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	CERAMICS MAX 2 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	CERAMICS PRO 17 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	DY 3 modele disponibile GAMA DIY		
MARMURĂ	MARMURĂ 7 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	MARMURĂ MAX 4 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	MARMURĂ PRO 9 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ			
GRANIT	GRANIT 7 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	GRANIT MAX 6 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	GRANIT PRO 7 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	GRANIT ULTRA 7 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ		
BETON	ST 3 modele disponibile GAMA DIY	ST MAX 8 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	ST PRO 13 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	BETON 17 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	BETON MAX 26 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	BETON PRO 5 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ
	BETON ULTRA 10 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	BETON PROASPĂT 4 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	BETON PROASPĂT MAX 4 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	SB 3 modele disponibile GAMA DIY		
ASFALT	ASFALT 8 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	ASFALT MAX 9 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	ASFALT PRO 9 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	ASFALT ULTRA 8 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ		
MATERIALE DE CONȘTRUCȚII	MULTICUT 11 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	MULTICUT MAX 7 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	MULTICUT PRO 10 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	COMBO 5 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	COMBO MAX 5 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	COMBO PRO 5 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ

ȘLEFUIRE - DISCURI DIAMANTATE

BETON PIATRĂ	DryP  4 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	DryP MAX  3 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ
-------------------------	---	---

GĂURIRE - BURGHIE DIAMANTATE

CERAMICĂ GRANIT	DTD  6 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	CB  19 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ
----------------------------	--	--

GĂURIRE - CAROTE DIAMANTATE

BETON	MDC 420 mm  32 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ
--------------	--

TĂIERE - PÂNZE CIRCULAR

LEMN	SPECIAL CUT  10 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	SPECIAL CUT MAX  5 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ	SPECIAL CUT PRO  6 modele disponibile GAMA PROFESIONALĂ
-------------	---	--	--

CERAMICS

Discuri diamantate pentru tăiat ceramică H-DINTE 8 mm



GRESIE
FAIANȚĂ



DALE
BETON



ȚIGLĂ



- Beneficiind de un segment continuu cu strat diamantat dispus uniform, discul diamantat DiaTehnik Ceramics este alegerea profesioniștilor pentru a obține tăieri fine, de precizie și de mare eficiență.
- Diversitatea gamei face ca acest disc să fie utilizat, atât pe polizoare, cât și pe mașini specializate de debitat.
- Este recomandat pentru tăierea în materiale precum: gresie, faianță, țiglă sau dale de beton.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDCE-150-4	8	150	25,4
MDCE-180-4	8	180	25,4
MDCE-180-5	8	180	30
MDCE-180-6	8	180	30-25,4
MDCE-200-4	8	200	25,4
MDCE-200-5	8	200	30
MDCE-200-6	8	200	30-25,4
MDCE-230-4	8	230	25,4
MDCE-230-5	8	230	30
MDCE-230-6	8	230	30-25,4
MDCE-250-5	8	250	30
MDCE-250-6	8	250	30-25,4
MDCE-300-4	8	300	25,4
MDCE-300-5	8	300	30
MDCE-300-6	8	300	30-25,4
MDCE-350-4	8	350	25,4
MDCE-350-5	8	350	30
MDCE-350-6	8	350	30-25,4



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDCE-110-3	8	110	22,23
MDCE-115-3	8	115	22,23
MDCE-125-3	8	125	22,23
MDCE-150-3	8	150	22,23
MDCE-180-3	8	180	22,23
MDCE-230-3	8	230	22,23

CERAMICS MAX

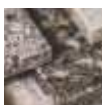
Discuri diamantate pentru tăiat ceramică H-DINTE 10 mm



GRESIE
FAIANȚĂ



BETON
AGREGAT



GRANIT



PIATRĂ



- Echipat cu o lamă ultrasubțire și flanșă armată, discul diamantat DiaTehnik Ceramics MAX permite utilizatorului să finalizeze lucrarea într-un timp scurt.
- Răcirea optimă și rapidă este garantată de găurile practicate în suportul discului, fără a fi afectate performanțele în exploatare.
- Este recomandat pentru tăierea în materiale precum: gresie porțelanată sau dale de granit



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDCEMAX-115-3	10	115	22,23
MDCEMAX-125-3	10	125	22,23

DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT CERAMICĂ

CERAMICS PRO

Discuri diamantate pentru tăiat ceramică H-DINTE 5 mm



GRESIE
FAIANȚĂ



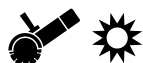
PIATRĂ
TARE



ȚIGLĂ



- Reprezentând modelul de vârf din această gamă, discul diamantat DiaTehnik Ceramics Pro depășește așteptările profesioniștilor.
- Lama ultrasubțire a discului, asigură o viteză constantă și eficiență crescută la tăiere.
- Răcirea optimă și rapidă este garantată de fantele practicate în suportul discului, fără a fi afectate performanțele în exploatare.
- Datorită versatilității, acest disc este recomandat pentru tăierea materialelor ceramice, gresie, faianță sau piatră tare.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDCEPRO-115-3	5	115	22,23
MDCEPRO-125-3	5	125	22,23
MDCEPRO-150-3	5	150	22,23
MDCEPRO-180-3	5	180	22,23
MDCEPRO-200-3	5	200	22,23
MDCEPRO-230-3	5	230	22,23

COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDCEPRO-150-4	5	150	25,4
MDCEPRO-180-4	5	180	25,4
MDCEPRO-180-5	5	180	30
MDCEPRO-200-4	5	200	25,4
MDCEPRO-200-5	5	200	30
MDCEPRO-230-4	5	230	25,4
MDCEPRO-230-5	5	230	30
MDCEPRO-250-5	5	250	30
MDCEPRO-300-5	5	300	30
MDCEPRO-350-5	5	350	30
MDCEPRO-350-6	5	350	30-25,4

DY

Discuri diamantate pentru tăiat ceramică H-DINTE 5 mm



GRESIE
CALCAROASĂ



- Discul diamantat DiaTehnik DY reprezintă varianta economică a gamei sale.
- Dezvoltat pentru a oferi soluții și performanțe superioare segmentului DIY, acest disc este recomandat pentru tăierea ușoară a gresiei calcaroase, faianței și a altor materiale ceramice.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDDY-115-3	5	115	22,23
MDDY-125-3	5	125	22,23
MDDY-230-3	5	230	22,23

DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT MARMURĂ

MARMURĂ

Discuri diamantate pentru tăiat marmură



MARMURĂ



CLINCHER



- Zonă segmentată realizată prin brazare cu un aliaj special.
- Model conceput pentru tăiere marmură și clincherit.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDMA-250-4	10	250	25,4
MDMA-300-4	10	300	25,4
MDMA-350-4	10	350	25,4
MDMA-400-4	10	400	25,4
MDMA-450-4	10	450	25,4
MDMA-500-4	10	500	25,4
MDMA-600-4	10	600	25,4

MARMURĂ MAX

Discuri diamantate pentru tăiat marmură



MARMURĂ



GRANIT



- Zonă segmentată realizată prin brazare cu un aliaj special.
- Model conceput pentru tăiere marmură și granit.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDMAMAX-250-5	10	250	30
MDMAMAX-300-5	10	300	30
MDMAMAX-350-5	10	350	30
MDMAMAX-400-5	10	400	30

MARMURĂ PRO

Discuri diamantate pentru tăiat marmură



MARMURĂ



GRANIT



GRESIE
FAIANȚĂ



- Zonă segmentată realizată prin brazare cu un aliaj special.
- Model conceput pentru tăiere ceramică, dar și granit și marmură.
- Recomandat pentru mașinile CNC cu tăiere umedă.

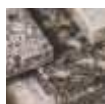


COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDMAPRO-180-6	8,5	180	30-25,4
MDMAPRO-200-6	8,5	200	30-25,4
MDMAPRO-230-6	8,5	230	30-25,4
MDMAPRO-250-6	8,5	250	30-25,4
MDMAPRO-300-6	8,5	300	30-25,4
MDMAPRO-350-6	8,5	350	30-25,4
MDMAPRO-400-6	8,5	400	30-25,4
MDMAPRO-400-9	8,5	400	60
MDMAPRO-500-6	8,5	500	30-25,4

DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT GRANIT

GRANIT

Discuri diamantate pentru tăiat granit H-DINTE 10/12 mm



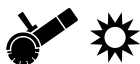
GRANIT



BETON
UNIVERSAL



- Dezvoltat pentru segmentul profesional, discul diamantat DiaTehnik Granit este recomandat pentru tăierea betonului universal și a granitului.
- Răcirea optimă și rapidă este garantată de găurile practicate în suportul metalic, fără a fi afectate performanțele în exploatare.



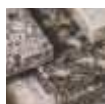
COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDG-115-3	10	115	22,23
MDG-125-3	10	125	22,23
MDG-150-3	10	150	22,23
MDG-180-3	10	180	22,23
MDG-230-3	10	230	22,23



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDG-300-4	12	300	25,40
MDG-350-4	12	350	25,40

GRANIT MAX

Discuri diamantate pentru tăiat granit H-DINTE 10 mm



GRANIT



BETON
UNIVERSAL



- Discul diamantat DiaTehnik Granit MAX reprezintă alegerea multor profesioniști pentru tăierea granitului sau betonului.
- Modul de dispunere a diamantelor artificiale și zona diamantată segmentată, certifică succesul acestui disc.
- Forma canalelor de evacuare garantează o răcire optimă și rapidă, fără a fi afectate performanțele în exploatare: viteza optimă de tăiere și eficiența maximă de tăiere.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDGMAX-115-3	10	115	22,23
MDGMAX-125-3	10	125	22,23
MDGMAX-230-3	10	230	22,23



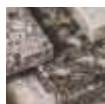
COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDGMAX-300-4	10	300	25,40
MDGMAX-350-4	10	350	25,40
MDGMAX-400-4	10	400	25,40



DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT GRANIT

GRANIT PRO

Discuri diamantate pentru tăiat granit H-DINTE 7 mm



GRANIT



BETON
UNIVERSAL



- Discul diamantat DiaTehnik Granit PRO este recomandat pentru o tăiere eficientă și curată în granit și beton universal.
- Forma constructivă deosebită cu zonă segmetată Turbo permite evitarea supraîncălzirii în exploatare, obținându-se astfel o durată de viață mai lungă.
- Recomandat pentru granit, piatră naturală și artificială, beton agregat, beton armat, gresie, materiale de construcții.

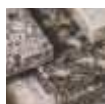


COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDGPRO-115-3	7	115	22,23
MDGPRO-125-3	7	125	22,23
MDGPRO-150-3	7	150	22,23
MDGPRO-180-3	7	180	22,23
MDGPRO-230-3	7	230	22,23

COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDGPRO-300-4	7	300	25,4
MDGPRO-350-4	7	350	25,4

GRANIT ULTRA

Discuri diamantate pentru tăiat granit H-DINTE 12 mm



GRANIT



MARMURĂ



- Reprezentând modelul de vârf din această gamă, cu un atractiv raport preț/calitate, discul diamantat DiaTehnik Granit ULTRA este recomandat pentru o tăiere eficientă și curată în granit și beton universal.
- Forma constructivă deosebită cu zonă segmetată brazată permite evitarea supraîncălzirii în exploatare, obținându-se astfel o durată de viață mai lungă.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDGU-250-4	12	250	25,4
MDGU-300-4	12	300	25,4
MDGU-350-4	12	350	25,4
MDGU-400-2	12	400	20
MDGU-450-4	12	450	25,4
MDGU-500-4	12	500	25,4
MDGU-600-4	12	600	60

DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT BETON

ST

Discuri diamantate tăiat materiale de construcții H-DINTE 10 mm



PIATRĂ



MATERIALE
CONSTRUCȚII



- Discul diamantat DiaTehnik ST reprezintă varianta economică a gamei sale.
- Dezvoltat pentru a oferi soluții și performanțe superioare segmentului DYI, este un produs cu un atractiv raport calitate/preț.
- Echipat cu tăiș turbo ce permite o tăiere rapidă și curată, acest disc diamantat este recomandat pentru tăierea materialelor de construcții generale.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDST-115-3	10	115	22,23
MDST-125-3	10	125	22,23
MDST-230-3	10	230	22,23

ST MAX

Discuri diamantate pentru tăiat beton H-DINTE 12 mm



BETON
UNIVERSAL



GRANIT



MORTAR



- Zona activă diamantată segmentată precum și modul de dispunere a diamantelor artificiale, certifică performanțele discului diamantat DiaTehnik ST MAX.
- Răcirea optimă și rapidă este garantată de găurile practicate în suportul discului, fără a fi afectate performanțele în exploatare.
- Este recomandat în special pentru tăierea betonului universal, însă poate fi utilizat cu succes și pentru tăierea granitului.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDSTMAX-115-3	12	115	22,23
MDSTMAX-125-3	12	125	22,23
MDSTMAX-150-3	12	150	22,23
MDSTMAX-180-3	12	180	22,23
MDSTMAX-230-3	12	230	22,23



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDSTMAX-300-4	12	300	25,40
MDSTMAX-350-2	12	350	20
MDSTMAX-350-4	12	350	25,40

DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT BETON

ST PRO

Discuri diamantate pentru tăiat beton H-DINTE 10 mm



BETON
UNIVERSAL



CĂRĂMIDĂ
ROȘIE



MORTAR



- Beneficiind de forma bine definită a zonei diamantate segmentate precum și a canalelor de evacuare, discul diamantat DiaTehnik ST PRO asigură o tăiere rapidă și eficientă a materialului și o rezistență crescută în exploatare.
- Versatilitatea gamei face ca acest disc să fie utilizat atât pe polizoare, cât și pe mașini specializate de debitat.
- Este recomandat pentru tăierea betonului universal, dar și a cărămidei sau a mortarului.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDSTPRO-115-3	10	115	22,23
MDSTPRO-125-3	10	125	22,23
MDSTPRO-150-3	10	150	22,23
MDSTPRO-180-3	10	180	22,23
MDSTPRO-230-3	10	230	22,23

COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDSTPRO-300-2	10	300	20
MDSTPRO-300-4	10	300	25,4
MDSTPRO-300-5	10	300	30
MDSTPRO-300-6	10	300	30-25,4
MDSTPRO-350-2	10	350	20
MDSTPRO-350-4	10	350	25,4
MDSTPRO-350-5	10	350	30
MDSTPRO-350-6	10	350	30-25,4

BETON

Discuri diamantate pentru tăiat beton H-DINTE 11/12 mm



BETON
UNIVERSAL



BETON
VECHI



- Zona segmentată diamantată realizată prin sudură laser, precum și forma canalului de evacuare conferă discului diamantat DiaTehnik Beton un randament de tăiere superior și o durată de viață crescută.
- Răcirea optimă și rapidă este garantată de găurile practicate în suportul discului, precum și a canalului de evacuare cu un design deosebit, fără a fi afectate performanțele în exploatare.
- Este recomandat pentru tăierea betonului vechi sau universal.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDB-115-3	11	115	22,23
MDB-125-3	11	125	22,23
MDB-150-3	11	150	22,23
MDB-180-3	11	180	22,23
MDB-200-3	11	200	22,23
MDB-230-3	11	230	22,23

COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDB-300-4	11	300	25,4
MDB-350-4	11	350	25,4
MDB-400-4	11	400	25,4
MDB-450-4	11	450	25,4
MDB-500-4	11	500	25,4
MDB-600-4	11	600	25,4
MDB-650-4	11	650	25,4
MDB-700-4	11	700	25,4
MDB-800-4	11	800	25,4
MDB-900-4	11	900	25,4
MDB-1000-9	11	1000	60

DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT BETON

BETON MAX

Discuri diamantate pentru tăiat beton H-DINTE 10 mm



ȚIGLĂ



DALE BETON



GRESIE
FAIANȚĂ



- Beneficiind de forma bine definită a zonei segmentate diamantate sudate laser, discul diamantat DiaTehnik Beton MAX este un disc recomandat profesioniștilor ce doresc o tăiere eficientă.
- Versatilitatea gamei face ca acest disc să fie utilizat atât pe polizoare, cât și pe mașini specializate de debitat sau mașinile de tăiat plăci ceramice.
- Este recomandat pentru tăierea betonului, dar și a materialelor de construcții universale.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDBMAX-115-3	10	115	22,23
MDBMAX-125-3	10	125	22,23
MDBMAX-150-3	10	150	22,23
MDBMAX-180-3	10	180	22,23
MDBMAX-230-3	10	230	22,23



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDBMAX-250-4	10	250	25,4
MDBMAX-250-6	10	250	30-25,4
MDBMAX-300-2	10	300	20
MDBMAX-300-3	10	300	22,23
MDBMAX-300-4	10	300	25,4
MDBMAX-300-5	10	300	30
MDBMAX-300-6	10	300	30-25,4
MDBMAX-350-2	10	350	20
MDBMAX-350-3	10	350	22,23
MDBMAX-350-4	10	350	25,4
MDBMAX-350-5	10	350	30
MDBMAX-350-6	10	350	30-25,4
MDBMAX-380-5	10	380	30
MDBMAX-400-2	10	400	20
MDBMAX-400-4	10	400	25,4
MDBMAX-400-5	10	400	30
MDBMAX-400-6	10	400	30-25,4
MDBMAX-450-4	10	450	25,4
MDBMAX-450-6	10	450	30-25,4
MDBMAX-500-4	10	500	25,4
MDBMAX-600-4	10	600	25,4

BETON PRO

Discuri diamantate pentru tăiat beton H-DINTE 12 mm



BETON
AGREGAT



ALEI
CU PIATRĂ



BETON
VECHI



- Reprezentând modelul de vârf din această gamă cu performanțe ridicate de tăiere, discul diamantat DiaTehnik Beton PRO beneficiază de o zonă segmentă diamantată realizată prin sudură laser precum și un design deosebit al canalelor de evacuare.
- Este recomandat pentru tăierea betonului agregat, beton vechi sau alei cu piatră.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDBPRO-230-3	12	230	22,23



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDBPRO-300-4	12	300	25,4
MDBPRO-350-4	12	350	25,4
MDBPRO-400-4	12	400	25,4
MDBPRO-450-4	12	450	25,4

DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT BETON

BETON ULTRA

Discuri diamantate pentru tăiat beton H-DINTE 13 mm



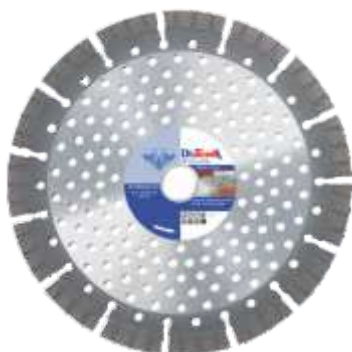
BETON



BETON
ARMAT



GRANIT



- Recomandat pentru înaltă densitate și beton puternic armat.
- Datorită formei segmentate a zonei diamantate se obține o tăiere curată și rapidă.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDBU-115-3	13	115	22,23
MDBU-125-3	13	125	22,23
MDBU-150-3	13	150	22,23
MDBU-180-3	13	180	22,23
MDBU-230-3	13	230	22,23

COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDBU-300-2	13	300	20
MDBU-350-4	13	350	25,4
MDBU-400-4	13	400	25,4
MDBU-450-4	13	450	25,4
MDBU-500-4	13	500	25,4

BETON PROASPĂT

Discuri diamantate pentru tăiat beton proaspăt



BETON
PROASPĂT



- Dezvoltat pentru tăieri în pardoseli industriale sau zone de intrare.
- Zona segmentată diamantată permite o viteză mare de tăiere cu muchiile tăietoare curate.
- Recomandat pentru betonul proaspăt <48h și pentru zone pavate de până la 25kW.

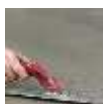


COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDBP-300-2	9	300	20
MDBP-350-4	9	350	25,4
MDBP-400-4	9	400	25,4
MDBP-450-4	9	450	25,4

DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT BETON

BETON PROASPĂT MAX

Discuri diamantate pentru tăiat beton proaspăt



BETON
PROASPĂT



- Utilizat în special în cazul rosturilor de dilatare la pardoseli industriale sau zone de intrare.
- Datorită unei concentrații foarte mari de diamante se obține o durată lungă de funcționare.
- Zona diamantată îngustă, permite o tăiere deosebit de curată și rapidă.
- Recomandat pentru betonul proaspăt ≤ 24 ore întărit și zone pavate mai mari de 11kW.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDBPMAX-300-4	9	300	25,4
MDBPMAX-350-4	9	350	25,4
MDBPMAX-400-4	9	400	25,4
MDBPMAX-450-4	9	450	25,4

SB

Discuri diamantate pentru tăiat beton H-DINTE 10 mm



BETON



PIATRĂ



MATERIALE
CONSTRUCȚII



- Dezvoltat pentru a oferi soluții și performanțe superioare segmentului DYI, discul diamantat DiaTehnik SB reprezintă varianta economică a gamei sale.
- Zona segmentată diamantată realizată prin sudură laser, recomandă discul diamantat DiaTehnik SB, pentru tăieri rapide cu performanțe ridicate.
- Versatilitatea acestui produs permite utilizarea în domenii diverse, de la tăierea betonului, până la materiale de construcții generale.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDSB-115-3	10	115	22,23
MDSB-125-3	10	125	22,23
MDSB-230-3	10	230	22,23

DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT ASFALT

ASFALT

Discuri diamantate pentru tăiat asphalt H-DINTE 10 mm



ASFALT



MATERIALE
ABRAZIVE



- Eficient, cu o formă bine definită a zonei diamantate segmentate, discul diamantat DiaTehnik Asphalt asigură o tăiere rapidă a materialului.
- Zona segmentată diamantată realizată prin sudură laser precum și forma canalelor de evacuare garantează o răcire optimă și rapidă, fără a fi afectate performanțele în exploatare: viteză optimă de tăiere și o durată de viață crescută.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDA-300-4	13	300	25,4
MDA-350-4	13	350	25,4
MDA-400-4	13	400	25,4
MDA-450-4	13	450	25,4
MDA-500-4	13	500	25,4
MDA-600-4	13	600	25,4
MDA-700-4	13	700	25,4
MDA-800-4	13	800	25,4

ASFALT MAX

Discuri diamantate pentru tăiat asphalt H-DINTE 10 mm



ASFALT



BETON
PROASPĂT



- Eficient, cu o formă bine definită a zonei diamantate segmentate, discul diamantat DiaTehnik Asphalt Max asigură o tăiere rapidă a materialului.
- Zona segmentată diamantată realizată prin sudură laser precum și forma canalelor de evacuare garantează o răcire optimă și rapidă, fără a fi afectate performanțele în exploatare: viteză optimă de tăiere și o durată de viață crescută.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDAMAX-300-4	10	300	25,40
MDAMAX-350-4	10	350	25,40
MDAMAX-400-4	10	400	25,40
MDAMAX-450-4	10	450	25,40
MDAMAX-500-4	10	500	25,40
MDAMAX-600-4	10	600	25,40
MDAMAX-700-4	10	700	25,40
MDAMAX-800-4	10	800	25,40
MDAMAX-900-4	10	900	25,40

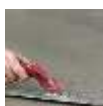
DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT ASFALT

ASFALT PRO

Discuri diamantate pentru tăiat asfalt H-DINTE 10 mm



ASFALT

BETON
PROASPĂTGRESIE
CALCAROASĂ

- Eficient, cu o formă bine definită a zonei segmentate diamantate, asigură o tăiere rapidă a materialului.
- Zona segmentată diamantată realizată prin sudură laser, garantează o răcire optimă și rapidă, fără a fi afectate performanțele în exploatare: viteză optimă de tăiere și o durată de viață crescută.



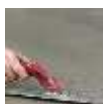
COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDAPRO-300-2	10	300	20
MDAPRO-300-6	10	300	30-25,40
MDAPRO-350-2	10	350	20
MDAPRO-350-6	10	350	30-25,40
MDAPRO-400-2	10	400	20
MDAPRO-400-6	10	400	30-25,40
MDAPRO-450-4	10	450	25,40
MDAPRO-500-4	10	500	25,40
MDAPRO-600-4	10	600	25,40

ASFALT ULTRA

Discuri diamantate pentru tăiat asfalt H-DINTE 13 mm



ASFALT

BETON
PROASPĂTMATERIALE
ABRAZIVE

- Zona segmentată diamantată realizată prin sudură laser, garantează o răcire optimă și rapidă, fără a fi afectate performanțele în exploatare: viteză optimă de tăiere și o durată de viață crescută.
- Recomandat în pavaje de până la 15kW.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDAU-300-4	13	300	25,4
MDAU-350-4	13	350	25,4
MDAU-400-4	13	400	25,4
MDAU-450-4	13	450	25,4
MDAU-500-4	13	500	25,4
MDAU-600-4	13	600	25,4
MDAU-650-4	13	650	25,4
MDAU-700-4	13	700	25,4

DISCURI DIAMANTATE PENTRU TĂIAT MATERIALE DE CONSTRUCȚII

MULTICUT

Discuri diamantate pentru tăiat materiale de construcții H-DINTE 10 mm



ALEI
CU PIATRĂ



BETON
UNIVERSAL



MARMURĂ



ȚIGLĂ
DIN PIATRĂ



- Produs versatil cu o coroană de tăiere turbo, discul diamantat DiaTehnik Multicut permite tăieri rapide și curate.
- Răcirea optimă și rapidă este garantată de găurile practicate în suportul metalic, fără a fi afectate performanțele în exploatare. Astfel orice lucrare se efectuează în siguranță și cu rezultate maxime.
- Disc recomandat pentru tăierea materialelor precum: alei cu piatră, beton universal, marmură sau țiglă din piatră.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDM-115-3	10	115	22,23
MDM-125-3	10	125	22,23
MDM-150-3	10	150	22,23
MDM-180-3	10	180	22,23
MDM-230-3	10	230	22,23



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDM-300-2	10	300	20
MDM-300-4	10	300	25,4
MDM-300-5	10	300	30
MDM-350-2	10	350	20
MDM-350-4	10	350	25,4
MDM-350-5	10	350	30

MULTICUT MAX

Discuri diamantate pentru tăiat materiale de construcții H-DINTE 5 mm



LEMN



CĂRĂMIDĂ
ROȘIE



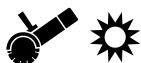
PVC



PIATRĂ



- Prevăzut cu segmente diamantate speciale sudate, ce permit o durată de viață mai îndelungată, discul diamantat DiaTehnik Multicut MAX este alegerea multor profesioniști.
- Diversitatea gamei permite ca acest disc să fie utilizat atât pe polizoare cât și pe mașini specializate de debitat.
- Este recomandat pentru tăierea în materiale de construcții universale, precum și a betonului fără armătura.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDMMAX-115-3	5	115	22,23
MDMMAX-125-3	5	125	22,23
MDMMAX-180-3	5	180	22,23
MDMMAX-230-3	5	230	22,23



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDMMAX-300-2	5	300	20
MDMMAX-350-2	5	350	20
MDMMAX-350-4	5	350	25,4

MULTICUT PRO

Discuri diamantate pentru tăiat materiale de construcții H-DINTE 12 mm



ALEI
CU PIATRĂ



BETON
ARMAT



CĂRĂMIDĂ
CELULARĂ



GRANIT



- Prevăzut cu segmente diamantate sudate laser cu o formă specială, discul diamantat DiaTehnik Multicut PRO reprezintă modelul de vârf din gama sa și beneficiază de o durată de viață mai mare.
- Răcirea optimă și rapidă este garantată de găurile practicate în suportul discului, fără a fi afectate performanțele în exploatare.
- Versatilitatea gamei face ca acest disc să fie utilizat atât pe polizoare, cât și pe mașini specializate de debitat.
- Este recomandat pentru tăierea în materiale de construcții universale, precum și a betonului fără armătură.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDMPRO-230-3	12	230	22,23

COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDMPRO-300-2	12	300	20
MDMPRO-300-4	12	300	25,4
MDMPRO-300-5	12	300	30
MDMPRO-350-2	12	350	20
MDMPRO-350-4	12	350	25,4
MDMPRO-350-5	12	350	30
MDMPRO-400-2	12	400	20
MDMPRO-400-4	12	400	25,4
MDMPRO-450-4	12	450	25,4

COMBO

Discuri diamantate tăiat materiale de construcții H-DINTE 10 mm/13,5 mm



ASFALT



BETON
VECHI



CĂRĂMIDĂ
ROȘIE PLINĂ



PIATRĂ
PONCE



- Forma bine definită a segmentelor diamantate realizate prin sudură laser, și designul special al canalelor de evacuare, recomandă discul diamantat DiaTehnik Combo, a fi utilizat în tăieri precise cu performanțe ridicate.
- Este recomandat pentru tăieri în materiale de construcții sau beton.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDCO-230-3	10	230	22,23

COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDCO-300-4	13,5	300	25,4
MDCO-350-4	13,5	350	25,4
MDCO-400-4	13,5	400	25,4
MDCO-450-4	13,5	450	25,4

COMBO MAX

Discuri diamantate tăiat materiale de construcții H-DINTE 10 mm



ASFALT



BETON
VECHI



CĂRĂMIDĂ
ROȘIE PLINĂ



PIATRĂ
PONCE



- Modelul îmbină valorile brandului, cu zona segmentată diamantată sudată laser, discul diamantat DiaTehnik ComboMax este recomandat profesioniștilor ce doresc tăieri precise.
- Acest disc poate fi utilizat pe mașini specializate de debitat asfalt/beton.
- Este recomandat pentru tăierea betonului, dar și a materialelor de construcții abrazive.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDCOMAX-300-2	10	300	20
MDCOMAX-350-2	10	350	20
MDCOMAX-350-6	10	350	30-25,4
MDCOMAX-400-6	10	400	30-25,4
MDCOMAX-450-4	10	450	25,4

COMBO PRO

Discuri diamantate tăiat materiale de construcții H-DINTE 13 mm



ASFALT



CĂRĂMIDĂ



BETON
VECHI



GRANIT



- Model conceput pentru aplicații în granit, beton, asfalt.
- Viteză de tăiere ridicată datorită modului de fabricare a zonei diamantate: segmente alternative plate și turbo.



COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDCOPRO-230-3	13	230	22,23

COD	H-DINTE (mm)	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDCOPRO-300-4	13	300	25,4
MDCOPRO-350-4	13	350	25,4
MDCOPRO-400-4	13	400	25,4
MDCOPRO-450-4	13	450	25,4

DryP

Discuri diamantate pentru șlefuire beton și piatră formă Y



ALEI
CU PIATRĂ



BETON
UNIVERSAL



- Discul diamantat DiaTEhnik DryP a fost dezvoltat special pentru șlefuirea betonului și a pietrei.
- Segmentele diamantate cu o compoziție specială, sunt amplasate pe două direcții diferite, fapt ce permite ca șlefuirea să se realizeze într-o manieră precisă. Acest fapt conferă o productivitate ridicată apreciată de profesioniști.



COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDDP-115-3	115	22,23
MDDP-125-3	125	22,23
MDDP-150-3	150	22,23
MDDP-180-3	180	22,23

DryP MAX

Discuri diamantate pentru șlefuire beton și piatră formă BR



ALEI
CU PIATRĂ



BETON
UNIVERSAL



- Discul diamantat DiaTEhnik DryPMax a fost dezvoltat pentru a răspunde cerințelor pieței.
- Recomandat pentru șlefuirea betonului, acest disc diamantat asigură o șlefuire netedă, cu un nivel minim de praf.



COD	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDDPMax-125-3	125	22,23
MDDPMax-150-3	150	22,23
MDDPMax-180-3	180	22,23

DTD

Burghie diamantate



GRESIE
FAIANȚĂ



GRANIT



- Beneficiind de tehnologii de fabricație avansate, burghiile diamantate DiaTehnik DTD sunt ideale pentru găuriri extrem de precise și rapide.
- Eficiente și cu o formă bine definite a zonei diamantate, burghiile diamantate sunt caracterizate de o durabilitate crescută la găurirea uscată.
- Recomandate pentru găurire uscată în ceramică.
- A se utiliza cu mașini de găurit/înșurubat cu acumulator și mașini de găurit fără percuție cu mandrină de 13 mm.



COD	Ø (mm)
MDDTD-5	5
MDDTD-6	6
MDDTD-8	8
MDDTD-10	10
MDDTD-12	12
MDDTD-14	14

CB

Burghie diamantate CB



GRESIE
FAIANȚĂ



GRANIT



- Beneficiind de tehnologii de fabricație avansate, burghiile diamantate DiaTehnik CB sunt ideale pentru găuriri extrem de precise și rapide.
- Eficiente și cu o formă bine definite a zonei diamantate, burghiile diamantate sunt caracterizate de o durabilitate crescută la găurirea uscată.
- Sunt recomandate pentru găurire uscată în gresie, faianță sau granit.



COD	Ø (mm)	COD	Ø (mm)
MDCB-6	6	MDCB-40	40
MDCB-8	8	MDCB-45	45
MDCB-10	10	MDCB-50	50
MDCB-12	12	MDCB-55	55
MDCB-14	14	MDCB-60	60
MDCB-18	18	MDCB-68	68
MDCB-20	20	MDCB-75	75
MDCB-25	25	MDCB-82	82
MDCB-32	32	MDCB-110	110
MDCB-35	35		

MDC

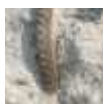
Carote 420 mm



BETON
UNIVERSAL



ALEI
CU PIATRĂ



BETON
ARMAT



- Fabricate la standarde înalte, carotele diamantate DiaTehnik sunt aliatul profesioniștilor.
- Corpul de oțel din cea mai bună calitate și segmentele diamantate realizate prin sudură laser ce au în componența lor diamante artificiale garantează o eficiență crescută și o durabilitate optimă.
- Sunt recomandate pentru găurirea în beton universal, piatră naturală sau artificială.



COD	Ø interior (mm)	Ø exterior (")
MDC-25	25	1 1/4
MDC-30	30	1 1/4
MDC-35	35	1 1/4
MDC-42	42	1 1/4
MDC-47	47	1 1/4
MDC-52	52	1 1/4
MDC-56	56	1 1/4
MDC-62	62	1 1/4
MDC-66	66	1 1/4
MDC-72	72	1 1/4
MDC-76	76	1 1/4
MDC-82	82	1 1/4
MDC-86	86	1 1/4
MDC-92	92	1 1/4
MDC-101	101	1 1/4
MDC-112	112	1 1/4
MDC-122	122	1 1/4
MDC-132	132	1 1/4
MDC-138	138	1 1/4
MDC-142	142	1 1/4
MDC-152	152	1 1/4
MDC-162	162	1 1/4
MDC-172	172	1 1/4
MDC-182	182	1 1/4
MDC-186	186	1 1/4
MDC-200	200	1 1/4
MDC-225	225	1 1/4
MDC-250	250	1 1/4
MDC-270	270	1 1/4
MDC-276	276	1 1/4
MDC-300	300	1 1/4
MDC-350	350	1 1/4



PÂNZE PENTRU FIERĂSTRAIE CIRCULARE

DiaTEHNIK

tehnologie, calitate, performanță



Pânzele DiaTehnik pentru fierăstraiele circulare, sunt concepute pentru a răspunde atât cererii utilizatorilor din segmentul profesional, cât și DIY.

Fabricate cu danturi din carburi metalice la standarde înalte, oferă utilizatorului aplicabilitate diversă, viteză optimă de tăiere, randament și durată de viață ridicată.

Sunt recomandate atât la tăierea lemnului, cât și la tăierea oțelului, aluminiului sau a cuprului, împreună cu fierăstraiele circulare manuale sau de masă.

SPECIAL CUT

Pânză circulară cu carburi metalice pentru tăieri speciale



LEMN



TUBURI
CERAMICĂ
VITRIFICATĂ



ALAMĂ



ALUMINIU
COMPOZIT



CUPRU



- Versatile și cu o aplicabilitate diversă, pânzele de circular cu carburi metalice DiaTehnik SpecialCut au fost dezvoltate pentru a răspunde cerințelor pieței.
- Se recomandă pentru o gamă vastă de materiale, utilizând fierăstraiele circulare de mână sau fierăstraiele circulare staționare.



COD	Nr. dinți	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDSC-160-2	40	160	20
MDSC-160-5	48	160	30
MDSC-190-5	48	190	30
MDSC-190-6	48	190	30-25,4
MDSC-210-5	48	210	30
MDSC-210-6	48	210	30-25,4
MDSC-216-5	48	216	30
MDSC-216-6	48	216	30-25,4
MDSC-230-6	48	230	30-25,4
MDSC-250-6	48	250	30-25,4

SPECIAL CUT MAX

Pânză circular cu carburi metalice pentru tăieri speciale



LEMN



TUBURI
CERAMICĂ
VITRIFICATĂ



ALAMĂ



ALUMINIU
COMPOZIT



CUPRU



- Fabricate la cele mai înalte standarde, versatile și cu o aplicabilitate diversă, pânzele de circular cu carburi metalice DiaTehnik SpecialCut MAX au o durată de viață mai îndelungată, fiind alegerea profesioniștilor.
- Se recomandă utilizarea pe fierăstraie circulare de mână și circulare staționare.



COD	Nr. dinți	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDSCPMAX-160-1	42	160	20-16
MDSCPMAX-190-5	48	190	30
MDSCPMAX-210-6	54	210	30-25,4
MDSCPMAX-230-6	54	230	30-25,4
MDSCPMAX-250-6	54	250	30-25,4

SPECIAL CUT PRO

Pânză circular cu carburi metalice pentru tăieri speciale



LEMN



TUBURI
CERAMICĂ
VITRIFICATĂ



ALAMĂ



ALUMINIU
COMPOZIT



CUPRU



- Reprezentând modelul de vârf din această gamă, pânzele de circular cu carburi metalice DiaTehnik SpecialCut Pro depășesc așteptările chiar și celor mai exigenți profesioniști.
- Fabricate la standarde ridicate, versatile și cu o aplicabilitate diversă, au o durată de viață mai îndelungată.
- Se recomandă utilizarea pânelor cu carburi metalice pe fierăstraie circulare staționare și de banc.



COD	Nr. dinți	Ø exterior (mm)	Ø interior (mm)
MDSCSPRO-305-4	60	305	25,4
MDSCSPRO-305-5	60	305	30
MDSCSPRO-305-6	60	305	30-25,4
MDSCSPRO-355-4	72	355	25,4
MDSCSPRO-355-5	72	355	30
MDSCSPRO-355-6	72	355	30-25,4

Alegerea recomandată în HSS, HSS-Co și TCT

EUROBOOR

FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

Carotele EUROBOOR

- + Gamă mare de produse
- + Durată de viață ridicată
- + Dimensiuni exacte
- + Geometrie unică a dinților
- + Suprafață de tăiere curată
- + Eliminare superioară a așchiilor



Accesoriile EUROBOOR

Rezistente
Rapide
P puternice
SUPERIOARE



Conexiuni diverse de înaltă precizie



Weldon 19,05 (3/4")



Weldon 31,75 (1 1/4")



Nitto/Weldon

Pini de centrare

Sunt esențiali în utilizarea carotelor deoarece oferă următoarele utilizări practice:

- Centrare carotei
- Controlul debitului de ulei
- Eliminarea din interiorul carotei a reziduurilor metalice

1

2

3

4

- 1 Pin de centrare
- 2 Carotă (Weldon)
- 3 Pin de centrare în interiorul carotei
- 4 Poziția de lucru cu mașina de găurit cu talpă magnetică



Generalități

Adâncime de tăiere (DoC)			Ø Metric (DIA) Weldon mm	Nitto/Weldon mm	Ø Imperial (DIA) Weldon inch
30 mm	HSS		12 - 100	12 - 65	7/16" - 3"
30 mm	HSS-Co	8%	12 - 100	-	-
30 mm		5%	-	-	7/16" - 1-5/8"
35 mm	TCT		12 - 100	12 - 65	7/16" - 3"
35 mm	TCT Rail		17 - 36	-	-
55 mm	HSS		12 - 100	12 - 65	7/16" - 4"
55 mm	HSS-Co	8%	12 - 100	-	-
55 mm		5%	-	-	7/16" - 1-5/8"
55 mm	TCT		12 - 200	12 - 65	7/16" - 8"
75 mm	HSS		14 - 50	-	-
75 mm	TCT		12 - 50	-	7/16" - 3"
100 mm	HSS		18 - 50	-	-
100 mm	TCT		12 - 100	-	7/16" - 4"
150 mm	TCT		22 - 50	-	7/8" - 2"
200 mm	TCT		22 - 50	-	7/8" - 2"

Oțel rapid

- Carotele Euroboor HSS sunt fabricate utilizând oțel rapid M2 certificat, cunoscut pentru rezistența la uzură extrem de ridicată. Ceea ce poate părea un accesoriu simplu este, în realitate, un instrument inteligent, ce beneficiază de ani de experiență și dezvoltare continuă.
- Procesele de producție controlate meticuloasă, fac posibilă obținerea unor carote la cele mai înalte standarde și atingerea unor toleranțe mici cu cele mai bune rezultate posibile.
- Carotele HSS sunt alegerea preferată pentru o mare varietate de sarcini de găurire. Indiferent de mărimea lucrării, fie că trebuie să găuriți o țevă sau o plăcuță, carotele HSS oferă cea mai bună combinație de siguranță, viteză, durată de viață și rezultate finale perfecte pentru materialele plastice dure, aluminiu, cupru și, poate cel mai important, pentru oțelul folosit în construcții.

Oțel rapid cu cobalt

- Carotele HSS-Co beneficiază de toate caracteristicile și calitățile carotelor HSS, dar la un nivel superior. O caracteristică importantă ce face diferența o reprezintă oțelul de calitate superioară din care sunt confecționate, ce conferă carotelor HSS-Co o duritate sporită și rezistența la căldură. Această combinație face posibilă obținerea mai rapidă și mai eficientă a găurilor în materialele mai dure.
- Geometria unică permite îndepărtarea șpanului foarte ușor, ceea ce permite o găurire fără probleme și o suprafață găurită netedă.
- Permit viteze de tăiere mai mari ce reduc semnificativ timpul de execuție. Aceste carote sunt deosebit de potrivite pentru medii de producție și de construcție de volum mare. Durabilitatea crescută permite timp de lucru suplimentari la găurirea cu carotele HSS-Co, la costuri reduse.

Cu carbură tungsten

- Carotele Euroboor TCT sunt produse special pentru utilizarea în materiale dure și dificile, cum ar fi Hardox, oțel inoxidabil și căi ferate.
- Corpul tăietor este realizat dintr-un aliaj foarte puternic și durabil special selectat. Vârfurile sau dinții sunt realizați din carbura de tungsten extrem de dur, durabil și puternic (SANDVIK) și sunt sudate cu precizie la corpul tăietorului. Rezultatul este o carotă care excelează la viteze mai mari de tăiere în cele mai dificile locuri de muncă.
- Cu unghiuri de tăiere foarte bine proiectate și canalul spiralat, asigură evacuarea și degajarea optimă a șpanului.

Aplicabilitate		● Optim ○ Bun ○ Posibil													
Carotă	Material	Plastic GRP/CRP	Alamă, Cupru, Staniu	Fontă	Oțel					Oțel inox		Aluminiu		Alte materiale	Șină de cale ferată
					< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
HSS		●	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
HSS-Co		●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	●	○	○	○
TCT		○	○	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	○
TCT		○	○	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	○

Burghie HSS cu prindere Weldon / lungime 50 mm


EUROBOOR
 FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS


- Burghiele HSS (High Speed Steel) cu o geometrie optimizată pentru a oferi o tăiere precisă, viteză mare și vibrații reduse;
- Sistem de prindere Weldon, cu tijă de 19,05 mm, permite montarea optimă în port-sculă a burghiilor, crește stabilitatea, siguranța și acuratețea;
- Ajustarea precisă a prinderii oferă o interschimbabilitate maximă și asigură o găurire fără probleme;
- Proiectat special pentru reducerea temperaturii în timpul lucrului;
- Unghiurile din spirală sunt proiectate pentru îndepărtarea așchiilor cu ușurință;
- Executate dintr-o singură bucată de material (fără sudură la partea de prindere).

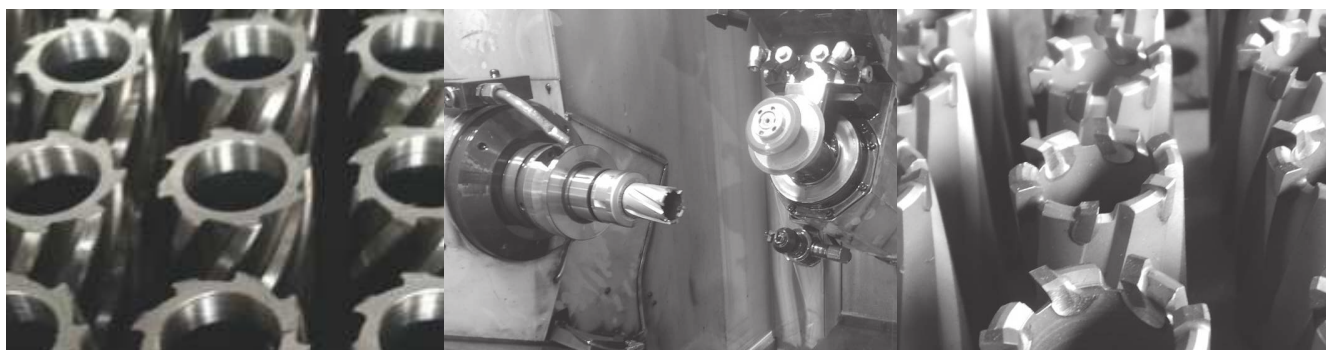
COD	Diametru (mm)	Prindere (mm)
SPI.06	6	19,05
SPI.07	7	19,05
SPI.08	8	19,05
SPI.09	9	19,05
SPI.10	10	19,05
SPI.11	11	19,05
SPI.12	12	19,05
SPI.13	13	19,05
SPI.14	14	19,05

Set burghie HSS cu prindere Weldon / lungime 50 mm (6 buc)


EUROBOOR
 FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS


- Burghiele HSS (High Speed Steel) cu o geometrie optimizată pentru a oferi o tăiere precisă, viteză mare și vibrații reduse;
- Sistem de prindere Weldon, cu tijă de 19,05 mm, permite montarea optimă în port-sculă a burghiilor, crește stabilitatea, siguranța și acuratețea;
- Ajustarea precisă a prinderii oferă o interschimbabilitate maximă și asigură o găurire fără probleme;
- Proiectat special pentru reducerea temperaturii în timpul lucrului;
- Unghiurile din spirală sunt proiectate pentru îndepărtarea așchiilor cu ușurință;
- Executate dintr-o singură bucată de material (fără sudură la partea de prindere).

COD	Componentă set	Diametru (mm)	Prindere (mm)	Lungime (mm)	Nr. Buc /Set
SPI.KIT	Burghiu HSS prindere Weldon	6	19,05	50	1
	Burghiu HSS prindere Weldon	7	19,05	50	1
	Burghiu HSS prindere Weldon	8	19,05	50	1
	Burghiu HSS prindere Weldon	9	19,05	50	1
	Burghiu HSS prindere Weldon	10	19,05	50	1
	Burghiu HSS prindere Weldon	11	19,05	50	1



BURGHIE HSS-CO

Set burghie HSS-CO cu prindere cilindrică / lungime 50 mm (19 buc.)



- Burghiele HSS-CO au o geometrie optimizată, pentru a realiza o găurire eficientă, precisă în materiale dificile (oțel, oțel inox, alamă, aluminiu, bronz), pe adâncimi mari;
- Sistemul de prindere cilindric al burghiului, permite utilizarea în orice tip de mandrină;
- Unghiul la varf de 135° și tăișul transversal divizat, permit o bună centrare și o forță redusă de apăsare în timpul găuririi.

COD	Componentă set	Diametru (mm)	Prindere (mm)	Lungime (mm)	Nr. Buc /Set
TDS.100	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	1,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	1,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	2,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	2,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	3,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	3,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	4,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	4,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	5,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	5,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	6,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	6,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	7,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	7,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	8,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	8,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	9,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	9,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	10,0	19,05	50	1

Set burghie HSS-CO cu prindere cilindrică / lungime 50 mm (25 buc.)



- Burghiele HSS-CO au o geometrie optimizată, pentru a realiza o găurire eficientă, precisă în materiale dificile (oțel, oțel inox, alamă, aluminiu, bronz), pe adâncimi mari;
- Sistemul de prindere cilindric al burghiului, permite utilizarea în orice tip de mandrină;
- Unghiul la varf de 135° și tăișul transversal divizat, permit o bună centrare și o forță redusă de apăsare în timpul găuririi.

COD	Componentă set	Diametru (mm)	Prindere (mm)	Lungime (mm)	Nr. Buc /Set
TDS.200	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	1,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	1,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	2,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	2,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	3,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	3,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	4,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	4,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	5,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	5,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	6,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	6,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	7,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	7,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	8,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	8,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	9,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	9,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	10,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	10,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	11,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	11,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	12,0	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	12,5	19,05	50	1
	Burghiu HSS-CO prindere cilindrică	13,0	19,05	50	1

Carote HSS cu prindere Weldon / lungime 55 mm



EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS



SE RECOMANDĂ UTILIZAREA CU PIN DE CENTRARE

Ø12 - Ø60
HCL.120 - HCL.600

IBC.90

Ø61 - Ø100
HCL.610 - HCL.1000

IBC.100

- Carotele HSS prin geometria unică a tăişurilor şi distanţa variabilă între dinţii tăietori oferă aşchiere precisă cu viteză de avans mărită şi vibraţii reduse. Comparativ cu burghiul, găurirea se face mult mai bine şi mai rapid;
- Prin sistemul de prindere Weldon în port-sculă a carotei siguranţa, stabilitatea şi precizia găuririi cresc;
- Rectificarea cu precizie a cozii Weldon garantează interschimbabilitatea şi asigură o găurire fără probleme;
- Geometria şi unghiul elicei canalelor de evacuare îmbunătăţite pentru îndepărtarea optimă a aşchiilor;
- Montarea pinului de centrare asigură poziţionarea precisă, blochează pierderea lichidului de aşchiere în staţionare, garantează scoaterea miezului din interiorul carotei.

COD	Diametru (mm)	Prindere (")
HCL.120	12	3/4
HCL.130	13	3/4
HCL.135	13,5	3/4
HCL.140	14	3/4
HCL.150	15	3/4
HCL.155	15,5	3/4
HCL.160	16	3/4
HCL.165	16,5	3/4
HCL.170	17	3/4
HCL.175	17,5	3/4
HCL.180	18	3/4
HCL.190	19	3/4
HCL.195	19,5	3/4
HCL.200	20	3/4
HCL.210	21	3/4
HCL.215	21,5	3/4
HCL.220	22	3/4
HCL.230	23	3/4
HCL.235	23,5	3/4
HCL.240	24	3/4
HCL.250	25	3/4
HCL.260	26	3/4
HCL.265	26,5	3/4
HCL.270	27	3/4
HCL.280	28	3/4

COD	Diametru (mm)	Prindere (")
HCL.290	29	3/4
HCL.300	30	3/4
HCL.310	31	3/4
HCL.320	32	3/4
HCL.330	33	3/4
HCL.340	34	3/4
HCL.350	35	3/4
HCL.360	36	3/4
HCL.370	37	3/4
HCL.380	38	3/4
HCL.390	39	3/4
HCL.400	40	3/4
HCL.410	41	3/4
HCL.420	42	3/4
HCL.430	43	3/4
HCL.440	44	3/4
HCL.450	45	3/4
HCL.460	46	3/4
HCL.470	47	3/4
HCL.480	48	3/4
HCL.490	49	3/4
HCL.500	50	3/4
HCL.510	51	3/4
HCL.520	52	3/4
HCL.530	53	3/4

COD	Diametru (mm)	Prindere (")
HCL.540	54	3/4
HCL.550	55	3/4
HCL.560	56	3/4
HCL.570	57	3/4
HCL.580	58	3/4
HCL.590	59	3/4
HCL.600	60	3/4
HCL.610	61	1 1/4
HCL.620	62	1 1/4
HCL.630	63	1 1/4
HCL.640	64	1 1/4
HCL.650	65	1 1/4
HCL.660	66	1 1/4
HCL.670	67	1 1/4
HCL.680	68	1 1/4
HCL.690	69	1 1/4
HCL.700	70	1 1/4
HCL.710	71	1 1/4
HCL.720	72	1 1/4
HCL.730	73	1 1/4
HCL.740	74	1 1/4
HCL.750	75	1 1/4
HCL.760	76	1 1/4
HCL.770	77	1 1/4
HCL.780	78	1 1/4

COD	Diametru (mm)	Prindere (")
HCL.790	79	1 1/4
HCL.800	80	1 1/4
HCL.810	81	1 1/4
HCL.820	82	1 1/4
HCL.830	83	1 1/4
HCL.840	84	1 1/4
HCL.850	85	1 1/4
HCL.860	86	1 1/4
HCL.870	87	1 1/4
HCL.880	88	1 1/4
HCL.890	89	1 1/4
HCL.900	90	1 1/4
HCL.910	91	1 1/4
HCL.920	92	1 1/4
HCL.930	93	1 1/4
HCL.940	94	1 1/4
HCL.950	95	1 1/4
HCL.960	96	1 1/4
HCL.970	97	1 1/4
HCL.980	98	1 1/4
HCL.990	99	1 1/4
HCL.1000	100	1 1/4

Set carote HSS cu prindere Weldon / lungime 55 mm (6 buc.)



EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS



- Sistemul de prindere Weldon pentru montarea optimă în port-sculă a carotelor creşte stabilitatea, siguranţa şi acurateţea;
- Carotele pot fi utilizate în găurirea oţelului, cuprului, aluminiului, oţelului inoxidabil şi a plasticului;
- Racordul interior încastrat împiedică blocarea carotei;
- Pini de centrare oferă o poziţionare precisă, blochează fluxul de ulei în staţionare şi este uşor de scos.

COD	Componenţă set	Diametru (mm)	Prindere (mm)	Lungime (mm)	Nr. Buc /Set
HCL.KIT	Carotă HSS prindere Weldon	14	19,05	55	2
	Carotă HSS prindere Weldon	18	19,05	55	2
	Carotă HSS prindere Weldon	22	19,05	55	2
	Pin centrare IBC.90	6,35	-	102	1

CAROTE HSS

Set carote HSS cu prindere Weldon / lungime 55 mm (10 buc.)



- Sistemul de prindere Weldon permite montarea optimă în port-sculă a carotelor crește stabilitatea, siguranța și acuratețea;
- Carotele pot fi utilizate în găurirea oțelului, cuprului, aluminiului, oțelului inoxidabil și a plasticului;
- Racordul interior încastrat împiedică blocarea carotei;
- Pini de centrare oferă o poziționare precisă, blochează fluxul de ulei în staționare și este ușor de scos.

COD	Componentă set	Diametru (mm)	Prindere (mm)	Lungime (mm)	Nr. Buc /Set
HCLKIT/10	Carotă HSS prindere Weldon	12	19,05	55	1
	Carotă HSS prindere Weldon	14	19,05	55	1
	Carotă HSS prindere Weldon	16	19,05	55	1
	Carotă HSS prindere Weldon	18	19,05	55	1
	Carotă HSS prindere Weldon	20	19,05	55	1
	Carotă HSS prindere Weldon	22	19,05	55	1
	Carotă HSS prindere Weldon	24	19,05	55	1
	Carotă HSS prindere Weldon	26	19,05	55	1
	Carotă HSS prindere Weldon	28	19,05	55	1
	Carotă HSS prindere Weldon	30	19,05	55	1
	Pin centrare IBC.90	6,35	-	102	1

Carote HSS cu prindere Weldon / lungime 30 mm



SE RECOMANDĂ UTILIZAREA CU PIN DE CENTRARE



- Carotele HSS (High Speed Steel) au unghiuri geometrice unice și vârful de tip aleator ce oferă o tăiere precisă, viteza mare și vibrații reduse;
- Sistemul de prindere Weldon permite montarea optimă în port-sculă a carotelor crește stabilitatea, siguranța și acuratețea;
- Ajustarea precisă a prinderii oferă o interschimbabilitate maximă și asigură o găurire fără probleme;
- Lamă proiectată specială pentru reducerea temperaturii în timpul lucrului;
- Unghiurile din spirală sunt proiectate pentru îndepărtarea așchiilor;
- Carotele pot fi utilizate în găurirea oțelului, cuprului, aluminiului, oțelului inoxidabil și a plasticului;
- Racordul interior încastrat împiedică blocarea carotei;
- Pini de centrare oferă o poziționare precisă, blochează fluxul de ulei în staționare și este ușor de scos.

COD	Diametru (mm)	Prindere (")	COD	Diametru (mm)	Prindere (")	COD	Diametru (mm)	Prindere (")	COD	Diametru (mm)	Prindere (")
HCS.120	12	3/4	HCS.300	30	3/4	HCS.550	55	3/4	HCS.800	80	1 1/4
HCS.130	13	3/4	HCS.310	31	3/4	HCS.560	56	3/4	HCS.810	81	1 1/4
HCS.135	13,5	3/4	HCS.320	32	3/4	HCS.570	57	3/4	HCS.820	82	1 1/4
HCS.140	14	3/4	HCS.330	33	3/4	HCS.580	58	3/4	HCS.830	83	1 1/4
HCS.150	15	3/4	HCS.340	34	3/4	HCS.590	59	3/4	HCS.840	84	1 1/4
HCS.155	15,5	3/4	HCS.350	35	3/4	HCS.600	60	3/4	HCS.850	85	1 1/4
HCS.160	16	3/4	HCS.360	36	3/4	HCS.610	61	1 1/4	HCS.860	86	1 1/4
HCS.165	16,5	3/4	HCS.370	37	3/4	HCS.620	62	1 1/4	HCS.870	87	1 1/4
HCS.170	17	3/4	HCS.380	38	3/4	HCS.630	63	1 1/4	HCS.880	88	1 1/4
HCS.175	17,5	3/4	HCS.390	39	3/4	HCS.640	64	1 1/4	HCS.890	89	1 1/4
HCS.180	18	3/4	HCS.400	40	3/4	HCS.650	65	1 1/4	HCS.900	90	1 1/4
HCS.190	19	3/4	HCS.410	41	3/4	HCS.660	66	1 1/4	HCS.910	91	1 1/4
HCS.195	19,5	3/4	HCS.420	42	3/4	HCS.670	67	1 1/4	HCS.920	92	1 1/4
HCS.200	20	3/4	HCS.430	43	3/4	HCS.680	68	1 1/4	HCS.930	93	1 1/4
HCS.210	21	3/4	HCS.440	44	3/4	HCS.690	69	1 1/4	HCS.940	94	1 1/4
HCS.215	21,5	3/4	HCS.450	45	3/4	HCS.700	70	1 1/4	HCS.950	95	1 1/4
HCS.220	22	3/4	HCS.460	46	3/4	HCS.710	71	1 1/4	HCS.960	96	1 1/4
HCS.230	23	3/4	HCS.470	47	3/4	HCS.720	72	1 1/4	HCS.970	97	1 1/4
HCS.240	24	3/4	HCS.480	48	3/4	HCS.730	73	1 1/4	HCS.980	98	1 1/4
HCS.250	25	3/4	HCS.490	49	3/4	HCS.740	74	1 1/4	HCS.990	99	1 1/4
HCS.260	26	3/4	HCS.500	50	3/4	HCS.750	75	1 1/4	HCS.1000	100	1 1/4
HCS.265	26,5	3/4	HCS.510	51	3/4	HCS.760	76	1 1/4			
HCS.270	27	3/4	HCS.520	52	3/4	HCS.770	77	1 1/4			
HCS.280	28	3/4	HCS.530	53	3/4	HCS.780	78	1 1/4			
HCS.290	29	3/4	HCS.540	54	3/4	HCS.790	79	1 1/4			

Set carote HSS prindere Weldon / lungime 30 mm (6 buc.)



EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

- Sistemul de prindere Weldon permite montarea optimă în port-sculă a carotelor crește stabilitatea, siguranța și acuratețea;
- Carotele pot fi utilizate în găurirea oțelului, cuprului, aluminiului, oțelului inoxidabil și a plasticului;
- Racordul interior încastrat împiedică blocarea carotei;
- Pini de centrare oferă o poziționare precisă, blochează fluxul de ulei în staționare și este ușor de scos.

COD	Componență set	Diametru (mm)	Prindere (mm)	Lungime (mm)	Nr. Buc /Set
HCS.KIT	Carotă HSS prindere Weldon	14	19,05	30	2
	Carotă HSS prindere Weldon	18	19,05	30	2
	Carotă HSS prindere Weldon	22	19,05	30	2
	Pin centrare IBC.70	6,35	-	77	1

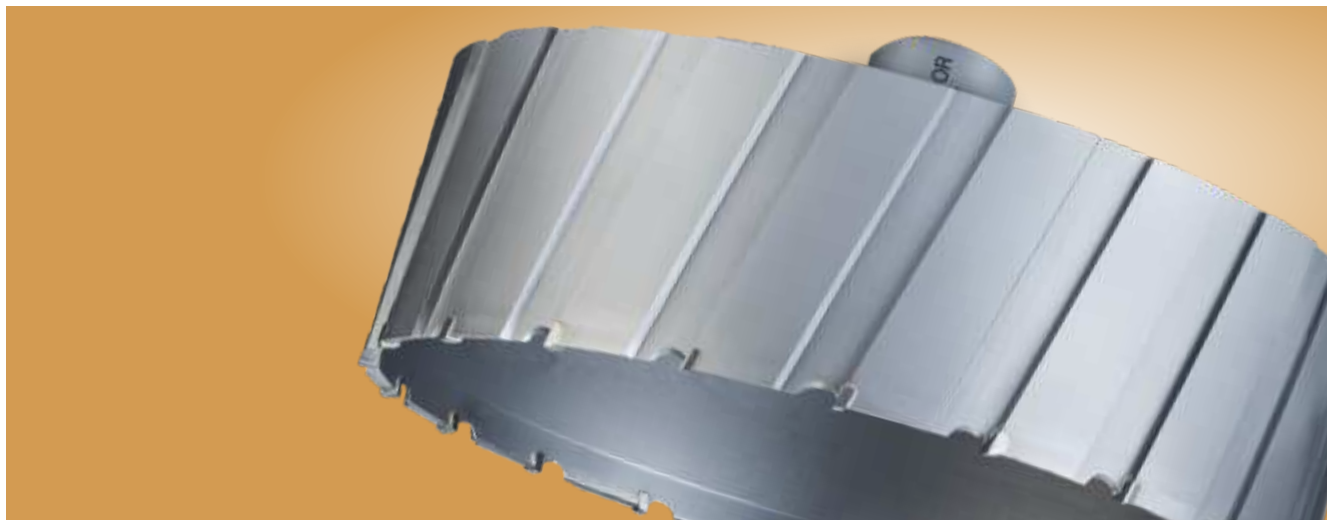
Set carote HSS prindere Weldon / lungime 30 mm (10 buc.)



EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

- Sistemul de prindere Weldon pentru montarea optimă în port-sculă a carotelor crește stabilitatea, siguranța și acuratețea;
- Carotele pot fi utilizate în găurirea oțelului, cuprului, aluminiului, oțelului inoxidabil și a plasticului;
- Racordul interior încastrat împiedică blocarea carotei;
- Pini de centrare oferă o poziționare precisă, blochează fluxul de ulei în staționare și este ușor de scos.

COD	Componență set	Diametru (mm)	Prindere (mm)	Lungime (mm)	Nr. Buc /Set
HCS.KIT/10	Carotă HSS prindere Weldon	12	19,05	30	1
	Carotă HSS prindere Weldon	14	19,05	30	1
	Carotă HSS prindere Weldon	16	19,05	30	1
	Carotă HSS prindere Weldon	18	19,05	30	1
	Carotă HSS prindere Weldon	20	19,05	30	1
	Carotă HSS prindere Weldon	22	19,05	30	1
	Carotă HSS prindere Weldon	24	19,05	30	1
	Carotă HSS prindere Weldon	26	19,05	30	1
	Carotă HSS prindere Weldon	28	19,05	30	1
	Carotă HSS prindere Weldon	30	19,05	30	1
	Pin centrare IBC.70	6,35	-	77	1



Carote HSS-Co cu prindere Weldon / 30 mm

EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

SE RECOMANDĂ UTILIZAREA CU PIN DE CENTRARE

ø12 - ø60
IBS.120 - IBS.600ø61 - ø100
IBS.610 - IBS.1000

Carote HSS-Co cu prindere Weldon / 55 mm

EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

SE RECOMANDĂ UTILIZAREA CU PIN DE CENTRARE

ø12 - ø60
IBL.120 - IBL.600ø61 - ø100
IBL.610 - IBL.1000

- Carotele HSS-Co sunt confecționate din oțel rapid de scule (cu molibden, crom, vanadiu, tungsten) suplimentar aliat cu 8% Cobalt pentru a obține performanțe sporite de așchiere. Permite așchieria oțelurilor cu rezistență la rupere sau cu duritate mai mare decât carotele HSS.
- Sunt proiectate astfel încât căldura generată în timpul așchierii să fie evacuată rapid din zona dinților tăietori carota rămânând "rece" în timpul găuririi.
- Canalele de evacuare a așchiilor sunt complet rectificate pentru evacuarea rapidă a așchiilor permițând viteze mărite de avans și găuri netede în materiale dificile.
- Distanța variabilă între dinții tăietori contribuie la așchiere precisă cu viteză de avans mărită și vibrații reduse.
- Prin sistemul de prindere Weldon în port-sculă a carotei, siguranța, stabilitatea și precizia găuririi cresc.
- Rectificarea cu precizie a coziei Weldon garantează interschimbabilitatea și asigură o găurire fără probleme.
- Montarea pinului de centrare asigură poziționarea precisă, blochează pierderea lichidului de așchiere în staționare, garantează scoaterea miezului din interiorul carotei.

COD	Diametru (mm)	Prindere (")	COD	Diametru (mm)	Prindere (")	COD	Diametru (mm)	Prindere (")	COD	Diametru (mm)	Prindere (")
IBS.120	12	3/4	IBS.570	57	3/4	IBL.120	12	3/4	IBL.570	57	3/4
IBS.130	13	3/4	IBS.580	58	3/4	IBL.130	13	3/4	IBL.580	58	3/4
IBS.140	14	3/4	IBS.590	59	3/4	IBL.140	14	3/4	IBL.590	59	3/4
IBS.150	15	3/4	IBS.600	60	3/4	IBL.150	15	3/4	IBL.600	60	3/4
IBS.160	16	3/4	IBS.610	61	1 1/4	IBL.160	16	3/4	IBL.610	61	1 1/4
IBS.170	17	3/4	IBS.620	62	1 1/4	IBL.170	17	3/4	IBL.620	62	1 1/4
IBS.180	18	3/4	IBS.630	63	1 1/4	IBL.180	18	3/4	IBL.630	63	1 1/4
IBS.190	19	3/4	IBS.640	64	1 1/4	IBL.190	19	3/4	IBL.640	64	1 1/4
IBS.200	20	3/4	IBS.650	65	1 1/4	IBL.200	20	3/4	IBL.650	65	1 1/4
IBS.210	21	3/4	IBS.660	66	1 1/4	IBL.210	21	3/4	IBL.660	66	1 1/4
IBS.220	22	3/4	IBS.670	67	1 1/4	IBL.220	22	3/4	IBL.670	67	1 1/4
IBS.230	23	3/4	IBS.680	68	1 1/4	IBL.230	23	3/4	IBL.680	68	1 1/4
IBS.240	24	3/4	IBS.690	69	1 1/4	IBL.240	24	3/4	IBL.690	69	1 1/4
IBS.250	25	3/4	IBS.700	70	1 1/4	IBL.250	25	3/4	IBL.700	70	1 1/4
IBS.260	26	3/4	IBS.710	71	1 1/4	IBL.260	26	3/4	IBL.710	71	1 1/4
IBS.270	27	3/4	IBS.720	72	1 1/4	IBL.270	27	3/4	IBL.720	72	1 1/4
IBS.280	28	3/4	IBS.730	73	1 1/4	IBL.280	28	3/4	IBL.730	73	1 1/4
IBS.290	29	3/4	IBS.740	74	1 1/4	IBL.290	29	3/4	IBL.740	74	1 1/4
IBS.300	30	3/4	IBS.750	75	1 1/4	IBL.300	30	3/4	IBL.750	75	1 1/4
IBS.310	31	3/4	IBS.760	76	1 1/4	IBL.310	31	3/4	IBL.760	76	1 1/4
IBS.320	32	3/4	IBS.770	77	1 1/4	IBL.320	32	3/4	IBL.770	77	1 1/4
IBS.330	33	3/4	IBS.780	78	1 1/4	IBL.330	33	3/4	IBL.780	78	1 1/4
IBS.340	34	3/4	IBS.790	79	1 1/4	IBL.340	34	3/4	IBL.790	79	1 1/4
IBS.350	35	3/4	IBS.800	80	1 1/4	IBL.350	35	3/4	IBL.800	80	1 1/4
IBS.360	36	3/4	IBS.810	81	1 1/4	IBL.360	36	3/4	IBL.810	81	1 1/4
IBS.370	37	3/4	IBS.820	82	1 1/4	IBL.370	37	3/4	IBL.820	82	1 1/4
IBS.380	38	3/4	IBS.830	83	1 1/4	IBL.380	38	3/4	IBL.830	83	1 1/4
IBS.390	39	3/4	IBS.840	84	1 1/4	IBL.390	39	3/4	IBL.840	84	1 1/4
IBS.400	40	3/4	IBS.850	85	1 1/4	IBL.400	40	3/4	IBL.850	85	1 1/4
IBS.410	41	3/4	IBS.860	86	1 1/4	IBL.410	41	3/4	IBL.860	86	1 1/4
IBS.420	42	3/4	IBS.870	87	1 1/4	IBL.420	42	3/4	IBL.870	87	1 1/4
IBS.430	43	3/4	IBS.880	88	1 1/4	IBL.430	43	3/4	IBL.880	88	1 1/4
IBS.440	44	3/4	IBS.890	89	1 1/4	IBL.440	44	3/4	IBL.890	89	1 1/4
IBS.450	45	3/4	IBS.900	90	1 1/4	IBL.450	45	3/4	IBL.900	90	1 1/4
IBS.460	46	3/4	IBS.910	91	1 1/4	IBL.460	46	3/4	IBL.910	91	1 1/4
IBS.470	47	3/4	IBS.920	92	1 1/4	IBL.470	47	3/4	IBL.920	92	1 1/4
IBS.480	48	3/4	IBS.930	93	1 1/4	IBL.480	48	3/4	IBL.930	93	1 1/4
IBS.490	49	3/4	IBS.940	94	1 1/4	IBL.490	49	3/4	IBL.940	94	1 1/4
IBS.500	50	3/4	IBS.950	95	1 1/4	IBL.500	50	3/4	IBL.950	95	1 1/4
IBS.510	51	3/4	IBS.960	96	1 1/4	IBL.510	51	3/4	IBL.960	96	1 1/4
IBS.520	52	3/4	IBS.970	97	1 1/4	IBL.520	52	3/4	IBL.970	97	1 1/4
IBS.530	53	3/4	IBS.980	98	1 1/4	IBL.530	53	3/4	IBL.980	98	1 1/4
IBS.540	54	3/4	IBS.990	99	1 1/4	IBL.540	54	3/4	IBL.990	99	1 1/4
IBS.550	55	3/4	IBS.1000	100	1 1/4	IBL.550	55	3/4	IBL.1000	100	1 1/4
IBS.560	56	3/4				IBL.560	56	3/4			

Carote TCT cu prindere Weldon / lungime 55 mm

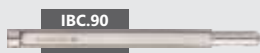


EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS



SE RECOMANDĂ UTILIZAREA CU PIN DE CENTRARE

ø12 - ø59
HCL.120 - HCL.590



ø60 - ø100
HCL.600 - HCL.1000



- Carotele TCT cu dinți aşchietori din carbură de tungsten (wolfram) au unghiul elicei canalelor pentru optimizarea evacuării aşchilor, astfel încât blocarea acestora este aproape imposibilă.
- Prin sistemul de prindere Weldon în port-sculă a carotei, siguranța, stabilitatea și precizia găuririi cresc.
- Aceste carote se recomandă pentru materiale durificate (oțel Hardox), dificile (oțel inox) sau cu rezistență de rupere mare (șină de cale ferată).
- Rectificarea cu precizie a cozii Weldon garantează interschimbabilitatea și asigură o găurire fără probleme. Dinții carbură de tungsten pot fi reascuțiți.
- Optimizarea unghiurilor aşchietoare ale dinților, poziționarea acestora pe corpul carotei pentru reducerea cantității de căldură generate în timpul aşchierii.
- Distanța variabilă între dinții tăietori oferă o aşchiere precisă cu viteză de avans mărită și vibrații reduse.
- Corpul carotei din oțel aliat pentru o rezistență sporită și durabilitate optimă.
- Montarea pinului de centrare asigură poziționarea precisă, blochează pierderea lichidului de aşchiere în staționare, garantează scoaterea miezului din interiorul carotei.

COD	Diametru (mm)	Prindere (")
HML120	12	3/4
HML130	13	3/4
HML140	14	3/4
HML150	15	3/4
HML160	16	3/4
HML170	17	3/4
HML180	18	3/4
HML190	19	3/4
HML200	20	3/4
HML210	21	3/4
HML220	22	3/4
HML230	23	3/4
HML240	24	3/4
HML250	25	3/4
HML260	26	3/4
HML270	27	3/4
HML280	28	3/4
HML290	29	3/4
HML300	30	3/4
HML310	31	3/4
HML320	32	3/4
HML330	33	3/4
HML340	34	3/4
HML350	35	3/4
HML360	36	3/4
HML370	37	3/4
HML380	38	3/4
HML390	39	3/4
HML400	40	3/4
HML410	41	3/4
HML420	42	3/4

COD	Diametru (mm)	Prindere (")
HML430	43	3/4
HML440	44	3/4
HML450	45	3/4
HML460	46	3/4
HML470	47	3/4
HML480	48	3/4
HML490	49	3/4
HML500	50	3/4
HML510	51	3/4
HML520	52	3/4
HML530	53	3/4
HML540	54	3/4
HML550	55	3/4
HML560	56	3/4
HML570	57	3/4
HML580	58	3/4
HML590	59	3/4
HML600	60	3/4
HML610	61	1 1/4
HML620	62	1 1/4
HML630	63	1 1/4
HML640	64	1 1/4
HML650	65	1 1/4
HML660	66	1 1/4
HML670	67	1 1/4
HML680	68	1 1/4
HML690	69	1 1/4
HML700	70	1 1/4
HML710	71	1 1/4
HML720	72	1 1/4
HML730	73	1 1/4

COD	Diametru (mm)	Prindere (")
HML740	74	1 1/4
HML750	75	1 1/4
HML760	76	1 1/4
HML770	77	1 1/4
HML780	78	1 1/4
HML790	79	1 1/4
HML800	80	1 1/4
HML810	81	1 1/4
HML820	82	1 1/4
HML830	83	1 1/4
HML840	84	1 1/4
HML850	85	1 1/4
HML860	86	1 1/4
HML870	87	1 1/4
HML880	88	1 1/4
HML890	89	1 1/4
HML900	90	1 1/4
HML910	91	1 1/4
HML920	92	1 1/4
HML930	93	1 1/4
HML940	94	1 1/4
HML950	95	1 1/4
HML960	96	1 1/4
HML970	97	1 1/4
HML980	98	1 1/4
HML990	99	1 1/4
HML1000	100	1 1/4
HML1020	102	1 1/4
HML1030	103	1 1/4
HML1050	105	1 1/4
HML1060	106	1 1/4

COD	Diametru (mm)	Prindere (")
HML1080	108	1 1/4
HML1100	110	1 1/4
HML1110	111	1 1/4
HML1130	113	1 1/4
HML1140	114	1 1/4
HML1150	115	1 1/4
HML1160	116	1 1/4
HML1170	117	1 1/4
HML1190	119	1 1/4
HML1200	120	1 1/4
HML1220	122	1 1/4
HML1240	124	1 1/4
HML1250	125	1 1/4
HML1300	130	1 1/4
HML1350	135	1 1/4
HML1400	140	1 1/4
HML1450	145	1 1/4
HML1500	150	1 1/4
HML1550	155	1 1/4
HML1600	160	1 1/4
HML1650	165	1 1/4
HML1700	170	1 1/4
HML1750	175	1 1/4
HML1800	180	1 1/4
HML1850	185	1 1/4
HML1900	190	1 1/4
HML1950	195	1 1/4
HML2000	200	1 1/4



Set carote TCT cu prindere Weldon / lungime 35 mm (6 buc.)



- Carotele TCT cu dinți așchietori din carbură de tungsten (wolfram) au unghiul elicei canalelor pentru optimizarea evacuării așchiilor, astfel încât blocarea acestora este aproape imposibilă.
- Prin sistemul de prindere Weldon în port-sculă a carotei, siguranța, stabilitatea și precizia găurii cresc.
- Aceste carote se recomandă pentru materiale durificate (oțel Hardox), dificile (oțel inox) sau cu rezistență de rupere mare (șină de cale ferată).
- Rectificarea cu precizie a cozii Weldon garantează interschimbabilitatea și asigură o găurire fără probleme. Dinții carbură de tungsten pot fi reascuțiți.
- Optimizarea unghiurilor așchietoare ale dinților, poziționarea acestora pe corpul carotei pentru reducerea cantității de căldură generate în timpul așchierii.
- Distanța variabilă între dinții tăietori oferă o așchiere precisă cu viteză de avans mărită și vibrații reduse.
- Corpul carotei din oțel aliat pentru o rezistență sporită și durabilitate optimă.
- Montarea pinului de centrare asigură poziționarea precisă, blochează pierderea lichidului de așchiere în staționare, garantează scoaterea miezului din interiorul carotei.

COD	Componentă set	Diametru (mm)	Prindere (mm)	Lungime (mm)	Nr. Buc /Set
TCT.KIT	Carotă TCT prindere Weldon	12	19,05	30	1
	Carotă TCT prindere Weldon	14	19,05	30	1
	Carotă TCT prindere Weldon	16	19,05	30	1
	Carotă TCT prindere Weldon	18	19,05	30	1
	Carotă TCT prindere Weldon	20	19,05	30	1
	Carotă TCT prindere Weldon	22	19,05	30	1
	Pin centrare IBC.70	6,35	-	77	1
	Pin centrare IBC.85	8	-	90	1

Set carote TCT cu prindere Weldon / lungime 55 mm (6 buc.)



- Carotele TCT cu dinți așchietori din carbură de tungsten (wolfram) au unghiul elicei canalelor pentru optimizarea evacuării așchiilor, astfel încât blocarea acestora este aproape imposibilă.
- Prin sistemul de prindere Weldon în port-sculă a carotei, siguranța, stabilitatea și precizia găurii cresc.
- Aceste carote se recomandă pentru materiale durificate (oțel Hardox), dificile (oțel inox) sau cu rezistență de rupere mare (șină de cale ferată).
- Rectificarea cu precizie a cozii Weldon garantează interschimbabilitatea și asigură o găurire fără probleme. Dinții carbură de tungsten pot fi reascuțiți.
- Optimizarea unghiurilor așchietoare ale dinților, poziționarea acestora pe corpul carotei pentru reducerea cantității de căldură generate în timpul așchierii.
- Distanța variabilă între dinții tăietori oferă o așchiere precisă cu viteză de avans mărită și vibrații reduse.
- Corpul carotei din oțel aliat pentru o rezistență sporită și durabilitate optimă.
- Montarea pinului de centrare asigură poziționarea precisă, blochează pierderea lichidului de așchiere în staționare, garantează scoaterea miezului din interiorul carotei.

COD	Componentă set	Diametru (mm)	Prindere (mm)	Lungime (mm)	Nr. Buc /Set
TCT.KIT/L	Carotă TCT prindere Weldon	12	19,05	55	1
	Carotă TCT prindere Weldon	14	19,05	55	1
	Carotă TCT prindere Weldon	16	19,05	55	1
	Carotă TCT prindere Weldon	18	19,05	55	1
	Carotă TCT prindere Weldon	20	19,05	55	1
	Carotă TCT prindere Weldon	22	19,05	55	1
	Pin centrare IBC.80	6,35	-	103	1
	Pin centrare IBC.90	8	-	102	1

Set carote TCT cu prindere Weldon / lungime 55 mm (10 buc.)



EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

- Carotele TCT cu dinți aşchietori din carbură de tungsten (wolfram) au unghiul elicei canalelor pentru optimizarea evacuării aşchiilor, astfel încât blocarea acestora este aproape imposibilă.
- Prin sistemul de prindere Weldon în port-sculă a carotei, siguranța, stabilitatea și precizia găuriri cresc.
- Aceste carote se recomandă pentru materiale durificate (oțel Hardox), dificile (oțel inox) sau cu rezistență de rupere mare (șină de cale ferată).
- Rectificarea cu precizie a cozii Weldon garantează interschimbabilitatea și asigură o găurire fără probleme. Dinții carbură de tungsten pot fi reascuțiți.
- Optimizarea unghiurilor aşchietoare ale dinților, poziționarea acestora pe corpul carotei pentru reducerea cantității de căldură generate în timpul aşchierii.
- Distanța variabilă între dinții tăietori oferă o aşchiere precisă cu viteză de avans mărită și vibrații reduse.
- Corpul carotei din oțel aliat pentru o rezistență sporită și durabilitate optimă.
- Montarea pinului de centrare asigură poziționarea precisă, blochează pierderea lichidului de aşchiere în staționare, garantează scoaterea miezului din interiorul carotei.



COD	Componentă set	Diametru (mm)	Prindere (mm)	Lungime (mm)	Nr. Buc /Set
TCT.KIT/10L-M1	Carotă TCT prindere Weldon	14	19,05	55	3
	Carotă TCT prindere Weldon	18	19,05	55	3
	Carotă TCT prindere Weldon	22	19,05	55	2
	Carotă TCT prindere Weldon	26	19,05	55	2
	Pin centrare IBC.80	6,35	-	103	1
	Pin centrare IBC.90	8	-	102	1

Set carote TCT cu prindere Weldon / lungime 35 mm (10 buc.)



EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

- Carotele TCT cu dinți aşchietori din carbură de tungsten (wolfram) au unghiul elicei canalelor pentru optimizarea evacuării aşchiilor, astfel încât blocarea acestora este aproape imposibilă.
- Prin sistemul de prindere Weldon în port-sculă a carotei, siguranța, stabilitatea și precizia găuriri cresc.
- Aceste carote se recomandă pentru materiale durificate (oțel Hardox), dificile (oțel inox) sau cu rezistență de rupere mare (șină de cale ferată).
- Rectificarea cu precizie a cozii Weldon garantează interschimbabilitatea și asigură o găurire fără probleme. Dinții carbură de tungsten pot fi reascuțiți.
- Optimizarea unghiurilor aşchietoare ale dinților, poziționarea acestora pe corpul carotei pentru reducerea cantității de căldură generate în timpul aşchierii.
- Distanța variabilă între dinții tăietori oferă o aşchiere precisă cu viteză de avans mărită și vibrații reduse.
- Corpul carotei din oțel aliat pentru o rezistență sporită și durabilitate optimă.
- Montarea pinului de centrare asigură poziționarea precisă, blochează pierderea lichidului de aşchiere în staționare, garantează scoaterea miezului din interiorul carotei.



COD	Componentă set	Diametru (mm)	Prindere (mm)	Lungime (mm)	Nr. Buc /Set
TCT.KIT/10S-M1	Carotă TCT prindere Weldon	14	19,05	35	3
	Carotă TCT prindere Weldon	18	19,05	35	3
	Carotă TCT prindere Weldon	22	19,05	35	2
	Carotă TCT prindere Weldon	26	19,05	35	2
	Pin centrare IBC.75	6,35	-	87	1
	Pin centrare IBC.85	8	-	90	1

PINI DE CENTRARE / MANDRINE / ADAPTOARE

Pini de centrare



- Poziționarea precisă;
- Blochează fluxul de lichid de așchiere când utilajul staționează;
- Evacuare facilă a mufei de conectare.



COD	Diametru (mm)	Lungime (mm)
IBC.70	6,35	77
IBC.85	8	90
IBC.90	6,35	102
IBC.100	8	123

Mandrină cu cheie



COD	Diametru exterior (mm)	Diametru interior (mm)
IBK.13	1,5 - 13	1/2" x 20 UNF

Mandrină rapidă



- IBK.13Q este o mandrină fără cheie, cu 3 fălci de prindere și auto-centrare ce țin burghiile pentru operațiunile de găurire. Acestea pot fi utilizate cu mașini de găurit magnetice.

COD	Diametru exterior (mm)	Diametru interior (mm)
IBK.13Q	1,5 - 13	1/2" x 20 UNF

Mandrină rapidă



- IBQ.13 este o mandrină fără cheie, cu 3 fălci de prindere și auto-centrare ce țin burghiile pentru operațiunile de găurire. Acestea pot fi utilizate cu mașini de găurit magnetice.

COD	Diametru exterior (mm)	Diametru interior (mm)
IBQ.13	1,5 - 13	1/2"x 20

Mandrină rapidă



- IBQ.16 este o mandrină fără cheie, cu 3 fălci de prindere și auto-centrare ce țin burghiile pentru operațiunile de găurire. Acestea pot fi utilizate cu mașini de găurit magnetice.

COD	Diametru exterior (mm)	Diametru interior (mm)
IBQ.16	1,5 - 16	1/2"x 20

Adaptor pentru mandrină



- Adaptor extensie pentru mandrine de prindere.

COD	Diametru exterior (")	Diametru interior (mm)	Lungime (mm)
IBK.15	1,2	20 UNF	65



DUAL POWER - o platformă de nouă generație pentru scule cu acumulator.

Doi acumulatori (de 20V sau 40V) pe care îi puteți combina cu o întreagă gamă de scule electrice portabile sau pentru grădinarit

POWDP9010

Acumulator Li-Ion 20V



COMPATIBIL CU



COD	Tip	Tensiune (V)	Capacitate (Ah)
POWDP9010	Li-Ion	20	1,5

POWDP9035

Acumulator Li-Ion 40V



COMPATIBIL CU



COD	Tip	Tensiune (V)	Capacitate (Ah)
POWDP9035	Li-Ion	40	2,6

ACUMULATORI ȘI ÎNCĂRCĂTOARE

POWDP9050

Încărcător Li-Ion 20V/40V



20V
timp de
încărcare
completă



40V
timp de
încărcare
completă



COD	Tip	Tensiune (V)	Lungime cablu (m)
POWDP9050	Li-Ion	20 / 40	1,6

POWDP9060

Set acumulator și încărcător



COMPATIBIL CU



COD	Componență set	Nr. buc /Set
POWDP9060	Acumulator Li-Ion 20V / 1,5Ah POWDP9010 Încărcător 20/40V POWDP9050	1 1

POWDP9065

Set acumulator și încărcător



COMPATIBIL CU



COD	Componență set	Nr. buc /Set
POWDP9065	Acumulator Li-Ion 40V/2,0Ah POWDP9030 Încărcător 20/40V POWDP9050	1 1



Gama de accesorii pentru mașinile de grădină Dual-Power.

POWDPG7000

Cap cu fir răsucit



COD	Diametru (mm)	Lungime (m)	Mașini compatibile	Nr. buc / set
POWDPG7000	1,6	4,5	POWDPG7540 POWDPG7542	2

POWDPG7005

Cap cu fir răsucit



COD	Diametru (mm)	Lungime (m)	Mașină compatibilă	Nr. buc / set
POWDPG7005	1,6	2 x 2,5	POWDPG7545	1

POWDPG7015

Cap cu fir



COD	Diametru (mm)	Lungime (m)	Mașină compatibilă	Nr. buc / set
POWDPG7015	2	2 x 2	POWDPG7550	1

POWDPG7025

Cuțit de tăiere cu 3 dinți



COD	Diametru exterior (mm)	Diametru interior (mm)	Viteză de rotație (rpm)	Mașină compatibilă	Nr. buc / set
POWDPG7025	255	25,4	9500	POWDPG7550	1

POWDPG7051

Lanț pentru fierăstrău



COD	Lungime (mm)	Dinți	Pas (")	Mașină compatibilă	Nr. buc / set
POWDPG7051	300	45T	0,375	POWDPG7575	1

